

索引

303	(株)キッツ 長坂工場	340	新日本造機(株)
320	東洋精機(株) 本社工場	342	アズビル(株) (湘南地区)
321	日本ボールバルブ(株) 本社工場	344	(株)エヌビーエス
323	(株)三協製作所 富田林工場	346	唐津バルブ工業(株)
327	フシマン(株) 福島工場	349	日本ドレッサー(株) 刈羽事業所
328	金子産業(株) 平塚工場	354	(株)キッツ 伊那工場
337	UBEマシナリー(株)	355	(株)中村バルブ製作所
		358	(株)鷺宮製作所 生産本部 狭山事業所

認定番号 MAB-303 (株式会社 キッツ 長坂工場)

認定事業所名		株式会社 キッツ 長坂工場					
所在地		山梨県北杜市長坂町長坂上条2040番地					
【認定仕様範囲】							
認定番号	MAB-303-N-13			機器の種類	弁 類		
名称 (型式)	材 料		設 計 温 度		設計圧力 (MPa)	口 径 (A)	
	区 分	グループ	最高(°C)	最低(°C)			その他
仕 切 弁 逆 止 弁	炭素鋼	1.1	VPN-1, 2, 4		600 以下		
			VPN-9, 10				300 以下
	低合金鋼	2.1	VPN-1, 2		600 以下		
			2.3	VPN-1, 2			600 以下
				VPN-1, 2			600 以下
				VPN-1, 2			600 以下
				VPN-1, 2			600 以下
	ステンレス鋼	3.1	VPN-1, 2, 4		600 以下		
			3.2	VPN-1, 2, 4			600 以下
				VPN-1, 2, 4			600 以下
				VPN-1, 2, 4			600 以下
	低温用炭素鋼	4.1	VPN-1, 2		600 以下		
			4.2	VPN-1, 2			600 以下
	低温用低合金鋼	5.1		VPN-1, 2			600 以下
5.2			VPN-1, 2		600 以下		
	玉 形 弁	炭素鋼	1.1	VPN-1, 2, 4		450 以下	
VPN-9, 10				300 以下			
低合金鋼		2.1	VPN-1, 2, 4		450 以下		
			2.3	VPN-1, 2, 4		450 以下	
				VPN-1, 2, 4		450 以下	
				VPN-1, 2, 4		450 以下	
				VPN-1, 2, 4		450 以下	
ステンレス鋼		3.1	VPN-1, 2		450 以下		
			3.2	VPN-1, 2		450 以下	
				VPN-1, 2		450 以下	
				VPN-1, 2		450 以下	
低温用炭素鋼		4.1	VPN-1, 2		450 以下		
			4.2	VPN-1, 2		450 以下	
低温用低合金鋼		5.1		VPN-1, 2		450 以下	
	5.2		VPN-1, 2		450 以下		
仕 切 弁		炭素鋼	G4	450	-10	10.3 以下	600 以下
	低合金鋼			G3	600	-5	10.4 以下
		G4	600		-10	10.4 以下	600 以下
		G5	650	-10	10.4 以下	600 以下	
	ステンレス鋼	G1	400	-196	21.1 以下	100 以下	
					10.1 以下	600 以下	
		G4	800	-269	21.1 以下	100 以下	
					10.1 以下	600 以下	
	G6	800	-196	21.1 以下	100 以下		
				10.1 以下	600 以下		
	低温用炭素鋼	G2	525	-60	5.0 以下	600 以下	
	低温用低合金鋼	G1	350	-80	5.0 以下	600 以下	
					G2	350	-110
	耐食・耐熱合金	G1	350	-10	2.0 以下	250 以下	
1.6 以下					350 以下		
ダクタイル鉄 casting	G1	350	-30	2.4 以下	300 以下		
その他 (SCS10)	—	170	0	2.0 以下	100 以下		

MAB-303の続き

玉形弁	炭素鋼	G4	450	-10	10.3 以下	450 以下	
	低合金鋼	G3	600	-5	10.4 以下	450 以下	
		G4	600	-10	10.4 以下	450 以下	
		G5	650	-10	10.4 以下	450 以下	
	ステンレス鋼	G1	400	-196	19.7 以下	40 以下	
					10.8 以下	100 以下	
					10.1 以下	450 以下	
		G4	800	-269	19.7 以下	40 以下	
					10.8 以下	100 以下	
					10.1 以下	450 以下	
	G6	800	-196	19.7 以下	40 以下		
				10.8 以下	100 以下		
				10.1 以下	450 以下		
	低温用炭素鋼	G2	525	-60	5.0 以下	450 以下	
	低温用低合金鋼	G1	350	-80	5.0 以下	450 以下	
G2		350	-110	5.0 以下	450 以下		
耐食・耐熱合金	G1	350	-10	4.0 以下	40 以下		
				3.5 以下	150 以下		
	G2	350	-30	4.0 以下	40 以下		
ダクタイル鉄鑄造品	G1	350	-30	2.4 以下	300 以下		
その他 (SCS10)	—	170	0	2.0 以下	100 以下		
逆止弁	炭素鋼	G4	450	-10	10.3 以下	600 以下	
	ステンレス鋼	G1	400	-196	15.8 以下	100 以下	
					10.1 以下	600 以下	
		G4	800	-269	15.8 以下	100 以下	
					10.1 以下	600 以下	
	G6	800	-196	15.8 以下	100 以下		
				10.1 以下	600 以下		
	低温用炭素鋼	G2	525	-60	2.0 以下	600 以下	
	低温用低合金鋼	G1	350	-80	5.0 以下	600 以下	
		G2	350	-110	5.0 以下	600 以下	
	耐食・耐熱合金	G1	350	-10	1.6 以下	100 以下	
G2		350	-30	2.0 以下	100 以下		
ダクタイル鉄鑄造品	G1	350	-30	2.4 以下	300 以下		
その他 (ASTM A494 CX2MW)	—	155	-29	3.3 以下	25 以下		
ボール弁	炭素鋼	G4	450	-10	13.6 以下	100 以下	
					10.3 以下	300 以下	
	ステンレス鋼	G1	400	-196	25.0 以下	40 以下	
					22.8 以下	100 以下	
					10.1 以下	300 以下	
		G4	800	-269	25.0 以下	40 以下	
					22.8 以下	100 以下	
					10.1 以下	300 以下	
	G6	800	-196	25.0 以下	40 以下		
				22.8 以下	100 以下		
				10.1 以下	300 以下		
	低温用炭素鋼	G2	525	-60	9.9 以下	300 以下	
	ニッケル銅合金	G1	475	-196	1.7 以下	15 以下	
					2.0 以下	100 以下	
	耐食・耐熱合金	G2	350	-30	1.2 以下	200 以下	
1.0 以下					250 以下		
2.4 以下					250 以下		
ダクタイル鉄鑄造品	G1	350	-30	2.4 以下	250 以下		
その他 (SCS10)	—	100	0	3.0 以下	150 以下		
その他 (ASTM A494 CX2MW)	—	155	-30	3.3 以下	50 以下		
		200	-30	1.2 以下	100 以下		
		190	-30	1.2 以下	200 以下		
【認定仕様範囲】							
認定番号	MAB-303-O				機器の種類	その他の附属機器類	
名称 (型式)	材 料		設 計 温 度		設計圧力 (MPa)	口 径 (A)	その他
	区 分	グループ	最高(°C)	最低(°C)			
ストレーナ	ステンレス鋼	G1	400	-196	3.1 以下	150 以下	溶接構造は除く
		G4	800	-269	3.1 以下	150 以下	
		G6	800	-196	3.1 以下	150 以下	

認定番号 MAB-320 (東洋精機株式会社 本社工場)

認定事業所名	東洋精機株式会社 本社工場						
所在地	兵庫県尼崎市長洲本通1丁目14番37号						
【認定仕様範囲】							
認定番号	MAB-320-N-1				機器の種類	弁 類	
名称 (型式)	材 料		設 計 温 度		設計圧力 (MPa)	口 径 (A)	その他
	区 分	グループ	最高(°C)	最低(°C)			
安全弁	ステンレス鋼	G2	400	-10	49.1以下	8 以下	溶接構造物を除く。
					32.4以下	40 以下	
		G4	800	-269	49.1以下	8 以下	
					32.4以下	40 以下	
	銅及び銅合金	G1	225	-196	49.1以下	8 以下	
					32.4以下	40 以下	
	その他 (NBF53)	-	75	-10	49.1以下	8 以下	
					32.4以下	40 以下	
玉形弁 (止め弁)	ステンレス鋼	G2	400	-10	49.1以下	40 以下	
		G4	800	-269			
	銅及び銅合金	G1	225	-196	49.1以下	40 以下	
					49.1以下	40 以下	
その他の弁 (減圧弁)	ステンレス鋼	G2	400	-10	49.1以下	40 以下	
		G4	800	-269			
	銅及び銅合金	G1	225	-196	49.1以下	40 以下	
					49.1以下	40 以下	
その他 (NBF53)	-	75	-10	49.1以下	40 以下		

認定番号 MAB-321 (日本ボールバルブ株式会社 本社工場)

認定事業所名	日本ボールバルブ株式会社 本社工場						
所在地	大阪府堺市西区鳳南町5丁650番地						
【認定仕様範囲】							
認定番号	MAB-321-N-1				機器の種類	弁 類	
名称 (型式)	材 料		設 計 圧 力		設計圧力 (MPa)	口 径 (A)	その他
	区分	グループ	最高(°C)	最低(°C)			
ボール弁	炭素鋼	G4	450	- 10	10.8 以下	80 以下	溶接構造物を除く。
					6.9 以下	350 以下	
					5.0 以下	500 以下	
	ステンレス鋼	G1	400	- 196	30.5 以下	150 以下	
					6.9 以下	350 以下	
					5.1 以下	500 以下	
		G2	400	- 10	30.5 以下	150 以下	
					6.9 以下	350 以下	
					5.1 以下	500 以下	
	G4	800	- 269	30.5 以下	150 以下		
				6.9 以下	350 以下		
				5.1 以下	500 以下		
	G6	800	- 196	30.5 以下	150 以下		
				6.9 以下	350 以下		
				5.1 以下	500 以下		
	チタン	G2	350	- 196	5.0 以下	300 以下	
銅及び銅合金	G1	225	- 196	2.0 以下	150 以下		
ダクタイル鉄 casting	G1	350	- 30	2.0 以下	50 以下		
低温用炭素鋼	G2	525	- 60	5.0 以下	200 以下		

認定番号 MAB-323 (株式会社 三協製作所 富田林工場)

認定事業所名	株式会社 三協製作所 富田林工場						
所在地	大阪府富田林市若松町東3丁目4番8号						
【認定使用範囲】							
認定番号	MAB-323-N-1				機器の種類	弁 類	
名称 (型式)	材 料		設 計 温 度		設計圧力 (MPa)	口 径 (A)	その他
	区 分	グループ	最高(°C)	最低(°C)			
安全弁	炭素鋼	G4	450	-10	5.9以下	150以下	溶接構造物を 除く。
	ステンレス鋼	G1	400	-196	5.9以下	150以下	
		G4	800	-269	5.9以下	150以下	
		G5	800	-30	5.9以下	150以下	
		G6	800	-196	5.9以下	150以下	
	低温用炭素鋼	G2	525	-60	3.5以下	150以下	
銅及び銅合金	G1	225	-196	3.0以下	50以下		
玉形弁 調節弁	炭素鋼	G4	450	-10	3.5以下	350以下	
	ステンレス鋼	G1	400	-196	3.5以下	350以下	
		G4	800	-269	3.5以下	350以下	
		G5	800	-30	3.5以下	350以下	
		G6	800	-196	3.5以下	350以下	
	低温用炭素鋼	G2	525	-60	3.5以下	150以下	
銅及び銅合金	G1	225	-196	3.0以下	150以下		
その他の弁 (緊急遮断弁)	ステンレス鋼	G1	400	-196	3.5以下	150以下	
		G4	800	-269	3.5以下	150以下	
		G5	800	-30	3.5以下	150以下	
		G6	800	-196	3.5以下	150以下	
	低温用炭素鋼	G2	525	-60	3.5以下	50以下	

認定番号 MAB-327 (フシマン株式会社 福島工場)

認定事業所名	フシマン株式会社 福島工場						
所在地	福島県田村市船引町光陽台6-3						
【認定仕様範囲】							
認定番号	MAB-327-N-2				機器の種類	弁 類	
名称 (型式)	材 料		設 計 温 度		設計圧力 (MPa)	口 径 (A)	その他
	区 分	グループ	最高(°C)	最低(°C)			
安全弁	炭素鋼	G4	450	-10	5.9以下	50以下	溶接構造物を 除く
	ステンレス鋼	G1	400	-196	2.0以下	100以下	
					5.9以下	50以下	
		G4	800	-269	2.0以下	150以下	
					5.9以下	50以下	
		G6	800	-196	5.9以下	50以下	
2.0以下	150以下						
その他の弁 (圧力調整弁)	炭素鋼	G4	450	-10	4.5以下	100以下	
	ステンレス鋼	G1	400	-196	6.4以下	80以下	
					7.4以下	15以下	
		G4	800	-269	6.4以下	80以下	
					7.4以下	15以下	
	G6	800	-196	6.4以下	80以下		
				7.4以下	15以下		
	ダクタイル鉄鑄造品	G1	350	-30	2.0以下	50以下	
銅合金	G1	225	-196	3.0以下	50以下		

認定事業所名	金子産業株式会社 平塚工場							
所在地	神奈川県平塚市東八幡5丁目3番9号							
【認定仕様範囲】								
認定番号	MAB-328-N-2				機器の種類	弁類		
名称 (型式)	材 料		設 計 温 度		設計圧力 (MPa)	口径 (A)	その他	
	区 分	グループ	最高(°C)	最低(°C)				
玉形弁	炭素鋼	G2	350	-5	11.8 以下	80 以下	—————	
					2.0 以下	200 以下		
		G3	350	-30	11.8 以下	80 以下		
					2.0 以下	200 以下		
		G4	450	-10	11.8 以下	80 以下		
					2.0 以下	200 以下		
	低温用炭素鋼	G2	525	-60	5.0 以下	25 以下		
	ステンレス鋼	G1	400	-196	11.8 以下	25 以下		
					9.4 以下	50 以下		
					3.0 以下	400 以下		
		G4	800	-269	11.8 以下	25 以下		
					9.4 以下	50 以下		
3.0 以下		400 以下						
G6	800	-196	11.8 以下	25 以下				
			9.4 以下	50 以下				
			3.0 以下	400 以下				
【認定仕様範囲】								
認定番号	MAB-328-O-3				機器の種類	その他の附属機器類		
名称 (型式)	材 料		設 計 温 度		設計圧力 (MPa)	口径 (A)	その他	
	区 分	グループ	最高(°C)	最低(°C)				
液面計 (直視式)	炭素鋼	G3	350	-30	9.9 以下	25 以下	—————	
					G4	450		-10
		ステンレス鋼	G1	400	-196	5.0 以下		50 以下
						7.9 以下		40 以下
	G4	800	-269	5.0 以下	50 以下			
				7.9 以下	40 以下			
	G6	800	-196	5.0 以下	50 以下			
				7.9 以下	40 以下			
	低温用炭素鋼	G2	525	-60	5.0 以下	25 以下		
	液面計 (マグネットポート式)	ステンレス鋼	G1	400	-196	6.1 以下		50 以下
23.1 以下						40 以下		
G4			800	-269	6.1 以下	50 以下		
		23.1 以下			40 以下			
G6		800	-196	6.1 以下	50 以下			
				23.1 以下	40 以下			

認定事業所名	UBEマシナリー株式会社							
所在地	山口県宇部市大字小串字沖ノ山1980番地							
【認定仕様範囲】								
認定番号	MAB-337-E-2				機器の種類	その他の圧力容器類		
名称 (型式)	材 料		設 計 温 度		設計圧力 (MPa)	肉 厚 (mm)	その他	
	区 分	グループ	最高 (°C)	最低 (°C)				
蓄圧器	炭素鋼	G 3	350	-30	24.6以下	100.0以下	—	
		G 4	450	-10	24.6以下	100.0以下		
	その他 [JIS G3445 (STKM13A) (STKM13C) (STKM20A)] (住友金属 SUMISTRONG 55H)	—	350	-10	24.6以下	100.0以下		
【認定仕様範囲】								
認定番号	MAB-337-M-3				機器の種類	管 類		
名称 (型式)	材 料		設 計 温 度		設計圧力 (MPa)	口 径 (A)	その他	
	区 分	グループ	最高 (°C)	最低 (°C)				
一般配管	炭素鋼	G 3	350	-30	24.6以下	65以下	—	
					19.7以下	100以下		
					5.0以下	300以下		
		G 4	450	-10	3.0以下	400以下		
					29.4以下	100以下		
					16.2以下	150以下		
	G 1		425	-10	5.0以下	300以下		
					3.0以下	400以下		
					9.9以下	200以下		
		低合金鋼	G 2	425	-30	4.0以下		600以下
						9.9以下		200以下
						4.0以下		600以下
	G 3		600	-5	9.9以下	200以下		
					4.0以下	600以下		
					9.9以下	200以下		
	G 4	600	-10	4.0以下	600以下			
				9.9以下	200以下			
				4.0以下	600以下			
	ステンレス鋼	G 5	650	-10	6.9以下	200以下		
					9.9以下	200以下		
					6.9以下	200以下		
G 6		700	325	5.0以下	300以下			
				3.0以下	400以下			
				24.6以下	50以下			
G 4	800	-269	5.0以下	300以下				
			3.0以下	400以下				
			24.6以下	50以下				
G 6	800	-196	5.0以下	300以下				
			3.0以下	400以下				
			24.6以下	50以下				
低温用炭素鋼	G 2	525	-45	5.0以下	200以下			

認定事業所名	新日本造機株式会社												
所在地	広島県呉市広末広1丁目2番10号												
【認定仕様範囲】													
認定番号	MAB-340-J-3				機器の種類	遠心式ポンプ							
名称 (型式)	材 料		設 計 温 度		設計圧力 (MPa)	吐出量 (l/h)	その他						
	区 分	グループ	最高(°C)	最低(°C)									
—	炭素鋼	G2	350	-5	20.6 以下	300,000 以下	—						
					15.7 以下	500,000 以下							
					5.0 以下	1,100,000 以下							
		G3	350	-30	20.6 以下	300,000 以下							
					15.7 以下	500,000 以下							
					5.0 以下	1,100,000 以下							
	G4	450	-10	20.6 以下	300,000 以下								
				15.7 以下	500,000 以下								
				5.0 以下	1,100,000 以下								
	低合金鋼	—	—	—	—	9.9 以下		420,000 以下					
						9.9 以下		420,000 以下					
						9.9 以下		420,000 以下					
						9.9 以下		420,000 以下					
						9.9 以下		420,000 以下					
						9.9 以下		420,000 以下					
	ステンレス鋼	—	—	—	—	5.9 以下		640,000 以下					
						15.7 以下		240,000 以下					
						5.9 以下		640,000 以下					
						5.9 以下		640,000 以下					
	低温用炭素鋼	—	—	—	—	6.9 以下		400,000 以下					
6.9 以下						400,000 以下							
低温用低合金鋼	—	—	—	—	5.0 以下	200,000 以下							
その他(SUS403)	—	—	390	-10	15.7 以下	240,000 以下							
【認定仕様範囲】													
認定番号	MAB-340-M-1				機器の種類	管 類							
名称 (型式)	材 料		設 計 温 度		設計圧力 (MPa)	口 径 (A)	その他						
	区 分	グループ	最高(°C)	最低(°C)									
機器附属配管	炭素鋼	—	—	—	—	—	—						
								G3	350	-30	20.6 以下	80 以下	
	低合金鋼	—	—	—	—	—	—	—					
									G4	450	-10	20.6 以下	80 以下
									G1	425	-10	9.9 以下	80 以下
									G2	425	-30	9.9 以下	80 以下
									G3	600	-5	9.9 以下	80 以下
									G4	600	-10	9.9 以下	80 以下
	ステンレス鋼	—	—	—	—	—	—	—					
									G5	650	-10	9.9 以下	80 以下
									G6	700	325	9.9 以下	80 以下
									G1	400	-196	20.6 以下	80 以下
	低温用炭素鋼	—	—	—	—	—	—	—					
									G3	650	-30	20.6 以下	80 以下
	低温用低合金鋼	—	—	—	—	—	—	—					
									G4	800	-269	20.6 以下	80 以下
その他(SUS403)	—	—	390	-10	15.7 以下	25 以下	—						

認定事業所名		アズビル株式会社 (湘南地区)					
所在地		神奈川県高座郡寒川町大曲4丁目1番1号					
【認定仕様範囲】							
認定番号	MAB-342-N-3				機器の種類	弁類	
名称 (型式)	材 料		設 計 温 度		設計圧力 (MPa)	口 径 (A)	そ の 他
	区 分	グ ル ー プ	最高 (°C)	最低 (°C)			
調節弁 (玉形式)	炭素鋼	G4	450	-10	35.4以下	150以下	—
					9.9以下	350以下	
	ステンレス鋼	G1	400	-196	35.4以下	80以下	
					29.5以下	150以下	
					14.8以下	200以下	
					9.9以下	350以下	
					2.0以下	500以下	
					2.0以下	500以下	
		G2	400	-10	35.4以下	80以下	
					29.5以下	150以下	
					14.8以下	200以下	
					9.9以下	350以下	
					2.0以下	500以下	
					2.0以下	500以下	
	G4	800	-269	35.4以下	80以下		
				29.5以下	150以下		
				14.8以下	200以下		
				9.9以下	350以下		
				2.0以下	500以下		
				2.0以下	500以下		
	低合金鋼	G1	425	-10	24.6以下	80以下	
					11.4以下	150以下	
					9.9以下	250以下	
					5.0以下	350以下	
		G2	425	-30	24.6以下	80以下	
					11.4以下	150以下	
					9.9以下	250以下	
					5.0以下	350以下	
		G3	600	-5	24.6以下	80以下	
					11.4以下	150以下	
9.9以下					250以下		
5.0以下					350以下		
G4	600	-10	24.6以下	80以下			
			11.4以下	150以下			
			9.9以下	250以下			
			5.0以下	350以下			
G5	650	-10	24.6以下	80以下			
			9.9以下	250以下			
			5.0以下	350以下			
			5.0以下	350以下			
G6	700	325	24.6以下	80以下			
			9.9以下	250以下			
			5.0以下	350以下			
			5.0以下	350以下			
低温用炭素鋼	G2	525	-60	9.9以下	150以下		
チタン	G1	350	0	9.9以下	150以下		
	G2	350	-196	9.9以下	150以下		

【認定仕様範囲】							
認定番号	MAB-342-O-3			機器の種類	その他の附属機器類		
名称 (型式)	材 料		設 計 温 度		設計圧力 (MPa)	口 径 (A)	そ の 他
	区 分	グ ル ー プ	最高 (°C)	最低 (°C)			
液 面 計 (浮力式)	炭素鋼	G3	525	-30	6.4以下	125以下	—
		G4	450	-10	6.4以下	125以下	
	ステンレス鋼	G1	400	-196	6.4以下	125以下	
		G4	800	-269	6.4以下	125以下	
		G6	800	-196	6.4以下	125以下	
	耐食・耐熱合金	G2	350	-30	3.1以下	100以下	

認定事業所名		株式会社 エヌビーエス					
所在地		静岡県駿東郡小山町桑木234番地					
【認定仕様範囲】							
認定番号	MAB-344-N-7				機器の種類	弁 類	
名称 (型式)	材 料		設 計 温 度		設計圧力 (MPa)	口 径 (A)	その他
	区 分	グループ	最高 (°C)	最低 (°C)			
玉形弁	炭素鋼	G4	450	-10	4.5 以下	125 以下	溶接構造は 除く。
	ステンレス鋼	G1	400	-196	2.5 以下	250 以下	
		G4	800	-269	3.0 以下	80 以下	
			2.5 以下	250 以下			
		G6	800	-196	3.0 以下	80 以下	
	2.5 以下		250 以下				
	低温用炭素鋼	G2	525	-60	2.5 以下	150 以下	
低温用低合金鋼	G1	350	-80	2.5 以下	200 以下		
銅及び銅合金	G1	225	-196	3.0 以下	10 以下		
逆止弁	炭素鋼	G4	450	-10	2.0 以下	600 以下	
	ステンレス鋼	G1	400	-196	5.1 以下	350 以下	
					23.1 以下	150 以下	
		G4	800	-269	2.0 以下	350 以下	
					3.0 以下	150 以下	
	G6	800	-196	2.0 以下	350 以下		
				3.0 以下	150 以下		
低温用炭素鋼	G2	525	-60	2.0 以下	200 以下		
ボール弁	炭素鋼	G4	450	-10	2.5 以下	250 以下	
	ステンレス鋼	G1	400	-196	5.9 以下	50 以下	
					6.9 以下	15 以下	
					3.0 以下	150 以下	
	G4	800	-269	3.0 以下	150 以下		
				3.0 以下	150 以下		
	低温用炭素鋼	G2	525	-60	2.5 以下	125 以下	
低温用低合金鋼	G1	350	-80	2.0 以下	80 以下		
銅及び銅合金	G1	225	-196	2.4 以下	10 以下		
ダクタイル鉄 casting	G1	350	-30	2.4 以下	150 以下		
バタフライ弁	炭素鋼	G4	450	-10	2.0 以下	850 以下	
	ステンレス鋼	G1	400	-196	4.0 以下	500 以下	
					5.0 以下	250 以下	
		G4	800	-269	2.0 以下	500 以下	
					5.0 以下	400 以下	
	G6	800	-196	2.0 以下	500 以下		
				5.0 以下	400 以下		
低温用炭素鋼	G2	525	-60	2.0 以下	800 以下		
低温用低合金鋼	G1	350	-80	2.0 以下	200 以下		
ダクタイル鉄 casting	G1	350	-30	2.0 以下	500 以下		
その他の弁 (緊急遮断弁) (ボール弁型)	炭素鋼	G4	450	-10	2.4 以下	100 以下	
その他の弁 (緊急遮断弁) (バタフライ弁型)	炭素鋼	G4	450	-10	2.4 以下	250 以下	

認定事業所名	唐津バルブ工業株式会社						
所在地	佐賀県唐津市原1525番地						
【認定仕様範囲】							
認定番号	MAB-346-N-3			機器の種類	弁 類		
名称 (型式)	材 料		設 計 温 度		設計圧力 (MPa)	口 径 (A)	その他
	区 分	グループ	最高 (°C)	最低 (°C)			
仕切弁 玉形弁 逆止弁	炭素鋼	1.1	VPN-1, 2			300 以下	
		1.1	VPN-3, 4			200 以下	
		G4	450	-10	9.9 以下	400 以下	
					15.7 以下	150 以下	
	低合金鋼	2.1	VPN-1, 2			200 以下	
		2.3	VPN-1, 2			200 以下	
		2.4	VPN-1, 2			200 以下	
		2.1	VPN-3, 4			150 以下	
		2.3	VPN-3, 4			150 以下	
		2.4	VPN-3, 4			150 以下	
		G2	425	-30	9.9 以下	350 以下	
		G3	600	-5	9.9 以下	350 以下	
		G4	600	-10	9.9 以下	350 以下	
		G5	650	-10	9.9 以下	350 以下	
	ステンレス鋼	G1	400	-196	5.0 以下	300 以下	
					9.9 以下	150 以下	
					19.7 以下	40 以下	
		G4	800	-269	5.0 以下	300 以下	
					9.9 以下	150 以下	
					19.7 以下	40 以下	
	G6	800	-196	5.0 以下	300 以下		
				9.9 以下	150 以下		
				19.7 以下	40 以下		
	低温用炭素鋼	4.1	VPN-1, 2			200 以下	
		4.2	VPN-1, 2			200 以下	
		4.3	VPN-1, 2			200 以下	
		G1	525	-30	1.0 以下	600 以下	
					5.9 以下	250 以下	
					12.8 以下	40 以下	
		G2	525	-60	1.0 以下	600 以下	
5.9 以下					250 以下		
12.8 以下	40 以下						
低温用低合金鋼	G2	350	-110	2.0 以下	50 以下		
バタフライ弁	低合金鋼	G2	425	-30	4.0 以下	300 以下	
		G3	600	-5	4.0 以下	300 以下	
		G4	600	-10	4.0 以下	300 以下	
		G5	650	-10	4.0 以下	300 以下	
	ステンレス鋼	G1	400	-196	4.0 以下	600 以下	
		G4	800	-269	4.0 以下	600 以下	
		G6	800	-196	4.0 以下	600 以下	
調節弁	炭素鋼	G4	450	-10	3.0 以下	80 以下	
		G1	400	-196	1.0 以下	25 以下	
	ステンレス鋼	G4	800	-269	1.0 以下	25 以下	
		G6	800	-196	1.0 以下	25 以下	

認定事業所名		日本ドレッサー(株) 刈羽事業所					
所在地		新潟県刈羽郡刈羽村大字十日市800番地					
【認定仕様範囲】							
認定番号	MAB-349-N-7				機器の種類	弁 類	
名称 (型式)	材 料		設 計 温 度		設計圧力 (MPa)	口 径 (A)	その他
	区 分	グループ	最高(°C)	最低(°C)			
調節弁 (バタフライ式)	炭素鋼	G4	450	-10	1.0 以下	700 以下	
					32.5 以下	350 以下	
	低合金鋼	G1	425	-10	4.0 以下	600 以下	
					29.5 以下	450 以下	
		G2	425	-30	4.0 以下	600 以下	
					29.5 以下	450 以下	
		G3	600	-5	4.0 以下	600 以下	
					29.5 以下	450 以下	
	G4	600	-10	4.0 以下	600 以下		
	29.5 以下	450 以下					
	ステンレス鋼	G1	400	-196	4.0 以下	400 以下	
					20.8 以下	350 以下	
		G4	800	-269	4.0 以下	400 以下	
	20.8 以下	350 以下					
	G6	800	-196	4.0 以下	400 以下		
				20.8 以下	350 以下		
低温用炭素鋼	G2	525	-60	1.0 以下	500 以下		
調節弁 (玉形式)	炭素鋼	G4	450	-10	1.0 以下	600 以下	
					4.0 以下	450 以下	
					19.6 以下	350 以下	
					34.9 以下	200 以下	
	低合金鋼	G1	425	-10	4.0 以下	450 以下	
					29.5 以下	350 以下	
		G2	425	-30	4.0 以下	450 以下	
					29.5 以下	350 以下	
		G3	600	-5	4.0 以下	450 以下	
					29.5 以下	350 以下	
	G4	600	-10	4.0 以下	450 以下		
				29.5 以下	350 以下		
	G5	650	-10	4.0 以下	450 以下		
				29.5 以下	350 以下		
	G6	700	325	4.0 以下	450 以下		
				29.5 以下	350 以下		
	ステンレス鋼	G1	400	-196	5.0 以下	450 以下	
					43.3 以下	250 以下	
		G4	800	-269	5.0 以下	450 以下	
	43.3 以下	250 以下					
	G6	800	-196	5.0 以下	450 以下		
				43.3 以下	250 以下		
	低温用炭素鋼	G2	525	-60	3.0 以下	750 以下	
	耐食・耐熱合金	G1	350	-10	1.5 以下	200 以下	
					2.0 以下	150 以下	
					3.5 以下	50 以下	
G2		350	-30	1.5 以下	200 以下		
				10.8 以下	100 以下		
G6		600	-10	1.5 以下	200 以下		
				2.0 以下	150 以下		
				3.5 以下	50 以下		

【認定仕様範囲】							
認定番号	MAB-349-O-5			機器の種類	その他の附属機器類		
名称 (型式)	材 料		設 計 温 度		設計圧力 (MPa)	口 径 (A)	その他
	区 分	グループ	最高(°C)	最低(°C)			
液面計 (ディスプレイ式)	炭素鋼	G3	350	-30	29.5 以下	100 以下	—————
		G4	450	-10	29.5 以下	100 以下	
	低合金鋼	G1	425	-10	7.9 以下	100 以下	
		G2	425	-30	7.9 以下	100 以下	
		G3	600	-5	7.9 以下	100 以下	
		G4	600	-10	7.9 以下	100 以下	
		G5	650	-10	7.9 以下	100 以下	
		G6	700	325	7.9 以下	100 以下	
	ステンレス鋼	G1	400	-196	23.9 以下	100 以下	
		G4	800	-269	23.9 以下	100 以下	
		G6	800	-196	23.9 以下	100 以下	
	低温用炭素鋼	G2	525	-60	2.5 以下	100 以下	

認定事業所名		株式会社 キッツ 伊那工場							
所在地		長野県伊那市東春近7130番地							
【認定仕様範囲】									
認定番号	MAB-354-N-13			機器の種類		弁 類			
名称 (型式)	材 料		設 計 温 度		設計圧力 (MPa)	口 径 (A)	その他		
	区 分	グループ	最高(°C)	最低(°C)					
仕 切 弁	炭素鋼	1.1	VPN-1, 2			600 以下			
			VPN-4			450 以下			
			VPN-9, 10			300 以下			
	低合金鋼	2.1	VPN-1, 2			350 以下			
			VPN-4, 5			250 以下			
		2.3	VPN-1, 2			350 以下			
			VPN-4, 5			250 以下			
		2.4	VPN-1, 2			350 以下			
			VPN-4, 5			250 以下			
	2.5	VPN-1, 2			350 以下				
		VPN-4, 5			250 以下				
	2.6	VPN-1, 2			350 以下				
		VPN-4, 5			250 以下				
	低温用炭素鋼	4.1	VPN-1, 2			300 以下			
4.2		VPN-1		400 以下					
低温用低合金鋼	5.1	VPN-1, 2			250 以下				
		5.2	VPN-1, 2		250 以下				
玉 形 弁	炭素鋼		1.1	VPN-1, 2			350 以下		
		VPN-4		150 以下					
		VPN-9, 10		150 以下					
	低合金鋼	2.1	VPN-1, 2, 4			250 以下			
		2.3	VPN-1, 2, 4			250 以下			
		2.4	VPN-1, 2, 4			250 以下			
		2.5	VPN-1, 2, 4			250 以下			
		2.6	VPN-1, 2, 4			250 以下			
	低温用炭素鋼	4.1	VPN-1, 2			250 以下			
		4.2	VPN-1, 2			250 以下			
逆 止 弁	炭素鋼	1.1	VPN-1			600 以下			
			VPN-2			400 以下			
			VPN-4			200 以下			
			VPN-5			150 以下			
			VPN-9			300 以下			
	低合金鋼	2.1	VPN-1, 2			350 以下			
		2.3	VPN-1, 2			350 以下			
		2.4	VPN-1, 2			350 以下			
		2.5	VPN-1, 2			350 以下			
		2.6	VPN-1, 2			350 以下			
	ステンレス鋼	3.5	VPN-1, 2			300 以下			
	低温用炭素鋼	4.1	VPN-1			450 以下			
			4.2	VPN-1		450 以下			
	VPN-2			100 以下					
低温用低合金鋼	5.1	VPN-1, 2			250 以下				
	5.2	VPN-1, 2			250 以下				
仕 切 弁	炭素鋼	G4	450	-10	20.2 以下	100 以下			
					15.4 以下	250 以下			
					6.8 以下	400 以下			
					5.1 以下	900 以下			
	低合金鋼	G3	600	-5	9.1 以下	350 以下			
					G4	600	-10	9.1 以下	350 以下
								G5	650
	ステンレス鋼	G1	400	-196	9.8 以下	100 以下			
					6.8 以下	400 以下			
					1.9 以下	500 以下			
		G4	800	-269	9.8 以下	100 以下			
					6.8 以下	400 以下			
					1.9 以下	500 以下			
	G6	800	-196	9.8 以下	100 以下				
				6.8 以下	400 以下				
				1.9 以下	500 以下				
	低温用炭素鋼	G2	525	-60	8.4 以下	150 以下			
					7.6 以下	250 以下			
					5.5 以下	300 以下			
					3.1 以下	450 以下			
低温用低合金鋼	G1	350	-80	4.5 以下	150 以下				
				4.0 以下	250 以下				
G2	350	-110	4.5 以下	150 以下					
			2.4 以下	100 以下					
ダクタイル鉄 casting	G1	350	-30	2.2 以下	350 以下				

玉形弁	炭素鋼	G4	450	-10	14.8 以下	100 以下				
					10.3 以下	150 以下				
					9.8 以下	250 以下				
					5.0 以下	400 以下				
	低合金鋼	G3	600	-5	7.9 以下	100 以下				
					G4	600		-10	7.9 以下	100 以下
									G5	650
	ステンレス鋼	G1	400	-196	5.6 以下	250 以下				
					G4	800		-269	5.6 以下	250 以下
									G6	800
	低温用炭素鋼	G2	525	-60	8.4 以下	150 以下				
					4.9 以下	250 以下				
	低温用低合金鋼	G1	350	-80	2.5 以下	100 以下				
					G2	350		-110	2.1 以下	100 以下
ダクタイル鉄鑄造品	G1	350	-30	2.4 以下	200 以下					
マレアル鉄鑄造品	G1	350	-30	1.4 以下	350 以下					
逆止弁	炭素鋼	G4	450	-10	13.3 以下	250 以下				
					10.3 以下	300 以下				
					2.0 以下	750 以下				
					15.6 以下	150 以下				
	低合金鋼	G3	600	-5	2.8 以下	250 以下				
					G4	600		-10	15.6 以下	150 以下
									G5	650
	ステンレス鋼	G1	400	-196	6.2 以下	250 以下				
					G4	800		-269	9.8 以下	100 以下
									G6	800
	低温用炭素鋼	G2	525	-60	2.0 以下	400 以下				
					9.8 以下	100 以下				
	低温用低合金鋼	G1	350	-80	7.6 以下	250 以下				
					1.9 以下	450 以下				
ダクタイル鉄鑄造品	G1	350	-30	2.4 以下	350 以下					
ダクタイル鉄鑄造品 [※1]	G1	350	-30	2.2 以下	40 以下					
ボール弁	炭素鋼	G4	450	-10	22.6 以下	100 以下				
					20.0 以下	400 以下				
					3.4 以下	900 以下				
					14.7 以下	100 以下				
	ステンレス鋼	G1	400	-196	4.5 以下	250 以下				
					G4	800		-269	3.6 以下	350 以下
									G6	800
	低温用炭素鋼	G2	525	-60	14.7 以下	100 以下				
					4.5 以下	250 以下				
	ダクタイル鉄鑄造品	G1	350	-30	3.6 以下	350 以下				
					3.4 以下	900 以下				
	ボール弁 (全溶接型)	低温用炭素鋼	G2	525	-60	14.7 以下		100 以下		
						7.9 以下		100 以下		
	バタフライ弁	ステンレス鋼	G1	400	-196	1.0 以下		400 以下		
G4						800	-269	2.4 以下	150 以下	
								G6	800	-196
炭素鋼		G4	450	-10	2.0 以下	250 以下				
					1.2 以下	600 以下				
					2.0 以下	250 以下				
調節弁 (玉形式)	低合金鋼	G3	600	-5	1.2 以下	600 以下				
					G4	600	-10	2.0 以下	250 以下	
								G5	650	-10
	ステンレス鋼	G1	400	-196	2.4 以下	100 以下				
					G4	800	-269	17.9 以下	150 以下	
								G6	800	-196

[※1] 但し、耐圧部を構成するふた部品の材料は、ステンレス鋼G3とする。

MAB-354の続き

【認定仕様範囲】							
認定番号	MAB-354-O				機器の種類	その他の附属機器類	
名称 (型式)	材料		設計温度		設計圧力 (MPa)	口径 (A)	その他
	区分	グループ	最高(°C)	最低(°C)			
ストレーナ	ダクタイル鉄鑄造品	G1	350	-30	2.4 以下	250 以下	溶接構造は除く

認定事業所名	株式会社 中村バルブ製作所							
所在地	新潟県魚沼市堀之内3946							
【認定仕様範囲】								
認定番号	MAB-355-N-3			機器の種類	弁類			
名称 (型式)	材 料		設 計 温 度		設計圧力 (MPa)	口 径 (A)	その他	
	区 分	グループ	最高 (°C)	最低 (°C)				
仕 切 弁	炭 素 鋼	G 4	450	-10	9.9 以下	300 以下		
		1.1	VPN-1			600 以下		
			VPN-2			400 以下		
			VPN-4, 5, 9, 10			300 以下		
	低 合 金 鋼	G 3	600	-5	3.6 以下	300 以下		
		G 4	600	-10	3.6 以下	300 以下		
		G 5	650	-10	3.6 以下	300 以下		
		2.1	VPN-1, 2, 4			300 以下		
			VPN-5			100 以下		
		2.3	VPN-1, 2, 4			300 以下		
			VPN-5			100 以下		
		2.4	VPN-1, 2, 4			300 以下		
			VPN-5			100 以下		
		2.5	VPN-1, 2, 4			300 以下		
			VPN-5			100 以下		
		2.6	VPN-1, 2, 4			300 以下		
	VPN-5			100 以下				
	低 温 用 炭 素 鋼	G 2	525	-60	2.0 以下	150 以下		
		4.1	VPN-1			600 以下		
			VPN-2			300 以下		
		4.2	VPN-1			600 以下		
	VPN-2			300 以下				
	ス テ ン レ ス 鋼	G 1	400	-196	5.4 以下	300 以下		
		G 3	650	-30	5.4 以下	300 以下		
		G 4	800	-269	5.4 以下	300 以下		
		G 6	800	-196	5.4 以下	300 以下		
	耐 食 耐 熱 合 金	G 2	350	-30	3.0 以下	50 以下		
	玉 形 弁	炭 素 鋼	G 4	450	-10	9.9 以下	200 以下	
1.1			VPN-1, 2, 4			200 以下		
			VPN-5			150 以下		
低 合 金 鋼		G 3	525	-5	3.6 以下	150 以下		
		G 4	600	-5	3.6 以下	150 以下		
		G 5	650	-5	3.6 以下	150 以下		
		2.1	VPN-1, 2, 4, 5			150 以下		
			VPN-1, 2, 4, 5			150 以下		
		2.4	VPN-1, 2, 4, 5			150 以下		
			VPN-1, 2, 4, 5			150 以下		
		2.6	VPN-1, 2, 4, 5			150 以下		
VPN-1, 2, 4, 5				150 以下				
低 温 用 炭 素 鋼		4.1	VPN-1			50 以下		
		4.2	VPN-1			200 以下		
ス テ ン レ ス 鋼		G 1	400	-196	2.0 以下	200 以下		
		G 3	650	-30	2.0 以下	200 以下		
		G 4	800	-269	2.0 以下	200 以下		
		G 6	800	-196	2.0 以下	200 以下		
耐 食 耐 熱 合 金		G 2	350	-30	3.0 以下	25 以下		
逆 止 弁		炭 素 鋼	G 4	450	-10	9.9 以下	300 以下	
			1.1	VPN-1, 2, 4, 9, 10			300 以下	

MAB-355の続き

逆止弁	低合金鋼	2.1	VPN-4			80 以下	
			VPN-5			50 以下	
		2.3	VPN-4			80 以下	
			VPN-5			50 以下	
		2.4	VPN-4			80 以下	
			VPN-5			50 以下	
		2.5	VPN-4			80 以下	
			VPN-5			50 以下	
		2.6	VPN-4			80 以下	
			VPN-5			50 以下	
		低温用炭素鋼	4.1	VPN-1			50 以下
			4.2	VPN-1			300 以下
	ステンレス鋼	G1	400	-196	5.7 以下	80 以下	
		G3	650	-30	5.7 以下	80 以下	
G4		800	-269	5.7 以下	80 以下		
G6		800	-196	5.7 以下	80 以下		
ボール弁	炭素鋼	G4	450	-10	2.4 以下	100 以下	
	ダクタイル鉄鑄造品	G1	350	-30	2.4 以下	100 以下	
バタフライ弁	炭素鋼	G4	450	-10	2.0 以下	300 以下	
	低温用炭素鋼	G2	525	-60	2.0 以下	300 以下	
その他の弁 (プラグ弁)	炭素鋼	G4	450	-10	14.8 以下	500 以下	
	低合金鋼	G3	600	-5	3.0 以下	25 以下	
		G4	600	-10	3.0 以下	25 以下	
		G5	650	-10	3.0 以下	25 以下	
	ステンレス鋼	G1	400	-196	9.9 以下	25 以下	
		G3	650	-30	9.9 以下	25 以下	
		G4	800	-269	9.9 以下	25 以下	
		G6	800	-196	9.9 以下	25 以下	
	ニッケル銅合金	G1	475	-196	3.0 以下	100 以下	

認定番号 MAB-358 (株式会社 鷺宮製作所 生産本部 狭山事業所)

認定事業所名	株式会社鷺宮製作所 生産本部 狭山事業所						
所在地	埼玉県狭山市大字笹井字金井上535番地						
【認定仕様範囲】							
認定番号	MAB-358-N-1				機器の種類	弁 類	
名称 (型式)	材料		設計温度		設計圧力 (MPa)	口 径 (A)	そ の 他
	区 分	グループ	最高 (°C)	最低 (°C)			
玉形弁 (止弁・ 電磁弁も含む)	銅及び銅合金	G1	225	-196	4.0 以下	300 以下	溶接構造はろう 付けに限る
安全弁	銅及び銅合金	G1	225	-196	4.0 以下	50 以下	