

LPガスタンクローリ事故防止委員会の経緯、  
2017年度の活動実績及び  
2018年度の実施計画のポイント

2018年6月12日  
LPガスタンクローリ事故防止委員会  
(高圧ガス保安協会高圧ガス部)

## 本資料のご説明内容

### <LPガスタンクローリの規制基準の整理等>

1. LPガスタンクローリ事故防止委員会の発足と変遷
2. LPガスタンクローリの種類と各規制基準の相違
3. 一斉点検活動について
4. LPガスタンクローリ事故防止委員会の構成と委員

### <2017・18年度の一斉点検事業のポイント>

5. 2017年度一斉点検事業報告のポイント
6. 2018年度一斉点検事業計画のポイント

# 1. LPガスタンクローリ事故防止委員会の発足と変遷

# LPガスタンクローリ事故防止委員会発足から現在まで

## 1. LPガスタンクローリによる死者を伴う事故の発生と省令の改正

- (1) 昭和40年 西宮市でLPガスタンクローリの転覆爆発事故発生(死者5名)  
→一定(現行では3t)以上のLPガスを移動するときは、運転者2人を充てることを規定。(省令改正)昭和40年12月14日付け省令第143号(高圧ガス取締法施行規則)
- (2) 昭和45年 釜石市でLPガスタンクローリの転落炎上事故発生(死者2名)  
→一定(現行では3t)以上のLPガスを移動するときは地域防災協議会に加入することを規定。(省令改正)昭和46年 9月1日付け省令第99号(液石則)

## 2. LPガスタンクローリの保安確保に関する業界主導の取り組み

上記の事故等を受けて、日本LPガス団体協議会(当時)においては、LPガスタンクローリの保安に万全を期すため、**昭和46年にLPガスタンクローリ事故防止委員会**(現在は日本LPガス協会、(一社)全国LPガス協会、(公社)全日本トラック協会、(一社)日本エルピーガスプラント協会、高圧ガス保安協会(事務局)が加盟)を組織し、**一斉点検事業を開始した。**

# LPガスタンクローリ事故防止委員会発足から現在まで

## 3. LP法における充填設備(民生用専用バルクローリ)の規定化

- ・従来高圧ガス保安法で規制されていた充填設備(移動式製造設備)のうち、**民生用専用バルクローリ**について、平成9年にLP法改正により、LP法の中で新たに充填設備として規定化された。
- ・この法改正の背景には、バルク供給システムの普及を目的として、バルク貯槽側及び充填設備側の保安に関する技術基準を、従来の高圧ガス保安法に基づく技術基準よりも強化(ex.バルク貯槽:過充填防止装置など、充填設備:誤発信防止装置、緊急停止スイッチなど)する一方で、保安距離を短く(1.5mから1.5m)することを可能とした。(技術基準上の安全対策は次頁参照)

## 4. 移動式製造・充填設備(工業・民生用兼用バルクローリ)の考え方

- ・平成9年のLP法改正により、法律上、工業用と民生用バルクローリが両立することとなった。
- ・法的には二つの法律でそれぞれ規制されるが、実態的には**工業用と民生用の兼用するバルクローリ**が存在する。(法律上の手続きは2.を参照)
- ・**兼用バルクローリ**の一斉点検受検率が低いのが現状。(53%程度)
- ・この**兼用バルクローリ**に関する一斉点検の必要性の検討結果を3.に示す。



## 2. LPガスタンクローリの種類と各規制基準の相違

# LPガスタンクローリの法律上の種類

## ①タンクローリ (トレーラ含む)

<タンクローリ>



<トレーラ>



- ・容器則による容器検査必要
- ・同じく容器再検査必要(5年毎。製造後20年経過以降、製造年度により2年～1年毎)

## ②移動式製造設備 =工業用専用 バルクローリ (いわゆる 従来型バルクローリ)



ポンプ・コンプレッサ等  
製造設備を搭載

- ・容器は1.と同様の検査必要
- ・加えて、高圧法の製造許可が必要
- ・同じく定期自主検査、保安検査が必要(それぞれ毎年)

## ③充填設備 =民生用専用 バルクローリ (いわゆる 新型バルクローリ)



ポンプ等の充填設備を搭載

- ・容器は1.と同様の検査必要
- ・加えて、LP法上の**充填設備**の許可が必要
- ・同じく保安検査が必要(毎年)

## ④移動式製造 ・充填設備 (工業・民生用 兼用バルクローリ)



- ・従来型バルクローリを民生用に使う兼用
- ・高圧法及びLP法両方の規制(一部技術基準を緩和)

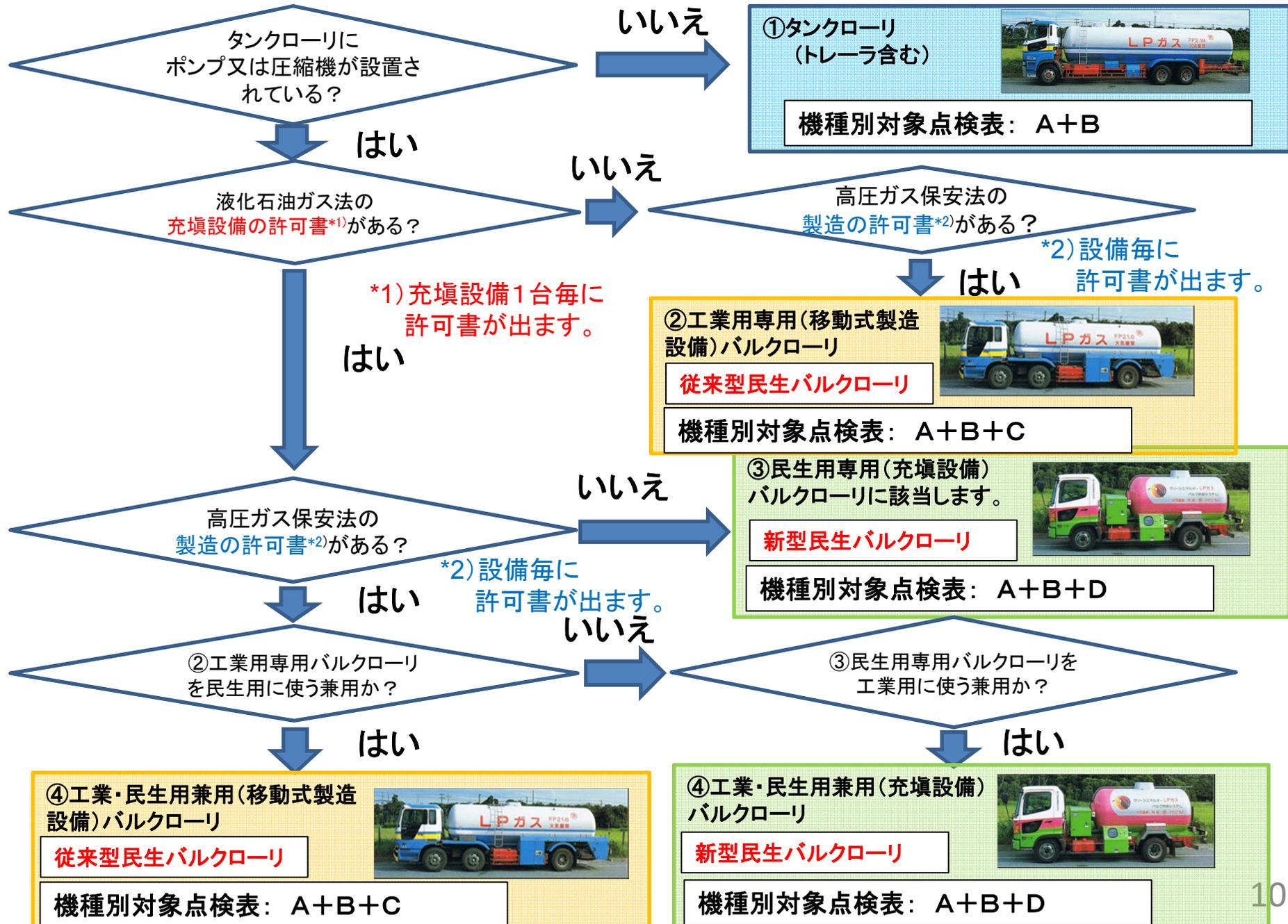


- ・新型バルクローリを工業用に使う兼用
- ・高圧法及びLP法両方の規制(一部技術基準を緩和)

# LPガスタンクローリの種類と各規制基準の主な相違

ローリの種類	①タンクローリ (トレーラ含む)	②移動式製造設備 =工業用専用バルクローリ (いわゆる従来型バルクローリ)	③充填設備 =民生用専用バルクローリ (いわゆる新型バルクローリ)	④移動式製造・充填設備 (工業・民生用兼用バルクローリ)	
				②の従来型バルクローリを③の充填設備として兼用	③の新型バルクローリを②の移動式製造設備として兼用
写真(例)					
容器	容器則による容器検査等(1.~4.共通)				
移動	液石則による移動の基準(1.~4.共通)				
許可書	— (不要)	<u>高圧法の製造の許可書</u> 必要 (設備毎)	<u>LP法の充填設備の許可書</u> 必要 (充填設備毎)	<u>高圧法の製造の許可書</u> (設備毎) 及び <u>LP法の充填設備の許可書</u> (充填設備毎)の両方必要	
LP法保安検査の期間とその方法	—	—	年1回 (LP法規則84条別表4第1~18号)	年1回 (LP法規則84条別表4第19号) (保安検査の方法は高圧法を準用)	年1回 (LP法規則84条別表4第1~18号)
高圧法保安検査の期間とその方法	—	年1回 (液石則80条)	—	年1回 (液石則80条)	LP法の保安検査合格すれば不要 (製造細目告示13条2項3号)
高圧法定期自主検査	—	年1回以上 (液石則81条4項)	—	年1回以上 (液石則81条4項)	年1回以上 (液石則81条4項)

# LPガスタンクローリの種類と法律上の見分け方



### 3. 一斉点検活動について

# 保安検査と一斉点検との関係

	保安検査	一斉点検
実施者	行政又は指定保安検査機関等	LPガスタンクローリ所有者又は運転者
目的	<ul style="list-style-type: none"> <li>保安検査は、省令で定められる技術上の基準への適合状況の確認を目的とする。</li> <li>肉厚測定や気密試験、圧力計、温度計の精度確認等、特殊な器具を使った検査を行う。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>一斉点検は、自主で点検を行うことにより、LPガスタンクローリの運行中の保安確保に万全を期すことを目的とする。</li> <li>安全弁等の保安関係機材及び携行品等について、日用的な器具を用いた点検を行う。</li> </ul>

## LPガスタンクローリの種類毎の高圧法又はLP法の保安検査項目数と一斉点検項目数

ローリ種類	①タンクローリ (トレーラ含)	②移動式製造設備 (工業用専用バルクローリ)	③充填設備(民生用専用バルクローリ)	④移動式製造・充填設備(工業・民生用兼用バルクローリ)	
		従来型民生バルクローリ	新型民生バルクローリ	②を充填設備として兼用 従来型民生バルクローリ	③を移動式製造設備として兼用 新型民生バルクローリ
保安検査項目	—(保安検査対象外)	11項目(高圧法)	18項目(LP法)	11項目	18項目
一斉点検点検項目	17項目	22項目	31項目	36項目(実際は22項目の場合有)	36項目(実際は31項目の場合有)

高圧法及びLP法の保安検査(1年以内に1回、義務で受検する法定検査)

共通検査  
/点検部分

一斉点検  
(1年に1回、自主的に自ら行う点検)

## 一斉点検を実施する意義

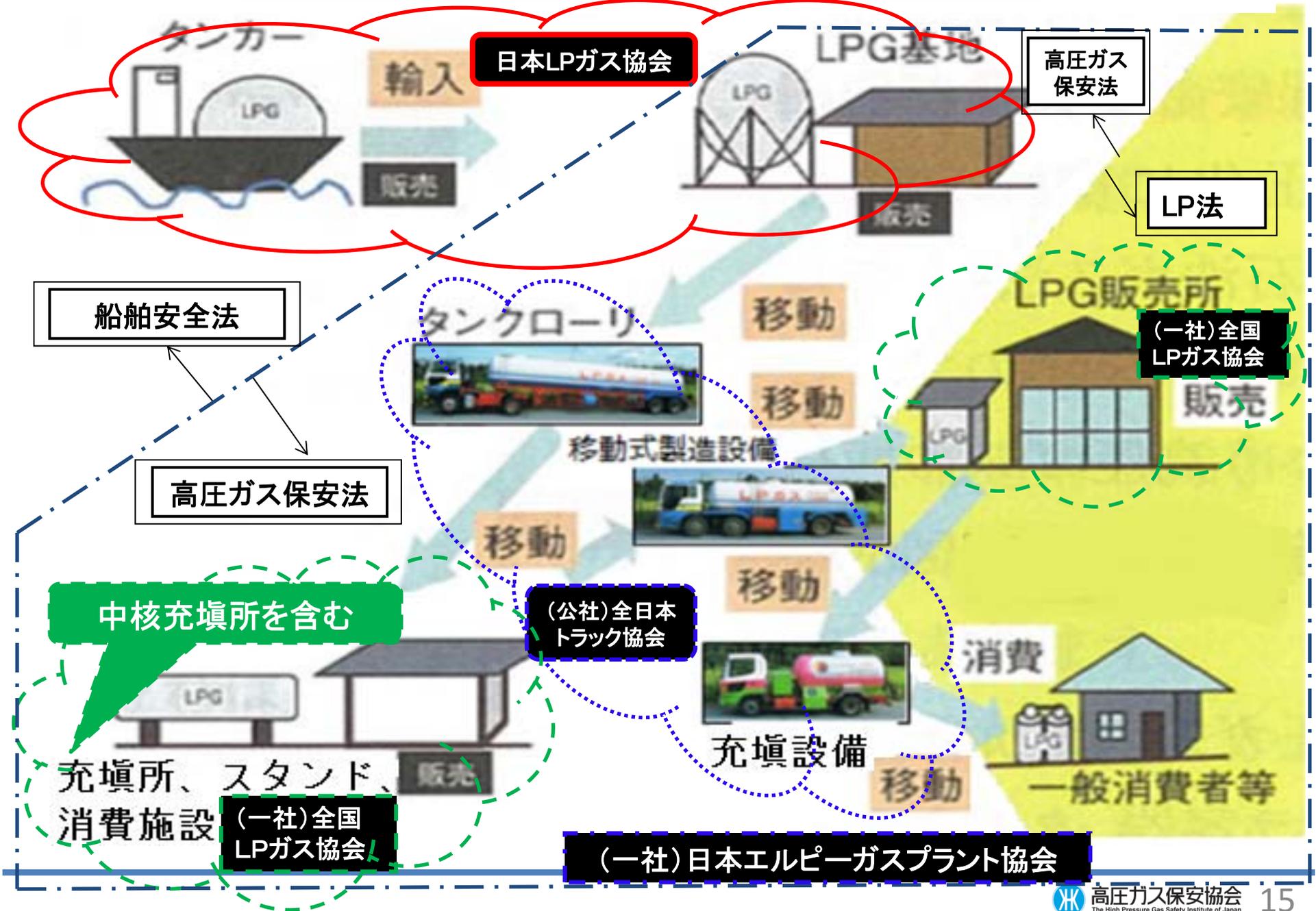
- LPガスタンクローリ所有者又は運転者自らが自主的な点検を行うことにより、LPガスタンクローリの保安関係機材等を熟知でき、「異常」の早期発見に寄与するとともに、「異常」に対する措置が迅速に取れるようになる。
- 万が一不測の事態が発生した場合でも被害を最小限に食い止めるための適切な措置を実施することが期待できる。



- 一斉点検は、LPガスタンクローリの種類に関わらず、有用なものであり、現状一斉点検受検率の低い移動式製造・充填設備（工業・民生用兼用バルクローリ）も含め、全てのLPガスタンクローリ所有者又は運転者が実施することが望ましい。

## 4. LPガスタンクローリ事故防止委員会の構成と委員

# LPガスタンクローリ委員会の構成



# LPガスタンクローリ事故防止委員会委員名簿

(敬称略、順不同)

委員長	増田 宰	アストモスエネルギー(株)代表取締役会長
副委員長	吉田 栄	日本LPガス協会専務理事
監事	渡辺 雅昭	(一社)全国LPガス協会保安部部長代理
監事	生田 俊司	(一社)日本エルピーガスプラント協会参事
委員	内藤 理	(一社)全国LPガス協会専務理事
委員	小谷 一雄	極東運輸(株)代表取締役
	小谷 哲雄	極東運輸(株)代表取締役(2018. 4.1より)
委員	井上 美晴	日本LPガス協会技術グループグループリーダー
委員	旦 通夫	日本LPガス協会供給グループグループリーダー
	奥村 英介	日本LPガス協会供給グループグループリーダー(2018. 4.1より)
委員	小川 潔	日本LPガス協会／ENEOSグローブ(株) 配送企画グループ グループマネージャー
委員	齋喜 義則	日本LPガス協会／アストモスエネルギー(株)国内事業本部 需給部
委員	吉沼 朗	日本LPガス協会／ジクシス(株)営業本部販売促進部 担当課長
委員	宮崎 博久	(一社)日本エルピーガスプラント協会タンクローリ検査部会長兼 九州地区担当理事／(株)九州エルピー 代表取締役社長
委員	福岡 久士	(一社)日本エルピーガスプラント協会 ／陽品ガスエンジニアリング(株)代表取締役
委員	徳永 禎二	ビューテックローリー(株)代表取締役社長
委員	國友 宏俊	高圧ガス保安協会 理事
	杉浦 好之	高圧ガス保安協会 理事(2017.7. 1より)
事務局	高圧ガス保安協会高圧ガス部保安業務課	

## 2018年度拠出分担金等

2018年度各団体拠出金：156万円（2017年度と同額）

### 内訳

日本LPガス協会	750,000円
一般社団法人全国LPガス協会	563,000円
一般社団法人日本エルピーガスプラント協会	187,000円
公益社団法人全日本トラック協会	60,000円
計	1,560,000円

## 5. 2017年度一斉点検事業報告

# 5. 2017年度一斉点検結果

2017年度の一斉点検結果(2016年度との比較)

年度	2016年度			2017年度			2018年度
	登録台数 (2016年登録)	点検台数	受検率	登録台数 (2016年登録)	点検台数	受検率	
①タンクローリ (含トレーラ)	2,620	2,313	88%	2,620	2,343	89%	2,416
②移動式製造設備 (工業用専用バルクローリ)	480	546	114%	480	506	106%	463
③充填設備 (民生用専用バルクローリ)	638	544	85%	638	531	84%	497
④ ②.かつ③ (工業・民生用兼用 バルクローリ)	1,318	631	48%	1,318	702	53%	1,497
①～④の合計	5,056	4,034	80%	5,056	4,091	81%	4,873

年度	2016年度			2017年度			2018年度
	登録台数	点検台数	受検率	登録台数	点検台数	受検率	
上記表の②+③+④	2,436	1,721	71%	2,436	1,739	71%	2,457

## 2017年度一斉点検結果

- ④(工業・民生兼用バルクローリ)受検率が 53%と依然として低い。
- ②移動式製造設備(工業専用バルクローリ)の受検率が100%を超えている。

課題1 一斉点検に参加する所有者(事業所)の特に④(工業・民生兼用バルクローリ)受検率向上

課題2 LPガスタンクローリの種類の法律上の区分(②～④)の理解向上

## 6. 一斉点検への必要書類送付する所有者、 点検結果確認基地の数

## 6. 一斉点検への必要書類送付する所有者、 点検結果確認基地の数

### (1) 2017年度の必要書類送付数

- ・2017年度一斉点検のために1379所有者に必要書類を送付した。
- ・点検結果確認基地は129確認基地
- ・検査会社は13検査会社とした。

### (2) 2018年度の必要書類送付数

- ・2018年度に送付する所有者数は、2017年度に70増の1449所有者だったが、これは、代表の営業所にまとめて1ヶ所に送付した場合で、点検結果の報告が個別に複数の営業所より返送された場合等も含めて追加登録した為増加したものである。
- ・点検結果確認基地は129確認基地
- ・検査会社は1ヶ所減って12検査会社

### (3) 今後の必要書類送付数

2016年度より3年間は、何らかの理由により受検しなかった所有者も含めて、住所が登録されている全ての所有者に送付していたが、2019年度以降は効率化により精査してむやみに送付するのを改め送り先を絞る方向で検討することとしたい。

一斉点検年度	2016	2017	2018
必要書類を送付した所有者 計	1,352	1,379 (前年比27増)	1,449 (前年比70増)
確認基地	140	129	129
検査会社	13	13	12
確認基地等 計	153	142	141

## 7. 2018年度一斉点検事業計画の課題と対応

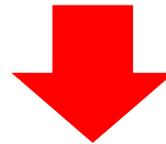
## 7.1 2018年度一斉点検のための準備：課題対応

### 課題1：一斉点検に参加する所有者(事業所)の特に④(工業・民生兼用バルクローリ)受検率向上

一斉点検の全体の受検率はここ4年間約80%で前後している。即ち①タンクローリの受検率は、ほぼ90%であるが、一方、①タンクローリ以外の設備の合計受検率は70%と改善の余地がある。

\*1 ①タンクローリ以外：

②移動式製造設備（工業用専用バルクローリ）、③充填設備（民生用専用バルクローリ）、④移動式製造設備または充填設備（工業・民生用兼用バルクローリ）の3つの種類がある。



1. 3年毎の「LPガスタンクローリ一斉点検事前講習会」の開催機会を活用し受検率向上を図る。（2018年度初めて実施する）

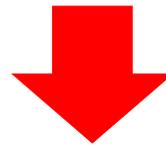
- a. 参加者を増加を図るため、開催の案内を早めに配布等する。
- b. 受検率向上及び点検基地拡大の意見を集めるため、講習時にアンケートを実施する
- c. 講習会時に一斉点検の拡大を強調する。

2. 関係行政機関および団体等への協力依頼等（従来通り）

## 7.1 2018年度一斉点検のための準備：課題対応

課題2：LPガスタンクローリの法律上の種類の区分（②～④）が理解されていない可能性がある。

（②移動式製造設備の受検率が100%超である）



1. LPガスタンクローリの法律上の種類を理解しやすくするため、「LPガスタンクローリの種類と法律上の見分け方」（フローチャート式）を作成し以下の資料に加える。（例年通り）

- a. 「2018年度LPガスタンクローリ点検要領」
- b. 「2018年度LPガスタンクローリ点検票」
- c. LPガスタンクローリ一斉点検事前講習会」の説明資料

2. 事前講習会に「LPガスタンクローリの種類と法律上の種類の区分」等の資料を添付し実施するように依頼する。（2018年度初めて実施する）

3. ウェブサイトの掲載（例年通り）

## (参考) LPガスタンクローリにかかる高圧ガス事故について (2013年～2017年の5年間)

2017年度LPガスタンクローリ事故防止委員会にて「LPガスタンクローリの事故統計の説明が無かった。実際の事故件数はどうなのか。」との質問があった。

(資料2 5. 議事概要(8)その他全般 b項御参照)

- 2013年から2017年の5年間に最大で7件/年の事故が発生している。
- ①タンクローリ(トレーラ含)の事故は発生していない。
- ②～④の移動式製造設備および充填設備の事故は毎年発生している。
- 原因別件数は、『ホース劣化、シール管理不良など』が12件と多く、その主な要因は以下の通り。
  - a. ホースの損傷や劣化
  - b. スイベルジョイントのグリース切れ

(詳細は次頁御参照下さい。)

## LPガスタンクローリにかかる高圧ガス事故件数 (2013年～2017年の5年間)

	2013	2014	2015	2016	2017	合計
<b>高圧ガス事故件数</b>	<b>7</b>	<b>3</b>	<b>5</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>22</b>
①タンクローリ(トレーラ含)	0	0	0	0	0	0
②(又は④)移動式製造設備	3	0	3	0	2	8
③(又は④)充填設備	4	3	2	4	1	14
<b>原因別件数</b>						
ホース劣化、シール管理不良など	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>1</b>	<b>3</b>	<b>2</b>	<b>12</b>
誤操作	1	0	2	0	1	4
交通事故	3	0	2	0	0	5
不明	0	0	0	1	0	1

以上