高圧ガス事故概要報告

故田平口	古井へ□	亚环						
整理番号	争政の"	事故の呼称						
2022-579	消防署-	-般高圧ガス過充塡事故						
事故発生日時		事故発生場所 事故発生事象			事故発生原因			
2022年11月15日(火)		鹿児島県	1次)その他			主)誤操作など		
17 時 45 分		奄美市		(危険な状態)		副)		
			2次)					
施設名称	機器	材質			概略の寸法			
圧縮空気	圧縮機、	容器:アルミニウ	ム合金	ﯘ製ライ│圧縮機∶╚		幾: 吐	出量 288 ㎡/日	
充塡設備	容器	ナー一般教	器	容 器:内容積8リットル				
ガスの種類および名称		高圧ガス製造能力 '		常用圧力			常用温度	
支燃性ガス(空気)		288 m³∕日		29.4MPa		40°C		

被害状況(人的被害、物的被害)

人的被害: なし 物的被害:なし

事故の概要

消防署の署員は、圧縮空気充塡設備(以下「圧縮機」という)を用いて、空気呼吸 器用容器(以下「容器という)に支燃性ガス(空気)を充塡するとき、圧縮機の運転モー ドの設定を誤り、容器の最高充塡圧力を超過したと認識した。

消防署の署員は、空気の安全な廃棄を試みたが、必要以上の力を加えて容器バ ルブを破損し(容器バルブが開いているにもかかわらずさらに必要以上の力を加えた ため)、開操作できず、危険な状態と判断して、容器を土嚢と訓練用マットで覆う応急 の措置を講じた。

以下、事故の概要を時系列で記す。

11 月 15 日(火)	
17 時 45 分	署員2名は圧縮機の充塡ホースに容器(最高充塡圧力
	14.7MPa)を接続し、充塡を開始した(図 1 参照)。
18 時 30 分	署員は圧力切替バルブ(開閉バルブ)が 29.4MPa となっている
	ことに気が付き、容器に 29.4MPa の圧力で充塡してしまったと思
	い、圧縮機を停止した(図2参照)。
18 時 32 分	署員は接続ホースを容器から取り外し、容器の圧力を抜くため
	に容器バルブを開方向に操作したが、容器バルブが回らなかっ
	た。
18 時 32 分	他の署員が工具を用いて容器バルブの開操作をしたが、操作
	はできずに容器バルブが破損してしまった。
19 時 00 分	署員は容器が危険な状態と判断して、容器を土嚢と訓練用マッ
	トで覆う応急の措置をした。
2023 年	
1月6日(金)	
10 時 15 分	専門業者により容器の圧抜き作業を実施した。
	容器には 29.4MPa の圧力では充塡されていなかったことを確認
	した。

事故発生原因の詳細

圧縮機は、充塡ホースを容器に接続し、圧力切替バルブを容器の最高充塡圧力に応じて切り替えた後、始動する仕様となっていたが、作業を行った署員は圧縮機の取扱いについて熟知していなかった。

また、容器バルブの取扱いについても誤った操作を行なった。

- ① 作業は2名で実施したが、作業に熟練した署員が立ち会っていなかった。
- ② 充塡ホースは容器の最高充塡圧力に応じて色分けされていた(図3参照)。
- ③ 空気充塡用の圧縮機には 14.7MPa モードと 29.4MPa モードがあり、容器の最高 充塡圧力に応じてモードを切り替えて充塡作業を行なっているが、今回、経験の 浅い署員が作業を行なったため、モードの切り替えを間違えてしまった。
- ④ 通常は最高充塡圧力 29.4MPa の容器への充塡作業が多いが、今回は最高充塡 圧力 14.7MPa の容器への充塡作業であった。
- ⑤ 14.7MPa の容器と 29.4MPa の容器を交互に充塡したことにより、切り替えの手順が増えてしまった。
- ⑥ モードの切り替えを間違えた場合でも、最高充塡圧力 14.7MPa の容器に 29.4MPa の圧力で充塡されない圧縮機の機能を認識していなかった(図 4 参照)。
- ⑦ 圧縮機から取り外した容器に工具を用いて必要以上の力を加えて、容器バルブを破損してしまった(図5参照)。

事業所側で講じた対策(再発防止対策)

(1) 作業手順書の掲示

A3 サイズに拡大コピーした作業手順書を圧縮機付近の目につくところに掲示した。

(2) 圧縮機の取扱い教育の実施

年に 1 回程度、署員へ圧縮機の取扱いなどの手順、点検要領などの保安教育を実施した。

教訓(事故調査解析委員会作成)

- ① 容器内の圧力は圧力計がなければ確認できない。
- ② 容器バルブの開閉に工具を使用する場合は、力が過大となり破損するおそれがある。破損したバルブは開閉できなくなり、危険である。
- ③ 作業中に操作の誤りを確認した場合は、一度立ち止まり、作業手順、装置の仕様を確認する。
- ④ 経験の浅い作業者が作業を実施する場合は、熟練した作業者が必ず立ち会う。
- ⑤ 通常と異なる作業を行う場合は、作業手順を特に注意して確認する。

事業所の事故調査委員会

備考

当初、奄美市にはスクーバ用容器充塡施設しかなかったので、空気呼吸器も最高充塡圧力 14.7MPa の容器であった。その後、消防でも充塡設備を導入し、より長時間活動できる最高充塡圧力 29.4MPa の容器まで充塡できるようになり、現在はほとんどが最高充塡圧力 29.4MPa の容器に置き換わりつつある状況だった。

キーワード

圧縮空気充填設備、圧縮機、空気呼吸器用容器、容器バルブ、充填作業、バルブ操作、作業手順書

関係図面(特記事項以外は事業所提供)

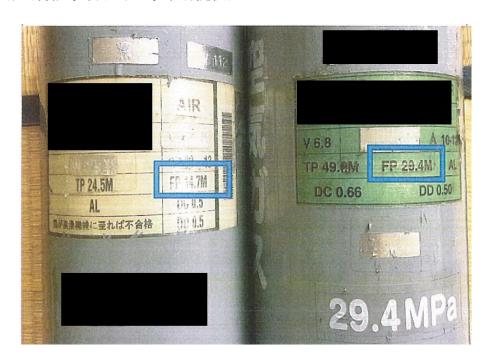
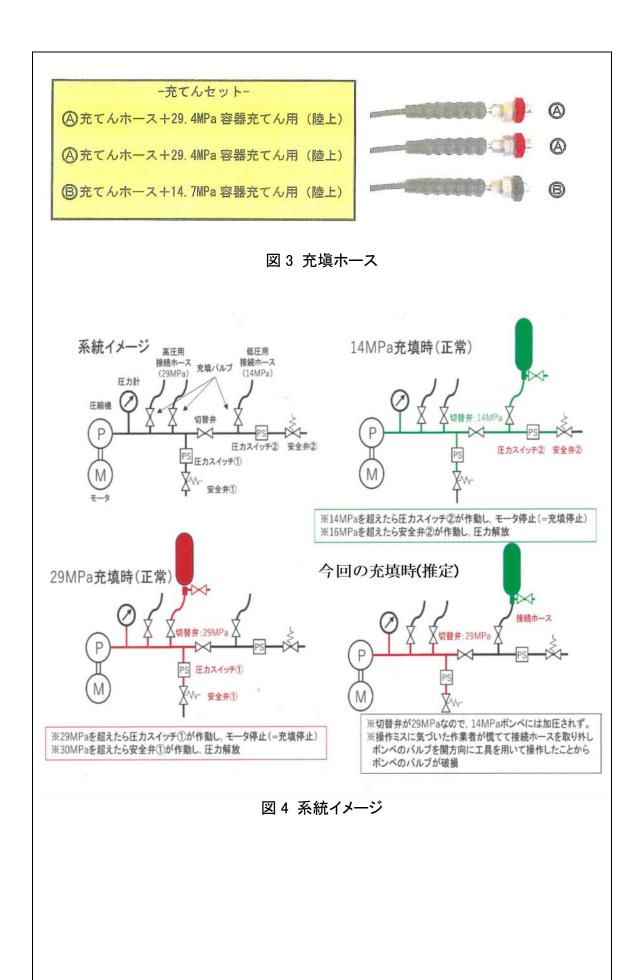


図1 充填容器



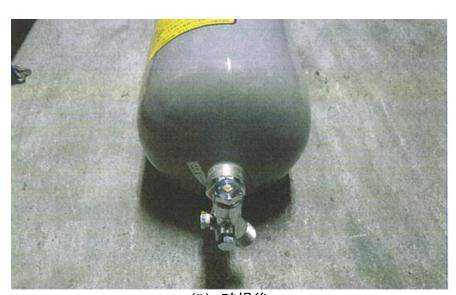


図2 使用した圧縮機





(A) 破損前(参考)



(B) 破損後

図5破損したバルブ