

乙種化学・機械試験問題集（平成 16 年度版）
正誤表（その 2）

平成 17 年 1 月

本正誤表には、平成 16 年 5 月付けの正誤表の内容も含まれています。

頁	行など	修正後の語または文章など（正）	修正する語または文章など（誤）
50	下 8	<u>トレイ</u> 式・・・	<u>トイレ</u> 式・・・
56	上 7	・・・高温の <u>火炎</u> ・・・	・・・高温の <u>水炎</u> ・・・
59	上 3,5,8,9	検知	検地
107	下 11	問 14.〔正解〕 (5)ハ,ニ	問 14.〔正解〕 (4)ハ,ニ
119	上 12	・・・に <u>接触</u> すると・・・	・・・に <u>触媒</u> すると・・・
139	上 5	水素の <u>燃焼熱</u>	水素の <u>燃焼度</u>
140	下 6	<u>定温</u> 下で・・・	<u>低温</u> 下で・・・
141	下 6	発熱反応	<u>発熱</u> 発熱反応
149	上 11	<u>自然</u> 発火性である。	<u>自動</u> 発火性である。
169	下 1	(5)イ,ロ,ニ	(5)ハ,ニ
179	上 7	検知	検地
	上 8	還元 <u>電流</u>	還元 <u>暖流</u>
183	上 8	<u>トレイ</u> 式・・・	<u>トイレ</u> 式・・・
202	下 2	(p_b, p_r はそれぞれの分圧・・・)	(p はそれぞれの分圧・・・)
230	下 11	・・・ <u>耐食</u> 性のあるチタン・・・	・・・ <u>腐食</u> 性のあるチタン・・・
258	上 3	入 <u>槽</u> して・・・	入 <u>層</u> して・・・
276	上 1	ハ．ベ- <u>ン</u> コントロール	ハ．ベ-コントロール
284	問 3	イ．溶接直前の予熱，直後の後熱 を実施する。	(記載なし)
294	上 7	安全 <u>すき</u> 間の・・・	安全 <u>間隙</u> の・・・
311	下 2	<u>直角</u> な方向の	<u>直接</u> な方向の
347	下 10	・・・に <u>反比例</u> する。	・・・に <u>比例</u> する。
364	上 9	(4)ロ,ニ	(3)ロ,ニ
	下 3	(4)ロ,ニ	(3)ロ,ニ
365	下 2	・・・酸素濃度 (21 %) は・・・	・・・酸素濃度 (19 ppm) は・・・
366	下 8	実在ガスの比熱	実在ガスの比熱 (ガスの比熱
370	上 10	$p_a = \dots = 196 \times 10^3$ Pa(ゲージ 圧力) <u>—</u> 200 kPa(ゲージ圧力)	$p_a = \dots = 196 \times 10^2$ Pa(ゲージ 圧力) <u>÷</u> 200 kPa(ゲージ圧力)
375	上 3	・・・生じた <u>火炎</u> や・・・	・・・生じた <u>火災</u> や・・・

頁	行など	修正後の語または文章など（正）	修正する語または文章など（誤）
396	上 1	相当直径	担当直径
403	下 2	極限強さといわれる。	極限強さとわれる。
420	上 11	… 3 個の機器のうち…	… 3 個の危機のうち…
434	下 14	… は 0 種場所である。	… は 0 場所である。
455	下 5	$\frac{p_2}{p_1} = \frac{n_2}{n_1}$	$\frac{p_2}{p_1} = \frac{x_2}{x_1}$
	下 3	そこで、式_に $p_1 = \dots$	そこで、式_に $p_1 = \dots$
458	下 3	$M = \dots = 28.9 \times 10^{-3} \text{ kg/mol} \dots$	$M = \dots = 28.9 \times 10^3 \text{ kg/mol} \dots$
471	下 4	… 粘度を μ とすると、	… 粘度を u とすると、
	下 2	… が、 $\mu/$ を…	… が、 $u/$ を…
472	下 4	$p = 4 f (\bar{u}^2/2) (L/D)$	$p = 4 f (\bar{u}^2/2) (L - D)$
	下 1	$p = \dots \times (100 \text{ m}/0.1 \text{ m})$	$p = \dots \times (100 \text{ m} \times 0.1 \text{ m})$
487	下 12	〔正 解〕 (2) <u>イ</u> , <u>ニ</u>	〔正 解〕 (2) <u>イ</u> , <u>ロ</u> , <u>三</u>
496	上 15	フルール・ <u>プルーフ</u>	フルール・ <u>プール</u>
509	下 6	… は 0 種場所である。	… は 0 場所である。
592	下 9	… ことが <u>できる</u> ので…	… ことが <u>けい</u> るので…
615	上 1	… 圧力を <u>相当</u> 程度…	… 圧力を <u>担当</u> 程度…
615	上 12	… [製造細目告示] …	… [製造作目告示] …