

令和7年度 高圧ガス製造保安責任者試験（記述式）の解答例
 （甲種機械・学識）

【問1の解答例】

(1) 内管の厚さは、

$$x = (d_1 - d_2) / 2 = (0.050 - 0.044) / 2 = 0.003 \text{ m}$$

内管の平均径は、

$$d_{\text{av}} = (d_1 + d_2) / 2 = (0.050 + 0.044) / 2 = 0.047 \text{ m}$$

内管平均径基準の総括伝熱係数（熱貫流率） U [W/(m²·K)]は、

$$\frac{1}{U} = d_{\text{av}} \left[\frac{1}{h_1 d_1} + \frac{x}{\lambda d_{\text{av}}} + \frac{1}{h_2 d_2} \right] \quad \text{で表されるので、}$$

$$\begin{aligned} 1/U &= 0.047 \times \{ 1 / (8000 \times 0.050) + 0.003 / (50 \times 0.047) + 1 / (600 \times 0.044) \} \\ &= 0.047 \times (0.0025 + 0.0013 + 0.0379) \\ &= 0.047 \times 0.0417 = 0.00196 \end{aligned}$$

$$U = 510 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$$

(2) 热交換器の平均温度差 ΔT_{av} [K] は、 $\Delta T_1 = T_s - T_1$ 、 $\Delta T_2 = T_s - T_2$ より、

$$\begin{aligned} \Delta T_{\text{av}} &= (\Delta T_1 + \Delta T_2) / 2 = \{(T_s - T_1) + (T_s - T_2)\} / 2 \\ &= \{(433 - 303) + (433 - 363)\} / 2 = (130 + 70) / 2 \\ &= 100 \text{ K} \end{aligned}$$

热交換器の伝熱量 Q と凝縮蒸気量 G_W の関係は、 $Q = G_W (i_1 - i_2)$ で表されるので、

$$Q = (740 / 3600) \times (2754 - 674) = 427.6 \text{ kW}$$

热交換器の伝熱面積 A と、所要伝熱管長さ L の関係は、内管平均径基準であるから、

$$A = \pi d_{\text{av}} L$$

$$Q = U A \Delta T_{\text{av}} = U \pi d_{\text{av}} L \Delta T_{\text{av}}$$

$$L = Q / (U \pi d_{\text{av}} \Delta T_{\text{av}}) = 427.6 / (0.510 \times 3.14 \times 0.047 \times 100) = 56.8 \text{ m}$$

(3) 热交換器の伝熱量 Q と、油の流量 G_O の関係は、

$$Q = G_O c (T_2 - T_1)$$

$$G_O = Q / \{c (T_2 - T_1)\}$$

$$= 427.6 / \{2.64 \times (363 - 303)\} = 2.699 \text{ kg/s} = 9720 \text{ kg/h}$$

【問2の解答例】

(1) ベルヌーイの定理より

$$\frac{\rho u_1^2}{2} + \rho g h_1 + p_1 = \frac{\rho u_2^2}{2} + \rho g h_2 + p_2$$

同等の式ならば可。

(2) $p_1 = p_2 = p_0$ 、 $h_1 - h_2$ より、

$$u_2^2 \left\{ 1 - \left(\frac{A_2}{A_1} \right)^2 \right\} = 2g(h_1 - h_2)$$

$A_1 \gg A_2$ より、左辺は u_2^2 とみなせるので、

$$u_2 = \sqrt{2g(h_1 - h_2)}$$

題意より $u_1 = 0$ として上式を導いても可。

(3) ベルヌーイの定理より

$$\frac{\rho u_1^2}{2} + \rho g h_1 + p_1 = \frac{\rho u_3^2}{2} + \rho g h_3 + p_3 + \Delta p$$

$u_1 = 0$ 、 $p_1 = p_3 = p_0$ より、

$$\rho g(h_1 - h_3) = \frac{\rho u_3^2}{2} + \Delta p \quad \text{また、} \Delta p = 4f \frac{\rho u_3^2}{2} \frac{L}{D} \quad \text{より、}$$

$$\rho g(h_1 - h_3) = \frac{\rho u_3^2}{2} + 4f \frac{\rho u_3^2}{2} \frac{L}{D} = \frac{\rho u_3^2}{2} \left(1 + 4f \frac{L}{D} \right)$$

$h_1 - h_3 = 2.10 \text{ m}$ より、

$$u_3 = \sqrt{\frac{2g(h_1 - h_3)}{1 + 4f \frac{L}{D}}} = \sqrt{\frac{2 \times 9.8 \times 2.10}{1 + 4 \times 0.005 \times \frac{100}{0.05}}} = \sqrt{1.004} \doteq 1.00 \text{ m/s}$$

$$\Delta p = 4f \frac{\rho u_3^2}{2} \frac{L}{D} = 4 \times 0.005 \times \frac{1000 \times 1.0^2}{2} \times \frac{100}{0.05} = 20000 \text{ Pa} = 20.0 \text{ kPa}$$

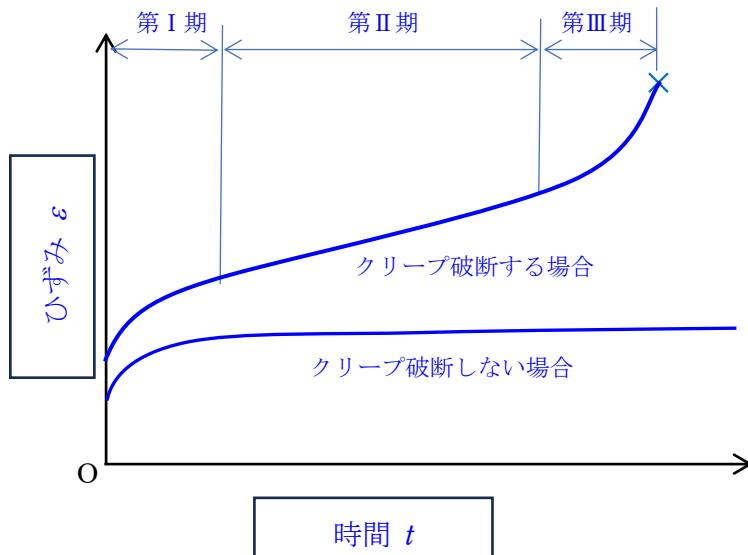
$$(4) Re = \frac{\rho u_3 D}{\mu} = \frac{1000 \times 1.0 \times 0.05}{1.00 \times 10^{-3}} = 50000$$

したがって、レイノルズ数が 4000 を超えると乱流であるので、乱流域との仮定は妥当である。

【問3の解答例】

(1) 金属材料のクリープ現象とは、材料に一定温度下で一定の荷重（または応力）を作用させたとき、時間の経過とともに変形（またはひずみ）が増加する現象をいう。

(2) クリープ曲線



(3)

段階	ひずみの変化
第Ⅰ期（遷移クリープ）	ひずみは、はじめ急激に増加するが、増加速度は徐々に減少し、一定値に近づく。
第Ⅱ期（定常クリープ）	ひずみは、ほぼ一定の速度（定常クリープ速度）で増加する。
第Ⅲ期（加速クリープ）	ひずみの増加速度は徐々に増大し、ついには破断に至る。

(4)

① (金属の元素記号)	Mo
② (金属の元素記号)	Cr
③ (語句)	焼もどし脆化(または焼もどし脆性)
④ (語句)	475°C脆化(または475°C脆性)
⑤ (語句)	σ (シグマ)相

【問4の解答例】

- (1) 内圧 p が作用する面積は、内径 D の円の面積であるから、 $\pi D^2/4$ と表せる。
- (2) 接線応力 σ_θ が作用する面積は、直径 $D + 2t$ の円の面積から直径 D の円の面積を差し引いて求められる。

$$\frac{\pi(D+2t)^2}{4} - \frac{\pi D^2}{4} = \pi Dt + \pi t^2 \doteq \pi Dt$$

薄肉の仮定により πt^2 は πDt に比べて十分小さく無視できるので、接線応力 σ_θ が作用する面積は近似的に πDt と表せる。

- (3) (1)より内圧 p が作用する面積は $\pi D^2/4$ であり、(2)より接線応力 σ_θ が作用する面積は πDt である。それぞれの合力が釣り合うので次式が得られる。

$$p \frac{\pi D^2}{4} = \sigma_\theta \pi Dt$$

- (4) (3)の結果を整理すると、次式が得られる。

$$\sigma_\theta = p \frac{\pi D^2}{4} \frac{1}{\pi Dt} = \frac{pD}{4t}$$

- (5) 球形胴の接線応力 σ_θ は等二軸応力であるので、次式が得られる。

$$\sigma_1 = \sigma_2 = \sigma_\theta = \frac{pD}{4t}$$

$$\sigma_3 = \sigma_r \doteq 0$$

【問5の解答例】

(1) 理想気体の状態方程式より、

$$T_A = \frac{p_A V_A}{nR} = \frac{0.1 \times 10^6 \times 2.0}{80 \times 8.31} = 300.8 \approx 301\text{K}$$

(2) 気体のモル熱容量の比が $\gamma = 1.5$ であることから、

$$C_{m,p} = \frac{\gamma}{\gamma - 1} R = \frac{1.5}{1.5 - 1} \times 8.31 = 24.93 \approx 24.9 \text{ J/(mol}\cdot\text{K)}$$

$$C_{m,V} = \frac{1}{\gamma - 1} R = \frac{1}{1.5 - 1} \times 8.31 = 16.62 \approx 16.6 \text{ J/(mol}\cdot\text{K)}$$

(3) 状態 A から状態 B の等温圧縮過程で圧縮に要する仕事 W_{AB} は、

$$\begin{aligned} W_{AB} &= \int_A^B -pdV = p_A V_A \int_A^B \left(-\frac{dV}{V}\right) = -p_A V_A \ln \frac{V_B}{V_A} = p_A V_A \ln \frac{p_B}{p_A} \\ &= 0.1 \times 10^6 \times 2.0 \times \ln 5 \\ &= 0.1 \times 10^6 \times 2.0 \times 1.609 \\ &= 3.218 \times 10^5 \text{ J} \approx 322\text{ kJ} \end{aligned}$$

等温変化では内部エネルギーが変化しない ($\Delta U = 0$) ので、圧縮に要した仕事は気体から取り除いた熱量に等しい。したがって、

$$Q_{AB} = W_{AB} = 322 \text{ kJ}$$

(4) 可逆断熱変化では、 $pV^\gamma = \text{一定}$ より

$$\frac{T}{p^{\frac{\gamma-1}{\gamma}}} = \text{一定} \quad \text{が成り立つので、}$$

$$T_C = T_A \left(\frac{p_C}{p_A} \right)^{\frac{\gamma-1}{\gamma}} = 300.8 \times \left(\frac{0.5 \times 10^6}{0.1 \times 10^6} \right)^{\frac{1.5-1}{1.5}} = 300.8 \times 5^{\frac{1}{3}} = 300.8 \times 1.71 = 514.3 \approx 514\text{ K}$$

圧縮に要した仕事は、気体の内部エネルギー増加量に等しいので、

$$W_{AC} = \Delta U = nC_{m,V}(T_C - T_A) = 80 \times 16.62 \times (514.3 - 300.8) = 2.838 \times 10^5 \text{ J} \approx 284\text{ kJ}$$

(5) 状態 C から状態 B は等圧変化なので、圧縮に要した仕事 W_{CB} は、

$$\begin{aligned} W_{CB} &= \int_C^B (-pdV) = -p_C (V_B - V_C) = p_C V_C - p_B V_B = nR(T_C - T_B) \\ &= 80 \times 8.31 \times (514.3 - 300.8) = 1.419 \times 10^5 \text{ J} \approx 142\text{ kJ} \end{aligned}$$

等圧変化で気体から取り除いた熱量 Q_{CB} は、

$$Q_{CB} = nC_{m,p}(T_C - T_B) = 80 \times 24.93 \times (514.3 - 300.8) = 4.258 \times 10^5 \text{ J} = 426\text{ kJ}$$

(6) 方法 2 の場合の圧縮仕事は、

$$W_{AC} + W_{CB} = 284 + 142 = 426\text{ kJ}$$

(3)から $W_{AB} = 322\text{ kJ}$ なので

$W_{AB} < W_{AC} + W_{CB}$ であり、答えは (ハ)