



高圧ガス保安法令関係例示基準資料集 第3次改訂版 正誤表

次の箇所を訂正してご利用ください。

正	誤
<p>冷凍保安規則の機能性基準の運用について</p> <p>77頁</p>  <p>ただし、一般の管継手以外のろう付けで最小はまり込み深さが上表によれない場合は、<u>JIS Z 3192(1999)ろう付継手の引張及びせん断試験方法によってせん断強さを確認したろう材と母材の組合せを使用し、JIS Z 3621(1992)ろう付作業標準によってろう付けする場合に限り、次の算式による。</u></p> $B = \frac{t_s(A-t_s)\sigma}{\tau A \eta}$ <p>この式において</p> <p><u>B</u>: 継手の最小はまり込み深さ (単位 mm)</p> <p><u>t_s</u>: 弱い方の材料の最小厚さ (単位 mm)</p> <p><u>A</u>: 管の外径 (単位 mm)</p> <p><u>σ</u>: 弱い方の材料の引張強さ (単位 N/mm²)</p> <p><u>τ</u>: ろう付け継手のせん断強さ (単位 N/mm²)</p> <p><u>η</u>: ろう付け継手の効率 0.5</p> <p>(3) 溶接用鋼製管継手</p> <p>溶接用鋼製管継手の形状及び最小曲率半径並びに使用の区分は、JIS B 2311(1991)一般配管用鋼製突合せ溶接式管継手又は JIS B 2312(2001)配管用鋼製突合せ溶接式管継手の規定による。</p> <p style="text-align: center;">(以下略)</p>	<p>冷凍保安規則の機能性基準の運用について</p> <p>77頁</p>  <p>(3) 溶接用鋼製管継手</p> <p>溶接用鋼製管継手の形状及び最小曲率半径並びに使用の区分は、JIS B 2311(1991)一般配管用鋼製突合せ溶接式管継手又は JIS B 2312(2001)配管用鋼製突合せ溶接式管継手の規定による。</p> <p>ただし、一般の管継手以外のろう付けで最小はまり込み深さが上表によれない場合は、<u>JIS Z 3192(1999)ろう付継手の引張及びせん断試験方法によってせん断強さを確認したろう材と母材の組合せを使用し、JIS Z 3621(1992)ろう付作業標準によってろう付けする場合に限り、次の算式による。</u></p> $B = \frac{t_s(A-t_s)\sigma}{\tau A \eta}$ <p>この式において</p> <p><u>B</u>: 継手の最小はまり込み深さ (単位 mm)</p> <p><u>t_s</u>: 弱い方の材料の最小厚さ (単位 mm)</p> <p><u>A</u>: 管の外径 (単位 mm)</p> <p><u>σ</u>: 弱い方の材料の引張強さ (単位 N/mm²)</p> <p><u>τ</u>: ろう付け継手のせん断強さ (単位 N/mm²)</p> <p><u>η</u>: ろう付け継手の効率 0.5</p> <p style="text-align: center;">(以下略)</p>