

初級 高圧ガス保安技術 第 12 次改訂版  
【正誤表】

次のように誤りがありましたので、お詫びして訂正いたします。

訂正箇所	正	誤
P.4 2 行目	液化 <u>ブ</u> ロムメチル	液化 <u>プ</u> ロムメチル
P.40 13 行目	伝 <u>ば</u>	伝 <u>ぱ</u>
P.51 下から 10 行目	結 <u>晶</u> 化度	結 <u>品</u> 化度
P.106 表 9.1 「アンダカット」の説明	母材が <u>掘</u> られて	母材 <u>か</u> ら掘られて
「クレータ割れ」の説明	溶接ビードの <u>ク</u> レータ（ビードの終 端に	溶接ビードの <u>ク</u> レータ（ビードの終 端に
「ビード下割れ」の説明	ビードの	ビードの
P.128 表 9.5 「クロメル—アルメル」 の常用限度	<u>650</u> ～1000	<u>600</u> ～1000
P.132 下から 6 行目	用いられている <u>。</u> 原理を	用いられている原理を
P.144 下から 3, 12 行目	<u>ブ</u> ロー弁	<u>フ</u> ロー弁
P.171 表 2.1 「2.」の具体的防止対策 の欄	(5) 絶 <u>縁</u> 体	(5) 絶 <u>縁</u> 体
「3.」の具体的防止対策 の欄	(1) 不活性 <u>ガ</u> ス	(1) 不活性 <u>力</u> ガス
P.236、238 表 1 「ガス名（別名）」欄	一酸化 <u>窒</u> 素 酸化 <u>窒</u> 素（Ⅱ） 亜酸化 <u>窒</u> 素 一酸化二 <u>窒</u> 素 二酸化 <u>窒</u> 素 過酸化 <u>窒</u> 素 三フッ化 <u>窒</u> 素	一酸化 <u>窒</u> 素 酸化 <u>窒</u> 素（Ⅱ） 亜酸化 <u>窒</u> 素 一酸化二 <u>窒</u> 素 二酸化 <u>窒</u> 素 過酸化 <u>窒</u> 素 三フッ化 <u>窒</u> 素
P.237、239 表 1 「臨界密度」の欄	臨界密度 $\rho_c$	臨界密度 $\rho_c$
P.238 表 1 五フッ化リンの化学式	PF <sub>5</sub>	PF <sub>6</sub>
P.240、241 表 2 「ガス名」欄	<u>ベン</u> ゼン イソプロピル <u>リ</u> アルコール <u>エ</u> タノール <u>ク</u> ロロベンゼン ニトロ <u>ベ</u> ンゼン	<u>ペ</u> ンゼン イソプロピル <u>リ</u> アルコール <u>エ</u> タノール <u>グ</u> ロロベンゼン ニトロ <u>ペ</u> ンゼン
P.240 表 2 「予防すべき健康障害」 「主な急性毒性」欄	障 <u>害</u> （6 箇所）	障 <u>害</u> （6 箇所）