

## 経済産業省

20211109 保局第 2 号  
令和 3 年 11 月 15 日

経済産業省大臣官房技術総括・保安審議官 太田 雄彦

### 液化石油ガス器具等の技術上の基準等に関する省令の運用について

液化石油ガス器具等の技術上の基準等に関する省令及び液化石油ガスの保安の確保及び取引の適正化に関する法律施行規則の一部を改正する省令(平成 28 年経済産業省令第 4 号)により、液化石油ガス器具等の技術上の基準等に関する省令(昭和 43 年通商産業省令第 23 号。以下「省令」という。)別表第 3 (第 11 条、第 13 条関係)の改正を行った。これにより、技術的根拠に基づいて液化石油ガス器具等が同表に示す性能を満たす場合は、技術上の基準に適合することとなる。以下の表は、省令の別表第 3 (第 11 条、第 13 条関係)に示す性能を満たす技術的内容の例を参考までに示したものである。

## 液化石油ガス器具等の技術上の基準等に関する省令の運用について

液化石油ガス器具等の技術上の基準等に関する省令及び液化石油ガスの保安の確保及び取引の適正化に関する法律施行規則の一部を改正する省令（平成28年経済産業省令第4号）により、液化石油ガス器具等の技術上の基準等に関する省令（昭和43年通商産業省令第23号。以下「省令」という。）別表第3（第11条、第13条関係）の改正を行った。これにより、技術的根拠に基づいて液化石油ガス器具等が同表に示す性能を満たす場合は、技術上の基準に適合することとなる。以下の表は、省令の別表第3（第11条、第13条関係）に示す性能を満たす技術的内容の例を参考までに示したものである。

別表第3（第11条、第13条関係）に示す性能を満たす技術的内容の例

液化石油ガス器具等の区分	技術的内容
カートリッジガスこんろ	<p>1 ノズルホルダーからパイロットバーナー及びメインバーナー（パイロットバーナーを有しないものにあっては、メインバーナー）までの液化石油ガスの通る部分、空気調節器、ごとく及び汁受けにあっては温度500度、液化石油ガスの取入口からノズルホルダーの入口までの液化石油ガスの通る部分（パッキン類、シール材、器具ガバナーのダイヤフラムその他の気密保持部材及び液化石油ガスを充填した容器と燃焼器とを硬質管以外の管によって接合する構造のこんろ（以下「分離型こんろ」という。）に使用される当該硬質管以外の管を除く。技術的内容の欄の2において同じ。）及び器具栓にあっては温度350度において、それぞれ溶融しないこと。</p> <p>2 液化石油ガスの通る部分、器具栓、空気調節器、バーナー受け及び汁受けは、日本産業規格S2147（2017）カセットこんろ</p>

の表2耐食性のある金属材料に定める規格に適合する材料若しくはこれと同等以上の耐食性のある材料又は表面に耐食処理を施した金属で製造されていること。

- 3 液化石油ガスの通る部分に使用されるシール材、パッキン類、弁並びに器具ガバナーのダイヤフラム及び弁ゴムは、液化石油ガスに侵されないものであること。
- 4 乾電池又は圧電素子を用いて点火を行うものにあっては、通常の点火操作を10回繰り返したときに8回以上点火し、かつ、連続して点火しないことがないこと。
- 5 放電装置を用いて点火を行うものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。
  - (1) 通常の使用状態において、電極部に常時黄炎が触れないものであること。
  - (2) 放電装置から電極までの電気配線は、絶縁抵抗が50メガオーム以上ある絶縁物により被覆されていること。ただし、容易に人の手が触れるおそれのない部分の電気配線については、非充電金属部との間に電極間隙以上の距離が保持されていれば足りる。
  - (3) 電極は、位置及び電極間隙が容易に変化しないように固定されていること。
- 6 通常の使用状態において、メインバーナーへの着火操作を行ったとき、次に掲げる基準に適合すること。
  - (1) 確実に着火し、かつ、爆発的に着火しないこと。
  - (2) 1点に着火した後、4秒以内にすべての炎口に着火すること。
- 7 器具栓を閉じた後、4秒以内にすべての炎口の火が消えること。
- 8 液化石油ガスを充填した容器が組み込まれる構造のこんろ（以下「組込型こんろ」という。）にあっては、次に掲げる基準に適合する構造を有すること。
  - (1) 燃焼器と容器とは、容器を容器バルブの軸方向に移動しなけ

れば接合できないこと。

(2) 器具栓が閉じた状態でなければ容器と燃焼器とを接合することができないこと。

(3) 容器と燃焼器との接合に直接スプリングを使用するものでないこと。

(4) 容器と燃焼器との接合部から器具ガバナーまでの間の液化石油ガスの通る部分（以下カートリッジガスこんろの項において「高圧部」という。）の中の圧力が0.4メガパスカル以上0.6メガパスカル以下の圧力になったときに液化石油ガスの供給が停止されること、及び液化石油ガスの供給が停止された後に高圧部の中の圧力が変化したときに自動的に液化石油ガスの供給がなされないこと。

(5) 容器が組み込まれる部分に液化石油ガスが滞溜しないこと。

9 分離型こんろの容器と硬質管以外の管との接合部及び硬質管以外の管と燃焼器との接合部は、平成9年通商産業省告示第139号（高圧ガス保安法施行令関係告示）第4条第1号又は第3号に該当する液化石油ガスを充填した容器（以下「適用除外ガス用容器」という。）に係るものにあっては30ニュートン、適用除外ガス用容器以外の容器（以下「適用ガス用容器」という。）に係るものにあっては100ニュートンの引張試験に耐えるものであること。

10 カートリッジガスこんろは、いずれの方向に傾けても10度以内では倒れず、かつ、附属部品の位置が変化しないこと。

11 硬質管以外の管（管の両端に附属する継手金具を含む。以下カートリッジガスこんろの項において同じ。）であって適用除外ガス用容器と接合するものにあっては、耐圧試験及び引張試験に耐え、かつ、液化石油ガスに侵されないものであること。

12 硬質管以外の管であって適用ガス用容器と接合するもののうち、容器と調整器との間の管にあっては、次に掲げる基準に適合すること。

(1) ホースは、次に掲げる基準に適合するゴムであること。

イ 内層は、次に掲げる試験液及び空気の中に24時間以上放置したとき、使用上支障のあるせい化、膨潤、軟化、収縮等の変化が生じないものであること。

(イ) プロパン50パーセント以上80パーセント以下、プロピレン10パーセント以上40パーセント以下及びブタジエン2パーセント以上の混合液で温度零下20度以下のもの

(ロ) プロパン50パーセント以上80パーセント以下、プロピレン10パーセント以上40パーセント以下及びブタジエン2パーセント以上の混合液で温度40度以上のもの

(ハ) 温度零下25度以下の空気

ロ 内層及び外層は、次に規定する引張強さ及び耐老化性を有するものであること。

(イ) 日本産業規格K6251(2017)加硫ゴム及び熱可塑性ゴム—引張特性の求め方に定める規格に適合する方法により試験を行ったとき、引張強さ8メガパスカル以上、伸びが200パーセント以上であること。

(ロ) 日本産業規格K6257(2017)加硫ゴム及び熱可塑性ゴム—熱老化特性の求め方の3.3試験方法に定める促進老化試験のA法(A t A-1)に定める規格に適合する方法により試験温度を69度以上71度以下、試験時間を96時間として試験を行ったとき、引張強さの低下率が25パーセント以下であること。

ハ 日本産業規格K6330-7(2011)ゴム及びプラスチックホース—第7部：静的条件下での耐オゾン性評価の9.4D法に定める規格に適合する方法によりオゾン濃度を45pphm以上55pphm以下、試験温度を38度以上42度以下、試験時間を96時間、伸びを20パーセントとして試験を行ったとき、使用上支障のある亀裂等が生じないものであること。この場合、曲げ半径は次の表に掲げる最小曲げ半径とする。

ただし、呼び径 15 以上のものについては、日本産業規格 K 6  
330-7 (2011) ゴム及びプラスチックホース—第7部  
：静的条件下での耐オゾン性評価の 9.3C 法に定める規格に  
適合する方法により行うこと。

単位 mm

呼び径	最小曲げ半径	
高压ホース	5	90
	6	110
	9	140
	12	170
	15	210
	19	240
	25	350
低压ホース	10	140
	14	180
	20	210

なお、最小曲げ半径は、ホースの内側で測定する。

二 日本産業規格 B 8262 (2019) LPガス用継手金具付

高压ホース及び低圧ホースの 10. 2. 5 高圧ホースの耐 L P ガス透過性試験に定める規格に適合する方法により試験温度を 45 度以上 50 度以下、試験時間を 120 時間、試験ガスをブタンとして試験を行ったとき、高压ホースを 1 時間に透過する液化石油ガスの量が長さ 1 メートルにつき 30 ミリリットル以下であるものであること。

(2) 高圧ホースのゴムの部分（ホースの部分を除く。）は、（1）イに定める基準に適合すること。

(3) 高圧ホースの金属の部分は、次に掲げる基準に適合すること。

イ 日本産業規格 Z 2371 (2015) 塩水噴霧試験方法の 5. 装置に定める規格に適合する装置を用い、9. 試験条件において、4. 2. 1 中性塩水噴霧試験に定める規格に適合する試験用塩溶液を 24 時間以上噴霧した後、13. 試験結果の表し方 a) 腐食面積に定める規格に適合する方法により判定を行ったとき、腐食がないか若しくはレイティングナンバ 9. 8 から 6 までの腐食面積率である耐食性のある金属又は表面に耐食処理を施した金属であること。

ロ 使用上支障のあるすその他の欠陥がないこと。

(4) 2. 60 メガパスカルの圧力を 1 分間以上加えた後、漏れ又は使用上支障のある変形がないこと。

(5) 1. 56 メガパスカルの圧力を加えた後、液化石油ガス漏れがないこと。

(6) 温度零下 25 度以下の状態において、（5）に定める基準に適合すること。

(7) 200 ニュートンの引張力を 5 分間以上加えた後、（5）に定める基準に適合すること。

13 硬質管以外の管であって適用ガス用容器と接合するもののうち、調整器と燃焼器との間の管は、技術的内容の欄の 11 の基準に適合すること。

1 4 適用除外ガス用容器と接合するものにあっては、次に掲げる基準に適合するものであること。

(1) 組込型こんろは、器具ガバナーを有すること。

(2) 分離型こんろ及び液化石油ガスを充填した容器が燃焼器に直接取り付けられる構造のもの（組込型こんろを除く。以下「直結型こんろ」という。）は、器具ガバナー又は減圧機構を有すること。

1 5 適用ガス用容器と接合するものにあっては、次に掲げる基準に適合するものであること。

(1) 分離型こんろは、調整器を有すること。

(2) 直結型こんろは、減圧機構を有すること。

1 6 適用除外ガス用容器に係るこんろの容器と器具ガバナー又は減圧機構との間の液化石油ガスの通る部分及び器具ガバナー又は減圧機構の高圧側は、1.3メガパスカル以上の圧力において、液化石油ガス漏れ又は使用上支障のある変形がないこと。

1 7 通常の使用状態において、予備の容器が入らない構造を有すること。

1 8 器具栓を閉じた後に容器を取り外した場合において燃焼器から液化石油ガスが放出される構造のカートリッジガスこんろにあっては、その放出される液化石油ガスが滞留する部分の内容積（器具栓から炎口までの部分を除く。）が1立方センチメートル以下であること。

1 9 通常の使用状態において、次の表の事項の欄に掲げる事項が同表の基準の欄に掲げる基準に適合すること。

事項	基準
リフティング	ないこと。
消火	ないこと。

逆火	ないこと。
すすの発生	ないこと。
理論乾燥燃焼ガス中の一酸化炭素濃度（体積パーセント。以下「燃焼ガス中の一酸化炭素濃度」という。）	0.14パーセント以下であること。

20 通常の使用状態において、各部の温度が次に掲げる温度を超えないこと。

(1) 次の表の測定箇所の欄に掲げる測定箇所にあっては、試験室の温度に同表の温度の欄に掲げる温度を加えた温度

測定箇所	温度 (単位 度)
乾電池の表面	20
つまみ類	
金属の部分	25
その他の部分	35
手の触れるおそれのある部分（つまみ類を除く。）の表面	105
器具の床面、背面及び側面に面した木壁の表面	65

(2) 器具栓、液化石油ガスの通る部分に使用される弁の表面、点火ユニットの表面にあっては試験室の温度に50度を加えた温度、器具ガバナーの表面にあっては試験室の温度に35度を加えた温度。ただし、次の基準に適合する場合には、これらの温度を超えることを妨げない。

イ 器具栓及び液化石油ガスの通る部分に使用される弁については、日本産業規格S 2147(2017)カセットこんろの7.18機能部品の耐熱試験の7.18.1器具栓及びガスの通る部分に使用される弁の表面に定める規格に適合する方法により試験を行い、弁の開閉に支障がなく、かつ、技術的内容の欄の22に適合すること。

ロ 点火ユニットについては、日本産業規格S 2147(2017)カセットこんろの7.18機能部品の耐熱試験の7.18.2点火ユニットに定める規格に適合する方法により試験を行い、変形及び変色がなく、かつ、技術的内容の欄の4に定める基準に適合すること。

ハ 器具ガバナーについては、日本産業規格S 2147(2017)カセットこんろの7.18機能部品の耐熱試験の7.18.3器具ガバナーに定める規格に適合する方法により試験を行い、試験の前後における調整圧力の変化が試験前の調整圧力の8パーセント以下であること。

2.1 容器内の圧力は0.4メガパスカルを超えないこと。

2.2 液化石油ガスの通る部分は、次に掲げる圧力において気密性を有すること。

(1) 組込型こんろの場合

容器と燃焼器との接合部から器具ガバナーの高圧側の部分については0.9メガパスカル、器具ガバナーの低圧側から炎口までの部分については常用の圧力

(2) 分離型こんろの場合

イ 適用除外ガス用容器に係るものの場合

容器と硬質管以外の管との接合部から器具ガバナーの高圧側又は器具栓までの部分については0.9メガパスカル、器具ガバナーの低圧側又は器具栓から炎口までの部分については常用の圧力

ロ 適用ガス用容器に係るものの場合

容器と硬質管以外の管との接合部から調整器の高圧側までの部分については1.56メガパスカル、調整器の低圧側から炎口までの部分については常用の圧力

(3) 直結型こんろの場合

イ 適用除外ガス用容器に係るものの場合

容器と燃焼器との接合部から器具ガバナーの高圧側又は器具栓までの部分については0.9メガパスカル、器具ガバナーの低圧側又は器具栓から炎口までの部分については常用の圧力

ロ 適用ガス用容器に係るものの場合

容器と燃焼器との接合部から器具栓までの部分については1.56メガパスカル、器具栓から炎口までの部分については常用の圧力

2.3 容器と燃焼器又は硬質管以外の管との接合部の気密性能は、0.9メガパスカルの圧力で行う気密試験に耐えるものであること。ただし、組込型こんろのうち燃焼器に接合されている容器が燃焼器から外れる構造の安全装置を有するものにあっては、安全装置が作動するまでの圧力で行う気密試験に耐えるものであること。

2.4 通常の使用状態において、容器から取り出す液化石油ガスは、気体の状態であること。ただし、燃焼器本体が液化石油ガスを気化する機能を有するものにあってはこの限りでない。

2.5 本体に通常負荷されることのある荷重を加えたとき、使用上支障のある変化が生じないこと。

2.6 空気調節器は、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 通常の使用状態において設置位置が変化しないこと。

(2) つまみを動かして空気を調節するものにあっては、つまみの

操作が円滑、確実であり、かつ、開閉のための操作の方向が明示してあること。

27 次の表の装置の欄に掲げる装置は、装置ごとにそれぞれ同表の回数の欄に掲げる回数の反復使用をした後、次に掲げる基準に適合すること。

- (1) 器具栓については、液化石油ガス漏れがないこと及び使用上支障のある欠陥がないこと。
- (2) 点火装置については、技術的内容の欄の4に定める基準に適合すること。
- (3) 安全装置については、液化石油ガス漏れがないこと及び技術的内容の欄の8(4)に定める基準に適合すること。
- (4) 器具ガバナーについては、液化石油ガス漏れがないこと及び反復使用の前後における調整圧力の変化が、試験前の調整圧力の8パーセント以下であること。
- (5) 組込型こんろの容器と燃焼器との接合部については、技術的内容の欄の23に定める基準に適合すること。

装置	回数
器具栓	12,000
点火装置	12,000
安全装置	1,000
器具ガバナー	30,000
組込型こんろの容器と燃焼器との接合部	6,000

(注) 組込型こんろの器具ガバナーにあっては、常用の圧力における

	<p>る 3 0 , 0 0 0 回の反復使用試験及び安全機能が作動する圧力における 1 , 0 0 0 回の反復使用試験に耐えること。</p> <p>2 8 使用中又は輸送中に加えられ得る衝撃及び振動を加えた後、技術的内容の欄の 1 9 、 2 2 及び 2 3 に定める基準に適合し、かつ、使用上支障のある欠陥がないこと。</p> <p>2 9 組込型こんろは、汁受け及びごとくが誤った位置に取り付けられたとき、点火操作ができないか又は鍋等が安定して載せられないものであること。</p> <p>3 0 組込型こんろの燃焼器と容器とは、容器の位置が適正でない場合接合することができないこと。</p> <p>3 1 遠隔操作機構(有線式のものを除く。)を有しないものであること。</p> <p>3 2 燃焼器本体の見やすい箇所に容易に消えない方法で型式、届出事業者の氏名又は名称、国内登録検査機関又は外国登録検査機関の氏名又は名称、製造年月、製造番号並びに使用すべき容器の名称が表示されていること並びに燃焼器又は容器の見やすい箇所に使用上の注意に関する事項が表示されていること。ただし、組込型こんろであって日本産業規格適合容器を使用するものにあっては、使用すべき容器の名称は除く。</p>
半密閉式瞬間湯沸器	<p>1 液化石油ガスの取入部からパイロットバーナー及びメインバーナー(パイロットバーナーを有しないものにあっては、メインバーナー。以下「バーナー」という。)までの液化石油ガスの通る部分(ダイヤフラム、パッキン類、シール材その他の気密保持部材は除く。)、フィン及び空気調節器は、温度 5 0 0 度において溶融しないこと。</p> <p>2 液化石油ガスの通る部分、熱交換部、空気調節器及び排ガスの通る部分は、日本産業規格 S 2 0 9 2 (2 0 1 0) 家庭用ガス燃焼機器の構造通則の表 5 耐食性のある金属材料に定める規格に適合する材料若しくはこれと同等以上の耐食性のある材料又は表面に耐食処</p>

理を施した金属で製造されていること。

- 3 液化石油ガスの通る部分に使用されるシール材、パッキン類、弁及びダイヤフラムは、液化石油ガスに侵されないものであること。
- 4 乾電池、圧電素子又は交流電源を用いて点火を行うものにあっては、通常の点火操作を10回繰り返したときに8回以上点火し、かつ、連続して点火しないことがないこと。
- 5 点火動作が自動的に行われるもの（パイロットバーナー（常時燃焼型でないパイロットバーナーを有するもの又はパイロットバーナーを有しないものにあっては、メインバーナーとする。以下「パイロットバーナー等」という。）への点火確認、確認後の処置等点火のために必要な一連の動作が自動的に行われるものをいう。以下同じ。）又は点火動作が自動的に行われないものでパイロットバーナーを有しないものにあっては、通常の使用状態において点火したとき、爆発的に点火しないこと。
- 6 放電装置を用いて点火を行うものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。
  - (1) 通常の使用状態において、電極部に常時黄炎が触れないものであること。
  - (2) 放電装置から電極までの電気配線は、絶縁抵抗が50メグオーム以上ある絶縁物により被覆されていること。ただし、容易に人の手が触れるおそれのない部分の電気配線については、非充電金属部との間に電極間隙以上の距離が保持されていれば足りる。
  - (3) 電極は、位置及び電極間隙が容易に変化しないように固定されていること。
- 7 通常の使用状態において、メインバーナーへの着火操作を行ったとき、次に掲げる基準に適合すること。
  - (1) 確実に着火し、かつ、爆発的に着火しないこと。
  - (2) 1点に着火した後、2秒以内にすべての炎口に着火すること。

- 8 パイロットバーナー等に点火しなかった場合及びパイロットバーナー等の炎が立ち消えした場合に、自動的にバーナーへの液化石油ガスの通路を閉ざす装置（パイロットバーナー等への点火動作を自動的に行い、一定時間経過後も再点火しないときに、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざす装置（以下「再点火型立ち消え安全装置」という。）を含む。以下「立ち消え安全装置」という。）を有すること。
- 9 立ち消え安全装置は、正常に機能しなかったとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすものであり、かつ、容易に改造できない構造であること。
- 10 立ち消え安全装置（再点火型立ち消え安全装置を除く。）は、パイロットバーナー等に点火しなかった時及びバーナーが消火した時から1.5分以内に閉弁すること。
- 11 再点火型立ち消え安全装置は、次に掲げる基準に適合すること。
- （1）バーナーが消火したとき、パイロットバーナー等に爆発的に再点火しないこと。
- （2）パイロットバーナー等に再点火しなかった場合には、点火動作をした時から1分以内に閉弁すること。
- （3）バーナーが消火した場合には、バーナーが消火した時から1分以内に閉弁すること。
- 12 交流電源を使用するものであって、停電の際パイロットバーナー等の炎が消えるものにあっては、再び通電したとき、バーナーへの液化石油ガスの通路が自動的に開かないこと又はパイロットバーナー等に再び自動的に点火すること。
- 13 自然排気式のものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。
- （1）次の表の表示液化石油ガス消費量（技術的内容の欄の29の規定により表示された液化石油ガス消費量をいう。以下半密閉式瞬間湯沸器の項において同じ。）の欄に掲げる表示液化石油

ガス消費量ごとにそれぞれ同表の排気筒の内径の欄に掲げる内径以上の排気筒を取り付けることができる構造を有すること。

表示液化石油ガス消費量 (単位 キロワット)	排気筒の内径 (単位 ミリメートル)
1 3 以下	9 0
1 6 以下	1 0 0
1 9 以下	1 1 0
2 2 以下	1 2 0
2 7 以下	1 3 0
3 0 以下	1 4 0
4 2 以下	1 6 0
5 5 以下	1 8 0
7 0 以下	2 0 0

- (2) 逆風止めを有すること。
- (3) 逆風止めの逃げ口から排ガスが流出しないこと。
- (4) 次に掲げる基準のいずれかに適合すること。
- イ 通常の使用状態において、排気部に風速2.5メートル毎秒及び5メートル毎秒の上昇風及び下降風を受けたとき、消火、逆火又は炎のあふれがないこと。
- ロ 逆風止めの逃げ口から排ガスが流出したときから1分以内に、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざす装置を有し、かつ、当該装置が作動するまでの間、消火、逆火又は炎のあふれがないこと。また、当該装置が正常に機能しなかったとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすものであり、かつ、当該装置は容易に改造できない構造であること。
- 1.3.2 自然排気式のものにあっては、不完全燃焼を防止する機能であって(1)に掲げる機能(以下半密閉式瞬間湯沸器の項において)

て「自然排気式不完全燃焼防止機能」という。) を有すること。また、当該機能に係る装置は、(2)に掲げる基準に適合すること。

(1) 機器の設置されている部屋(以下「自室」という。)が排ガスによって汚染されたとき、自室の雰囲気空気中の一酸化炭素濃度(体積パーセント。以下同じ。)が0.03パーセントに達する以前にバーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。

(2) 装置が正常に機能しなかったとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすものであり、かつ、当該装置は容易に改造できない構造であること。

14 強制排気式のもの(技術的内容の欄の15に掲げるものを除く。)にあっては、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 通常の使用状態において、排気部の出口に80パスカルの圧力がかかるとき、排ガスが排気部の出口以外から流出しないこと及び消火、逆火又は炎のあふれがないこと。

(2) 排気部の出口に80パスカルを超える圧力がかかるとき、次に掲げる基準に適合すること。

イ 消火、逆火又は炎のあふれが生ずるより前に排気部の出口以外から排ガスが流出するものにあっては、排気部の出口以外から排ガスが流出したときから1分以内に、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざす装置を有すること。

ロ 排気部の出口以外から排ガスが流出するより前に、消火、逆火又は炎のあふれが生ずるものにあっては、消火、逆火又は炎のあふれが生じたときにバーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざす装置を有すること。

ハ イ及びロに掲げる装置が正常に機能しなかったとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすものであり、かつ、当該装置は容易に改造できない構造であること。

14の2 強制排気式のもの(技術的内容の欄の15に掲げるものを除く。)にあっては、不完全燃焼を防止する機能であって次の(1

) 及び (2) に掲げる機能 (以下半密閉式瞬間湯沸器の項において「強制排気式不完全燃焼防止機能」という。) を有すること。また、当該機能に係る装置は、(3) に掲げる基準に適合すること。

(1) 自室が排ガスによって汚染されたとき、自室の雰囲気空気中の一酸化炭素濃度が 0.03 パーセントに達する以前にバーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。

(2) 機器設置室以外の部屋 (以下「他室」という。) が機器の排ガスによって汚染されたとき、他室の雰囲気空気中の一酸化炭素濃度が 0.03 パーセントに達する以前にバーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。

(3) 装置が正常に機能しなかったとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすものであり、かつ、当該装置は容易に改造できない構造であること。

15 強制排気式のもののうち排気部の出口を排気ダクトに直結するものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 通常の使用状態において、使用すべき排気ダクトの風量を最大としたとき、排ガスが排気部の出口以外から流出せず、かつ、炎が安定していること。

(2) 通常の使用状態において、使用すべき排気ダクトの風量を徐々に低下させたとき、排気部の出口以外から排ガスが流出するより前に、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざす機能を有すること。

(3) 接続した排気ダクトの風量を、使用すべき排気ダクトの規定風量の 50 パーセントとしたとき、排気口以外から排ガスが流出しないこと。

(4) 排気温度の検出部が機能しないときは、排気温度が試験室の温度に 20 度を加えた温度を超えるより前に、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざす機能を有すること。

16 通常の使用状態において、次の表の事項の欄に掲げる事項が同表の基準の欄に掲げる基準に適合すること。

事項	基準
リフティング	ないこと。
消火	ないこと。
逆火	ないこと。
すすの発生	黄炎の熱交換部への接触及びすすの発生がないこと。
燃焼ガス中の一酸化炭素濃度	0.14パーセント以下であること。

17 通常の使用状態において、各部の温度が次に掲げる温度を超えないこと。

(1) 次の表の測定箇所の欄に掲げる測定箇所にあっては、試験室の温度に同表の温度の欄に掲げる温度を加えた温度

測定箇所	温度 (単位 度)
乾電池の表面	20
つまみ類	
金属の部分	25
その他の部分	35
手の触れるおそれのある部分 (つまみ類)	105

及び排ガス排出部を除く。) の表面	
機器の上面 (据置型のものにあっては、 下面) 、背面及び側面に面した木壁の表 面	65

(2) 液化石油ガス閉止弁 (器具栓を含む。以下同じ。) の表面及び点火ユニットの表面にあっては試験室の温度に50度を加えた温度、器具ガバナーの表面にあっては試験室の温度に35度を加えた温度

ただし、次の基準に適合する場合には、これらの温度を超えることを妨げない。

イ 液化石油ガス閉止弁については、日本産業規格S 2093 (2019) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表16機能部品の耐熱試験の1ガス閉止弁 (器具栓を含む。) に定める規格に適合する方法により試験を行い、弁の開閉に支障がなく、かつ、技術的内容の欄の20(4) (器具栓にあっては、技術的内容の欄の20(3)) に定める基準に適合すること。

ロ 点火ユニットについては、日本産業規格S 2093 (2019) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表16機能部品の耐熱試験の2点火ユニット (圧電素子ユニットを含む。) に定める規格に適合する方法により試験を行い、変形及び変色がなく、かつ、技術的内容の欄の4に定める基準に適合すること。

ハ 器具ガバナーについては、日本産業規格S 2093 (2019) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表16機能部品の耐熱試験の3器具ガバナに定める規格に適合する方法により試験を行い、試験の前後における調整圧力の変化が試験前の調整圧力の5パーセントに30パスカルを加えた値以下であること。

18 先止め式のものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 燃焼室内の圧力が正圧になるものにあっては、次に掲げる基

準に適合する装置（以下半密閉式瞬間湯沸器の項において「熱交換部損傷安全装置」という。）を有すること。

イ 热交換部に異常が生じたとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。

ロ 自動的に閉ざされたバーナーへの液化石油ガスの通路は、一定の操作をしなければ再び開かないこと。

ハ 装置が正常に機能しなかったとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。

ニ 容易に改造できない構造であること。

(2) 热交換部に異常が生じたとき、機器の上面（据置型のものにあっては、下面）、背面及び側面に面した木壁の表面の温度が試験室の温度に65度を加えた温度を超えないこと。また、燃焼室内の圧力が正圧になるものにあっては、熱交換部に異常が生じたとき、遮熱板（遮熱板を有しないものにあっては、ケーシング）の温度がその耐熱温度（繰り返し加熱したとき、使用上支障のある変化を生じない温度をいう。以下同じ。）を超えないこと。

19 液化石油ガスの取入口は、日本産業規格B0203（1999）管用テーパねじに定める規格に適合するねじであること。

20 液化石油ガスの通る部分は、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 液化石油ガスの取入口から給水自動ガス弁の出口までの部分にあっては、4.2キロパスカルの圧力において弁の出口以外の部分から液化石油ガスが漏れないこと。

(2) 給水自動ガス弁の出口から炎口までの部分にあっては、通常の使用状態において、炎口以外の部分から液化石油ガスが漏れないこと。

(3) 器具栓にあっては、栓を開じたとき、4.2キロパスカルの圧力における液化石油ガスの漏れ量が毎時70ミリリットル以下であること。

(4) 器具栓以外の遮断弁にあっては、弁を開じたとき、4.2キ

ロパスカルの圧力における液化石油ガスの漏れ量が毎時 550 ミリリットル以下であること。

2.1 水と接するダイヤフラムを有するものは、ダイヤフラムの破損等により漏水が液化石油ガスの通路に流入しない構造を有すること。

2.2 交流電源を使用するものの充電部と非充電金属部との間は、1 メグオーム以上の絶縁抵抗を有し、かつ、電気回路に異常を生じないよう、有効な耐電圧性を有すること。

2.2.2 電装基板を有するものにあっては、当該基板のはんだ部は通常使用時の温度変化に耐えること。

2.3 通常の使用状態において、バーナーを消火させる水滴が落ちないこと。

2.4 通常の操作で空だき又は蒸気の噴出による危険を生じないこと。

2.5 水の通る部分には凍結を防止するための措置が講じられていること。

2.6 次の表の装置の欄に掲げる装置は、装置ごとにそれぞれ同表の回数の欄に掲げる回数の反復使用をした後、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 器具栓については、技術的内容の欄の 2.0 (3) に定める基準に適合すること。

(2) 点火装置については、技術的内容の欄の 4 に定める基準に適合すること。

(3) 給水自動ガス弁については、技術的内容の欄の 2.0 (4) に定める基準に適合すること。

(4) 再点火型立ち消え安全装置以外の立ち消え安全装置については弁が技術的内容の欄の 2.0 (4) に定める基準に、再点火型立ち消え安全装置については技術的内容の欄の 1.1 (1) に定める基準に適合すること。

(5) 器具ガバナーについては、その位置に応じて技術的内容の欄

の 20 (1) 又は (2) に定める基準に適合すること及び反復使用の前後における調整圧力の変化が、試験前の調整圧力の 5 パーセントに 30 パスカルを加えた値以下であること。

(6) 自然排気式不完全燃焼防止機能に係る装置については、技術的内容の欄の 13 の 2 (1) に定める基準に、強制排気式不完全燃焼防止機能に係る装置については、技術的内容の欄の 14 の 2 (1) 及び (2) に定める基準に適合すること。

装置	回数	
	元止め式のもの	先止め式のもの
器具栓	12, 000	6, 000
点火装置	12, 000	6, 000
給水自動ガス弁	25, 000	50, 000
立ち消え安全装置	1, 000	1, 000
器具ガバナー	30, 000	30, 000
自然排気式不完全燃焼防止機能に係る装置 強制排気式不完全燃焼防止機能に係る装置	1, 000	1, 000

27 通常の使用状態において 15 時間以上断続的（暖房機能（加熱された水等の熱媒体を循環させ暖房等に利用するものをいう。以下

半密閉式瞬間湯沸器の項及び開放式若しくは密閉式又は屋外式瞬間湯沸器の項において同じ。) を有するものの当該機能に係る部分にあっては、8時間以上連続) に燃焼させた後、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 液化石油ガスの通る部分にあっては、技術的内容の欄の20に定める基準に適合すること。

(2) 熱交換部にあっては、使用上支障のある変化がないこと。

(3) 逆火及び燃焼ガス中の一酸化炭素濃度が技術的内容の欄の16に定める基準に適合すること。

28 輸送中に加えられ得る振動を加えた後、技術的内容の欄の20に定める基準に適合すること。

29 自然排気式にあっては、遠隔操作機構(有線式のものを除く。)を有しないものであること。

30 遠隔操作機構を有するものにあっては、器体スイッチ又はコントローラーの操作以外によっては、点火操作が行えないものであること。ただし、危険が生ずるおそれのないものにあっては、この限りでない。

(1) 「器体スイッチ又はコントローラーの操作以外によっては、点火操作が行えないもの」とは、電気用品の技術上の基準を定める省令の解釈について(平成25年7月1日付け20130605商局第3号)別表第四 配線器具の1(2)ロ(イ)で定める「a 赤外線を利用した遠隔操作機構」に適合するものを含む。

(2) 「危険が生ずるおそれのないもの」とは、通信回線((1)に掲げるものを除く。)を利用した遠隔操作機構を有するものであって、次の全てに適合するもの。

イ 遠隔操作に伴う危険源がない又はリスク低減策を講じることにより遠隔操作に伴う危険源がない機器と評価されるもの。

ロ 通信回線が故障等により途絶しても遠隔操作される機器は安全状態を維持し、通信回線に復旧の見込みがない場合は遠隔操

作される機器の安全機能により安全な状態が確保できること。

ハ 遠隔操作される機器の近くにいる人の危険を回避するため、

次に掲げる対策を講じていること。

(イ) 手元操作が最優先されること

(ロ) 遠隔操作される機器の近くにいる人により、容易に通信回線の切り離しができること

(ハ) 強制排気式のものにあっては、故障等により排気用送風機が作動しない時には、液化石油ガス器具等の遠隔操作による点火操作を行えないようにすること

ニ 遠隔操作による動作が確実に行われるよう、次に掲げるいずれかの対策を講じること。

(イ) 操作結果のフィードバック確認ができること

(ロ) 動作保証試験の実施及び使用者への注意喚起の取扱説明書等への記載

ホ 通信回線（（1）に掲げるもの及び公衆回線を除く。）において、次の対策を遠隔操作機構により操作される機器側に講じていること。

(イ) 操作機器の識別管理（遠隔操作により操作するものに限る。）

(ロ) 外乱に対する誤動作防止

(ハ) 通信回線接続時の再接続（常時ペアリングが必要な通信方式で、遠隔操作により操作するものに限る。）

ヘ 通信回線のうち、公衆回線を利用するもにあっては、回線の一時的途絶や故障等により安全性に影響を与えない対策が講じられていること。

ト 同時に外部の2箇所以上から機器の近くにいる人に危険が生ずるおそれのある相反する遠隔操作を受けつけない対策を講じること。

チ 適切な誤操作防止対策を講じること。

リ 出荷状態において、遠隔操作を無効にすること。

ヌ 赤熱する発熱体又は、炎に触れることができるものにあっては、遠隔操作機構の操作によって、点火操作ができないこと。

3 1 自動運転機能を有するものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 赤熱する発熱体又は、炎に触れることができるものにあっては、点火動作を伴う自動運転機能の操作ができないこと。

(2) 赤熱する発熱体又は、炎に触れることができるものにあっては、使用者の操作が一定時間無かった場合、自動的に停止する機能を有すること。

(3) 出湯温度の設定ができるものにあっては、出湯温度（設定温度）に対し +5°C 以下であること。ただし、使用者が直接触れない出湯（暖房用の湯等）は除く。

(4) 取扱説明書にシャワー使用時・入浴時などには、湯の温度を確かめてから使用する旨の記載があること。

3 2 機器本体の見やすい箇所に容易に消えない方法で型式、液化石油ガス消費量（単位キロワット）、液化石油ガス用である旨、定格電圧及び定格消費電力（交流電源を使用するものに限る。）、定格周波数（電動機又は変圧器を有するものに限る。）、届出事業者の氏名又は名称、国内登録検査機関又は外国登録検査機関の氏名又は名称、製造年月並びに製造番号が表示されていること並びに適切な箇所に使用上の注意に関する事項が表示されていること。

半密閉式バーナー付ふろがま

1 液化石油ガスの取入部からバーナーまでの液化石油ガスの通る部分（ダイヤフラム、パッキン類、シール材その他の気密保持部材は除く。）、フィン及び空気調節器は、温度 500 度において溶融しないこと。

2 液化石油ガスの通る部分、熱交換部、空気調節器及び排ガスの通る部分は、日本産業規格 S 2092 (2010) 家庭用ガス燃焼機器の構造通則の表 5 耐食性のある金属材料に定める規格に適合する材料若しくはこれと同等以上の耐食性のある材料又は表面に耐食処

理を施した金属で製造されていること。

- 3 液化石油ガスの通る部分に使用されるシール材、パッキン類、弁及びダイヤフラムは、液化石油ガスに侵されないものであること。
- 4 乾電池、圧電素子又は交流電源を用いて点火を行うものにあっては、通常の点火操作を10回繰り返したときに8回以上点火し、かつ、連続して点火しないことがないこと。
- 5 点火動作が自動的に行われるもの又は点火動作が自動的に行われないものでパイロットバーナーを有しないものにあっては、通常の使用状態において点火したとき、爆発的に点火しないこと。
- 6 放電装置を用いて点火を行うものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。
  - (1) 通常の使用状態において、電極部に常時黄炎が触れないものであること。
  - (2) 放電装置から電極までの電気配線は、絶縁抵抗が50メガオーム以上ある絶縁物により被覆されていること。ただし、容易に人の手が触れるおそれのない部分の電気配線については、非充電金属部との間に電極間隙以上の距離が保持されていれば足りる。
  - (3) 電極は、位置及び電極間隙が容易に変化しないように固定されていること。
- 7 通常の使用状態において、メインバーナーへの着火操作を行ったとき、次に掲げる基準に適合すること。
  - (1) 確実に着火し、かつ、爆発的に着火しないこと。
  - (2) 1点に着火した後、2秒以内にすべての炎口に着火すること。
- 8 立ち消え安全装置を有すること。
- 9 立ち消え安全装置は、正常に機能しなかったとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすものであり、かつ、容易に改造できない構造であること。
- 10 立ち消え安全装置（再点火型立ち消え安全装置を除く。）は、

パイロットバーナー等に点火しなかった時及びバーナーが消火した時から 1.5 分以内に閉弁すること。

1.1 再点火型立ち消え安全装置は、次に掲げる基準に適合すること。

(1) バーナーが消火したとき、パイロットバーナー等に爆発的に再点火しないこと。

(2) パイロットバーナー等に再点火しなかった場合には、点火操作をした時から 1 分以内に閉弁すること。

(3) バーナーが消火した場合には、バーナーが消火した時から 1 分以内に閉弁すること。

1.2 交流電源を使用するものであって、停電の際パイロットバーナー等の炎が消えるものにあっては、再び通電したときバーナーへの液化石油ガスの通路が自動的に開かないこと又はパイロットバーナー等に再び自動的に点火すること。

1.3 自然排気式のものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 次の表の表示液化石油ガス消費量（技術的内容の欄の 2.9 の規定により表示された液化石油ガス消費量をいう。以下半密閉式バーナー付ふろがまの項において同じ。）の欄に掲げる表示液化石油ガス消費量ごとにそれぞれ同表の排気筒の内径の欄に掲げる内径以上の排気筒を取り付けることができる構造を有すること。

表示液化石油ガス消費量 (単位 キロワット)	排気筒の内径 (単位 ミリメートル)
1.0 以下	7.5
1.1 以下	8.0
1.3 以下	9.0
1.6 以下	10.0

19 以下	110
30 以下	120
42 以下	140

- (2) 逆風止めを有すること。
- (3) 逆風止めの逃げ口から排ガスが流出しないこと。
- (4) 次に掲げる基準のいずれかに適合すること。
- イ 通常の使用状態において、排気部に風速2.5メートル毎秒及び5メートル毎秒の上昇風及び下降風を受けたとき、消火、逆火又は炎のあふれがないこと。
- ロ 逆風止めの逃げ口から排ガスが流出したときから1分以内に、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざす装置を有し、かつ、当該装置が作動するまでの間、消火、逆火又は炎のあふれがないこと。また、当該装置が正常に機能しなかったとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすものであり、かつ、当該装置は容易に改造できない構造であること。
- 13の2 自然排気式のものにあっては、不完全燃焼を防止する機能であって(1)に掲げる機能(以下半密閉式バーナー付ふろがまの項において「自然排気式不完全燃焼防止機能」という。)を有すること。また、当該機能に係る装置は、(2)に掲げる基準に適合すること。
- (1) 自室が排ガスによって汚染されたとき、自室の雰囲気空气中の一酸化炭素濃度が0.03パーセントに達する以前にバーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。
- (2) 装置が正常に機能しなかったとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすものであり、かつ、当該装置は容易に改造できない構造であること。
- 14 強制排気式のものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。
- (1) 通常の使用状態において、排気部の出口に80パスカルの圧

力がかかったとき、排ガスが排気部の出口以外から流出しないこと及び消火、逆火又は炎のあふれがないこと。

(2) 排気部の出口に 80 パスカルを超える圧力がかかったとき、次に掲げる基準に適合すること。

イ 消火、逆火又は炎のあふれが生ずるより前に排気部の出口以外から排ガスが流出するものにあっては、排気部の出口以外から排ガスが流出したときから 1 分以内に、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざす装置を有すること。

ロ 排気部の出口以外から排ガスが流出するより前に、消火、逆火又は炎のあふれが生ずるものにあっては、消火、逆火又は炎のあふれが生じたときにバーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざす装置を有すること。

ハ イ及びロに掲げる装置が正常に機能しなかったとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすものであり、かつ、当該装置は容易に改造できない構造であること。

14の2 強制排気式のものにあっては、不完全燃焼を防止する機能であって次の(1)及び(2)に掲げる機能(以下半密閉式バーナー付ふろがまの項において「強制排気式不完全燃焼防止機能」という。)を有すること。また、当該機能に係る装置は、(3)に掲げる基準に適合すること。

(1) 自室が排ガスによって汚染されたとき、自室の雰囲気空气中の一酸化炭素濃度が 0.03 パーセントに達する以前にバーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。

(2) 他室が機器の排ガスによって汚染されたとき、他室の雰囲気空气中の一酸化炭素濃度が 0.03 パーセントに達する以前にバーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。

(3) 装置が正常に機能しなかったとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすものであり、かつ、当該装置は容易に改造できない構造であること。

15 通常の使用状態において、次の表の事項の欄に掲げる事項が同

表の基準の欄に掲げる基準に適合すること。

事項	基準
リフティング	ないこと。
消火	ないこと。
逆火	ないこと。
すすの発生	黄炎の熱交換部への接触及びすすの発生がないこと。
燃焼ガス中の一酸化炭素濃度	0.14パーセント以下であること。

1.6 通常の使用状態において、各部の温度が次に掲げる温度を超えないこと。

(1) 次の表の測定箇所の欄に掲げる測定箇所にあっては、試験室の温度に同表の温度の欄に掲げる温度を加えた温度

測定箇所	温度 (単位 度)
乾電池の表面	20
つまみ類	
金属の部分	25
その他の部分	35

手の触れるおそれのある部分（つまみ類及び排ガス排出部を除く。）の表面	105
機器の上面（据置型のものにあっては、下面）、背面及び側面に面した木壁の表面	65

(2) 液化石油ガス閉止弁の表面及び点火ユニットの表面にあっては試験室の温度に50度を加えた温度、器具ガバナーの表面にあっては試験室の温度に35度を加えた温度

ただし、次の基準に適合する場合には、これらの温度を超えることを妨げない。

イ 液化石油ガス閉止弁については、日本産業規格S 2093 (2019) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表16機能部品の耐熱試験の1ガス閉止弁（器具栓を含む。）に定める規格に適合する方法により試験を行い、弁の開閉に支障がなく、かつ、技術的内容の欄の19(4)（器具栓にあっては、技術的内容の欄の19(3)）に定める基準に適合すること。

ロ 点火ユニットについては、日本産業規格S 2093 (2019) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表16機能部品の耐熱試験の2点火ユニット（圧電素子ユニットを含む。）に定める規格に適合する方法により試験を行い、変形及び変色がなく、かつ、技術的内容の欄の4に定める基準に適合すること。

ハ 器具ガバナーについては、日本産業規格S 2093 (2019) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表16機能部品の耐熱試験の3器具ガバナに定める規格に適合する方法により試験を行い、試験の前後における調整圧力の変化が試験前の調整圧力の5パーセントに30パスカルを加えた値以下であること。

17 給湯できるもの（先止め式のものに限る。）にあっては、その給湯に係る部分について、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 燃焼室内の圧力が正圧になるものにあっては、次に掲げる基準に適合する装置（以下半密閉式バーナー付ふろがまの項において「熱交換部損傷安全装置」という。）を有すること。

イ 热交換部に異常が生じたとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。

ロ 自動的に閉ざされたバーナーへの液化石油ガスの通路は、一定の操作をしなければ再び開かないこと。

ハ 装置が正常に機能しなかったとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。

ニ 容易に改造できない構造であること。

(2) 热交換部に異常が生じたとき、機器の上面（据置型のものにあっては、下面）、背面及び側面に面した木壁の表面の温度が試験室の温度に65度を加えた温度を超えないこと。また、燃焼室内の圧力が正圧になるものにあっては、熱交換部に異常が生じたとき、遮熱板（遮熱板を有しないものにあっては、ケシング）の温度がその耐熱温度を超えないこと。

18 液化石油ガスの取入口は、日本産業規格B0203（1999）管用テーパねじに定める規格に適合するねじであること。

19 液化石油ガスの通る部分は、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 液化石油ガスの取入口から器具栓の出口までの部分（給水自動ガス弁を有するものにあっては、液化石油ガスの取入口から給水自動ガス弁の出口までの部分）にあっては、4.2キロパスカルの圧力において、器具栓の出口（給水自動ガス弁を有するものにあっては、給水自動ガス弁の出口）以外の部分から液化石油ガスが漏れないこと。

(2) 器具栓の出口から炎口までの部分（給水自動ガス弁を有するものにあっては、給水自動ガス弁の出口から炎口までの部分）にあっては、通常の使用状態において、炎口以外の部分から液化石油ガスが漏れないこと。

(3) 器具栓にあっては、栓を閉じたとき、4.2キロパスカルの

圧力における液化石油ガスの漏れ量が毎時 70 ミリリットル以下であること。

(4) 器具栓以外の遮断弁にあっては、弁を閉じたとき、4.2 キロパスカルの圧力における液化石油ガスの漏れ量が毎時 550 ミリリットル以下であること。

2.0 水と接するダイヤフラムを有するものは、ダイヤフラムの破損等により漏水が液化石油ガスの通路に流入しない構造を有すること。

2.1 ふろがまの水に接する部分は、気密性を有すること。

2.2 交流電源を使用するものの充電部と非充電金属部との間は、1 メグオーム以上の絶縁抵抗を有し、かつ、電気回路に異常を生じないよう、有効な耐電圧性を有すること。

2.2 の 2 電装基板を有するものにあっては、当該基板のはんだ部は通常使用時の温度変化に耐えること。

2.3 通常の使用状態において、バーナーを消火させる水滴が落ちないこと。

2.4 空だきした場合にメインバーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざす装置であって、次に掲げる基準に適合するものを有すること。

(1) 空だきした場合に確実に作動すること。

(2) 熱感知により液化石油ガスの通路を閉ざす構造のものにあっては、感熱部が冷却したとき、液化石油ガスの通路が自動的に開かないこと。

(3) 装置が正常に機能しなかったとき、メインバーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。

(4) 容易に改造できない構造であること。

2.5 給湯のできるものの給湯に係る部分は、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 通常の操作で空だき又は蒸気の噴出による危険を生じないこと。

(2) 出湯管に異常が生じ通水が一時停止した後においても、蒸気の噴出による危険を生じないこと。

(3) 水の通る部分には凍結を防止するための措置が講じられていること。

26 次の表の装置の欄に掲げる装置は、装置ごとにそれぞれ同表の回数の欄に掲げる回数の反復使用をした後、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 器具栓については、技術的内容の欄の 19(3) に定める基準に適合すること。

(2) 点火装置については、技術的内容の欄の 4 に定める基準に適合すること。

(3) 給水自動ガス弁については、技術的内容の欄の 19(4) に定める基準に適合すること。

(4) 再点火型立ち消え安全装置以外の立ち消え安全装置については弁が技術的内容の欄の 19(4) に定める基準に、再点火型立ち消え安全装置については技術的内容の欄の 11(1) に定める基準に適合すること。

(5) 器具ガバナーについては、その位置に応じて技術的内容の欄の 19(1) 又は (2) に定める基準に適合すること及び反復使用の前後における調整圧力の変化が試験前の調整圧力の 5 パーセントに 30 パスカルを加えた値以下であること。

(6) 自動消火装置については、弁が技術的内容の欄の 19(4) に定める基準に適合すること。

(7) 遠隔操作装置については、使用上支障のある変形又は破損がないこと。

(8) 自然排気式不完全燃焼防止機能に係る装置については、技術的内容の欄の 13 の 2(1) に定める基準に、強制排気式不完全燃焼防止機能に係る装置については、14 の 2(1) 及び (2) に定める基準に適合すること。

装置	回数	
	給湯できるもの	給湯できないもの
器具栓	12, 000	6, 000
点火装置	12, 000	6, 000
給水自動ガス弁	50, 000	
立ち消え安全装置	1, 000	1, 000
器具ガバナー	30, 000	30, 000
自動消火装置 温度を感知して作動するもの 一定時間の経過により作動するもの	6, 000 2, 000	6, 000 2, 000
遠隔操作装置（ワイヤー等を用いて機械的に操作するものに限る。）	6, 000	6, 000
自然排気式不完全燃焼防止機能に係る装置 強制排気式不完全燃焼防止機能に係る装置	1, 000	1, 000

27 通常の使用状態において4時間以上（給湯のできるものの給湯

に係る部分にあっては、15時間以上)断続的に燃焼させた後、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 液化石油ガスの通る部分にあっては、技術的内容の欄の19に定める基準に適合すること。

(2) 熱交換部にあっては、使用上支障のある変化がないこと。

(3) 逆火及び燃焼ガス中の一酸化炭素濃度が技術的内容の欄の15に定める基準に適合すること。

28 輸送中に加えられ得る振動を加えた後、技術的内容の欄の19に定める基準に適合すること。

29 自然排気式にあっては、遠隔操作機構(有線式のものを除く。)を有しないものであること。

30 遠隔操作機構を有するものにあっては、半密閉式瞬間湯沸器の項の30の基準に適合すること。

31 自動運転機能を有するものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 赤熱する発熱体又は、炎に触れることができるものにあっては、点火動作を伴う自動運転機能の操作ができないこと。

(2) 赤熱する発熱体又は、炎に触れることができるものにあっては、使用者の操作が一定時間無かった場合、自動的に停止する機能を有すること。

(3) 給湯のできるものであり、かつ出湯温度の設定ができるものにあっては、出湯温度(設定温度)に対し+5°C以下であること。ただし、使用者が直接触れない出湯(暖房用の湯等)は除外。

(4) 浴槽の温度設定ができるものにあっては、設定温度に対し+5°C以下であること。

(5) 取扱説明書にシャワー使用時・入浴時などには、湯の温度を確かめてから使用する旨の記載があること。

32 機器本体の見やすい箇所に容易に消えない方法で型式、液化石油ガス消費量(単位キロワット)、液化石油ガス用である旨、定格

	<p>電圧及び定格消費電力（交流電源を使用するものに限る。）、定格周波数（電動機又は変圧器を有するものに限る。）、届出事業者の氏名又は名称、国内登録検査機関又は外国登録検査機関の氏名又は名称、製造年月並びに製造番号が表示されていること並びに適切な箇所に使用上の注意に関する事項が表示されていること。</p>														
ふろがま	<p>1 フィンは、温度 500 度で溶融しないこと。</p> <p>2 熱交換部及び排ガスの通る部分は、日本産業規格 S 2092 (2010) 家庭用ガス燃焼機器の構造通則の表 5 耐食性のある金属材料に定める規格に適合する材料若しくはこれと同等以上の耐食性のある材料又は表面に耐食処理を施した金属で製造されていること。</p> <p>3 半密閉式バーナー付ふろがまの項の技術的内容の欄の 21 から 24 まで及び 27 の基準に適合すること。（23 及び 27 にあっては、該当するふろバーナーを固定した場合とする。）</p> <p>4 自然排気式のものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。</p> <p>(1) 次の表の表示最大液化石油ガス消費量（技術的内容の欄の 7 の規定により表示された最大液化石油ガス消費量をいう。以下ふろがまの項において同じ。）の欄に掲げる表示最大液化石油ガス消費量ごとにそれぞれ同表の排気筒の内径の欄に掲げる内径以上の排気筒を取り付けることができる構造を有すること。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>表示最大液化石油ガス消費量 (単位 キロワット)</th> <th>排気筒の内径 (単位 ミリメートル)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10 以下</td> <td>75</td> </tr> <tr> <td>11 以下</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>13 以下</td> <td>90</td> </tr> <tr> <td>16 以下</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>19 以下</td> <td>110</td> </tr> <tr> <td>21 以下</td> <td>120</td> </tr> </tbody> </table>	表示最大液化石油ガス消費量 (単位 キロワット)	排気筒の内径 (単位 ミリメートル)	10 以下	75	11 以下	80	13 以下	90	16 以下	100	19 以下	110	21 以下	120
表示最大液化石油ガス消費量 (単位 キロワット)	排気筒の内径 (単位 ミリメートル)														
10 以下	75														
11 以下	80														
13 以下	90														
16 以下	100														
19 以下	110														
21 以下	120														

(2) 該当するふろバーナーを固定し、半密閉式バーナー付ふろがまの項の技術的内容の欄の13(2)から(4)までの基準に適合すること。(13(3)及び(4)にあっては、該当するふろバーナーを固定した場合とする。)

5 通常の使用状態において次の表の測定箇所の欄に掲げる測定箇所の温度が、試験室の温度に同表の温度の欄に掲げる温度を加えた温度を超えないこと。

測定箇所	温度 (単位 度)
つまみ類	
金属の部分	25
その他の部分	35
手の触れるおそれのある部分 (つまみ類及び排ガス排出部を除く。) の表面	105
機器の上面 (据置型のものにあっては、下面)、背 面及び側面に面した木壁の表面	65

6 ふろバーナーを取り付けることができ、かつ、取付の位置が変化しない構造を有すること。

7 機器本体の見やすい箇所に容易に消えない方法で型式、使用すべきふろバーナーの型式(当該型式のふろがまに使用すべきふろバーナーの型式である旨の表示がふろバーナーにあるものに限る。)、使用すべきバーナーの型式の最大液化石油ガス消費量(単位キロワ

	<p>ット)、定格電圧及び定格消費電力(交流電源を使用するものに限る。)、定格周波数(電動機又は変圧器を有するものに限る。)、届出事業者の氏名又は名称、国内登録検査機関又は外国登録検査機関の氏名又は名称、製造年月並びに製造番号が表示されていること並びに適切な箇所に使用上の注意に関する事項が表示されていること。</p>		
ふろバーナー	<p>1 液化石油ガスの取入部からバーナーまでの液化石油ガスの通る部分(ダイヤフラム、パッキン類、シール材その他の気密保持部材は除く。)及び空気調節器は、温度500度において溶融しないこと。</p> <p>2 液化石油ガスの通る部分及び空気調節器は、日本産業規格S 2092(2010)家庭用ガス燃焼機器の構造通則の表5耐食性のある金属材料に定める規格に適合する材料若しくはこれと同等以上の耐食性のある材料又は表面に耐食処理を施した金属で製造されていること。</p> <p>3 半密閉式バーナー付ふろがまの項の技術的内容の欄の3から12まで、15、18、19、22、24、27及び28の基準に適合すること。(4、5、7、10、11、15、24及び27にあっては、使用すべきふろがまの型式(技術的内容の欄の8の規定により表示された使用すべきふろがまの型式をいう。)以下ふろバーナーの項において同じ。)のふろがま(以下ふろバーナーの項において「該当するふろがま」という。)に固定した場合とする。)</p> <p>4 該当するふろがまに固定し、通常の使用状態において、各部の温度が次に掲げる温度を超えないこと。</p> <p>(1) 次の表の測定箇所の欄に掲げる測定箇所にあっては、試験室の温度に同表の温度の欄に掲げる温度を加えた温度</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 50%;">測定箇所</td> <td style="width: 50%;">温度 (単位 度)</td> </tr> </table>	測定箇所	温度 (単位 度)
測定箇所	温度 (単位 度)		

乾電池の表面	2 0
つまみ類	
金属の部分	2 5
その他の部分	3 5
手の触れるおそれのある部分（つまみ類 を除く。）の表面	1 0 5

(2) 液化石油ガス閉止弁の表面及び点火ユニットの表面にあっては試験室の温度に50度を加えた温度、器具ガバナーの表面にあっては試験室の温度に35度を加えた温度  
ただし、半密閉式バーナー付ふろがまの項の技術的内容の欄の16(2)イ、ロ又はハに定める基準に適合する場合には、これらの温度を超えることを妨げない。

- 5 ふろがまに取り付けられたとき位置が変化しない構造を有すること。  
6 パイロットバーナーを有するものにあっては、パイロットバーナーの位置が変化しない構造を有すること。  
7 次の表の装置の欄に掲げる装置は、装置ごとそれぞれ同表の回数の欄に掲げる回数の反復使用をした後、半密閉式バーナー付ふろがまの項の技術的内容の欄の26(1)、(2)及び(4)から(7)までに定める基準に適合すること。

装置	回数
器具栓	6, 000
点火装置	6, 000

立ち消え安全装置	1, 000
器具ガバナー	30, 000
自動消火装置	
温度を感じて作動するもの	6, 000
一定時間の経過により作動するもの	2, 000
遠隔操作装置（ワイヤー等を用い機械的に操作するものに限る。）	6, 000

8 遠隔操作機構(有線式のものを除く。)を有しないものであること。

9 機器本体の見やすい箇所に容易に消えない方法で型式、使用すべきふろがまの型式、液化石油ガス消費量（単位キロワット）、液化石油ガス用である旨、定格電圧及び定格消費電力（交流電源を使用するものに限る。）、定格周波数（電動機又は変圧器を有するものに限る。）、届出事業者の氏名又は名称、国内登録検査機関又は外国登録検査機関の氏名又は名称、製造年月並びに製造番号が表示されていること並びに適切な箇所に使用上の注意に関する事項が表示されていること。

- 半密閉式ストー  
ブ
- 1 液化石油ガスの取入口からバーナーまでの液化石油ガスの通る部分（ダイヤフラム、パッキン類、シール材その他の気密保持部材は除く。）、熱交換部及び空気調節器は、温度500度において溶融しないこと。ただし、技術的内容の欄の18の図1又は図2の形状の液化石油ガスの取入口については、温度350度において溶融しないこと。
  - 2 液化石油ガスの通る部分、熱交換部、空気調節器及び排ガスの通

る部分は、日本産業規格 S 2 0 9 2 (2 0 1 0) 家庭用ガス燃焼機器の構造通則の表 5 耐食性のある金属材料に定める規格に適合する材料若しくはこれと同等以上の耐食性のある材料又は表面に耐食処理を施した金属で製造されていること。

- 3 ほうろうで耐食表面処理されたメインバーナーにあっては、衝撃に耐えること。
- 4 液化石油ガスの通る部分に使用されるシール材、パッキン類、弁及びダイヤフラムは、液化石油ガスに侵されないものであること。
- 5 乾電池、圧電素子又は交流電源を用いて点火を行うものにあっては、通常の点火操作を 10 回繰り返したときに 8 回以上点火し、かつ、連続して点火しないことがないこと。
- 6 点火動作が自動的に行われるもの又は点火動作が自動的に行われないものでパイロットバーナーを有しないものにあっては、通常の使用状態において点火したとき、爆発的に点火しないこと。
- 7 放電装置を用いて点火を行うものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。
  - (1) 通常の使用状態において、電極部に常時黄炎が触れないものであること。
  - (2) 放電装置から電極までの電気配線は、絶縁抵抗が 50 メガオーム以上ある絶縁物により被覆されていること。ただし、容易に人の手が触れるおそれのない部分の電気配線については、非充電金属部との間に電極間隙以上の距離が保持されていれば足りる。
  - (3) 電極は、位置及び電極間隙が容易に変化しないように固定されていること。
- 8 通常の使用状態において、メインバーナーへの着火操作を行ったとき、次に掲げる基準に適合すること。
  - (1) 確実に着火し、かつ、爆発的に着火しないこと。
  - (2) 1 点に着火した後、4 秒以内にすべての炎口に着火すること。

- 9 立ち消え安全装置を有すること。
- 10 立ち消え安全装置は、炎検出部が機能しなかったとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。
- 11 立ち消え安全装置（再点火型立ち消え安全装置を除く。）は、パイロットバーナー等に点火しなかった時及びバーナーが消火した時から2.5分以内に閉弁すること。
- 12 再点火型立ち消え安全装置は、次に掲げる基準に適合すること。
- （1）バーナーが消火したとき、パイロットバーナー等に爆発的に再点火しないこと。
  - （2）パイロットバーナー等に再点火しなかった場合には、点火操作をした時から1分以内に閉弁すること。
  - （3）バーナーが消火した場合には、バーナーが消火した時から1分以内に閉弁すること。
- 13 交流電源を使用するものであって、停電の際パイロットバーナー等の炎が消えるものにあっては、再び通電したとき、バーナーへの液化石油ガスの通路が自動的に開かないこと又はパイロットバーナー等に再び自動的に点火すること。
- 14 自然排気式のものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。
- （1）次の表の表示液化石油ガス消費量（技術的内容の欄の29の規定により表示された液化石油ガス消費量をいう。以下半密閉式ストーブの項において同じ。）の欄に掲げる表示液化石油ガス消費量ごとにそれぞれ同表の排気筒の内径の欄に掲げる内径以上の排気筒を取り付けることができる構造を有すること。

表示液化石油ガス消費量 (単位 キロワット)	排気筒の内径 (単位 ミリメートル)
11以下	80

1 3 以下	9 0
1 6 以下	1 0 0
1 9 以下	1 1 0

- (2) 逆風止めを有すること。
- (3) 逆風止めの逃げ口から排ガスが流出しないこと。
- (4) 次に掲げる基準のいずれかに適合すること。
- イ 通常の使用状態において、排気部に風速2.5メートル毎秒及び5メートル毎秒の上昇風及び下降風を受けたとき、消火、逆火又は炎のあふれがないこと。
- ロ 逆風止めの逃げ口から排ガスが流出したときに、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざす装置を有し、かつ、当該装置が作動するまでの間、消火、逆火又は炎のあふれがないこと。
- 1 5 強制排気式のものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。
- (1) 通常の使用状態において、排気部の出口に80パスカルの圧力がかかったとき、排ガスが排気部の出口以外から流出しないこと及び消火、逆火又は炎のあふれがないこと。
- (2) 排気部の出口に80パスカルを超える圧力がかかったとき、次に掲げる基準に適合すること。
- イ 消火、逆火又は炎のあふれが生ずるより前に排気部の出口以外から排ガスが流出するものにあっては、排気部の出口以外から排ガスが流出したときに、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざす装置を有すること。
- ロ 排気部の出口以外から排ガスが流出するより前に、消火、逆火又は炎のあふれが生ずるものにあっては、消火、逆火又は炎のあふれが生じたときにバーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざす装置を有すること。
- 1 6 通常の使用状態において、次の表の事項の欄に掲げる事項が同

表の基準の欄に掲げる基準に適合すること。

事項	基準
リフティング	ないこと。
消火	ないこと。
逆火	ないこと。
すすの発生	黄炎の熱交換部への接触及びすすの発生がないこと。
燃焼ガス中の一酸化炭素濃度	0.14パーセント以下であること。

1.7 通常の使用状態において、各部の温度が次に掲げる温度を超えないこと。なお、強制対流型のもので停電の際メインバーナーへの液化石油ガスの通路が閉ざされる構造のもの以外のものにあっては、停電の際においても同様とする。

(1) 次の表の測定箇所の欄に掲げる測定箇所にあっては、試験室の温度に同表の温度の欄に掲げる温度を加えた温度

測定箇所	温度 (単位 度)
乾電池の表面	20
つまみ類 金属の部分	25

その他の部分	3 5
手の触れるおそれのある部分（つまみ類及び排ガス排出部を除く。）の表面	1 0 5
液化石油ガスの取入口（ねじにより管と接続されているものを除く。）の表面	2 0
器具の下面（つり下げ型のものにあっては、上面）、背面及び側面に面した木壁の表面	6 5

(2) 液化石油ガス閉止弁の表面及び点火ユニットの表面にあっては試験室の温度に50度を加えた温度、器具ガバナーの表面にあっては試験室の温度に35度を加えた温度  
ただし、次の基準に適合する場合には、これらの温度を超えることを妨げない。

イ 液化石油ガス閉止弁については、日本産業規格S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表16機能部品の耐熱試験の1ガス閉止弁（器具栓を含む。）に定める規格に適合する方法により試験を行い、弁の開閉に支障がなく、かつ、技術的内容の欄の21(4)（器具栓にあっては、技術的内容の欄の21(3)）に定める基準に適合すること。

ロ 点火ユニットについては、日本産業規格S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表16機能部品の耐熱試験の2点火ユニット（圧電素子ユニットを含む。）に定める規格に適合する方法により試験を行い、変形及び変色がなく、かつ、技術的内容の欄の5に定める基準に適合すること。

ハ 器具ガバナーについては、日本産業規格S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表16機能部品の耐熱試

験の 3 器具ガバナに定める規格に適合する方法により試験を行い、試験の前後における調整圧力の変化が試験前の調整圧力の 5 パーセントに 30 パスカルを加えた値以下であること。

18 液化石油ガスの取入口がねじにより管と接続されるもの以外のものにあっては、液化石油ガスの取入口は、図 1 又は図 2 の形状であること。

図 1 ソケット

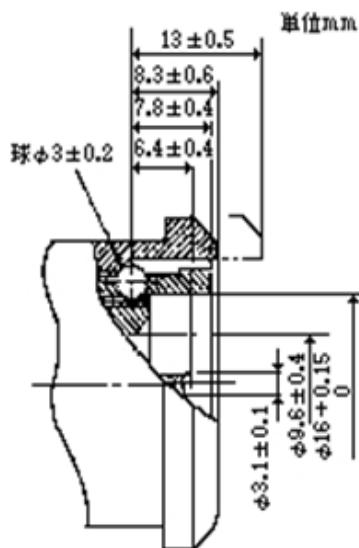
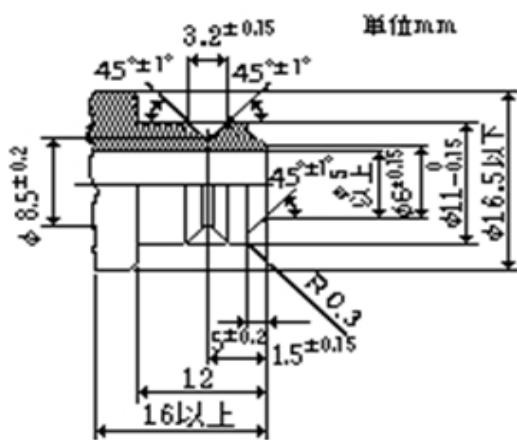


図 2 プラグ



19 液化石油ガスの取入口が技術的内容の欄の 18 の図 1 及び図 2 の形状のものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。

(1) プラグ又はソケットの着脱が、円滑かつ確実にできるものであること。

(2) プラグ又はソケットを接続した状態において、プラグ又はソケットに 10 ニュートン・センチメートルのねじり力又は 100 ニュートンの引張力若しくはせん断力がかかったとき、4.2 キロパスカルの圧力において気密性を有すること。

(3) プラグ又はソケットを接続した状態において、接続部に 150 ニュートンの引張力又はせん断力がかかったとき、プラグ又はソケットが抜けず、かつ、使用上支障がある欠陥を生じないこと。

20 液化石油ガスの取入部がねじにより管と接続されるものにあっては、日本産業規格 B0203 (1999) 管用テーパねじに定める規格に適合するねじを使用すること。

21 液化石油ガスの通る部分は、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 液化石油ガスの取入部から器具栓の出口までの部分にあっては、4.2 キロパスカルの圧力において器具栓の出口以外の部分から液化石油ガスが漏れないこと。

(2) 器具栓の出口から炎口までの部分にあっては、通常の使用状態において、炎口以外の部分から液化石油ガスが漏れないこと。

(3) 器具栓にあっては、栓を閉じたとき、4.2 キロパスカルの圧力における液化石油ガスの漏れ量が毎時 70 ミリリットル以下であること。

(4) 器具栓以外の遮断弁にあっては、弁を閉じたとき、4.2 キロパスカルの圧力における液化石油ガスの漏れ量が毎時 550 ミリリットル以下であること。

22 交流電源を使用するものの充電部と非充電金属部との間は、1 メグオーム以上の絶縁抵抗を有し、かつ、電気回路に異常を生じないよう、有効な耐電圧性を有すること。

23 放射方向が変えられるものにあっては、使用中自然に動かないように放射体を固定することができること。

24 放射型のものにあっては、放射体に直接人の手が触れることの

ない構造を有すること。

2.5 燃焼面が金属網製のものにあっては、燃焼面を容易に清掃することができる構造を有すること。

2.6 次の表の装置の欄に掲げる装置は、装置ごとにそれぞれ同表の回数の欄に掲げる回数の反復使用をした後、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 器具栓については、技術的内容の欄の2.1(3)に定める基準に適合すること。

(2) 点火装置については、技術的内容の欄の5に定める基準に適合すること。

(3) 再点火型立ち消え安全装置以外の立ち消え安全装置については弁が技術的内容の欄の2.1(4)に定める基準に、再点火型立ち消え安全装置については技術的内容の欄の1.2(1)に定める基準に適合すること。

(4) 器具ガバナーについては、その位置に応じて技術的内容の欄の2.1(1)又は(2)に定める基準に適合すること及び反復使用の前後における調整圧力の変化が、試験前の調整圧力の5パーセントに30パスカルを加えた値以下であること。

(5) 自動消火装置については、弁が技術的内容の欄の2.1(4)に定める基準に適合すること。

(6) 液化石油ガスの取入部については、技術的内容の欄の1.9(3)に定める基準に適合すること。

装置	回数
器具栓 自動温度調節器により作動するもの	30,000
	6,000
点火装置	6,000

立ち消え安全装置	1, 000
器具ガバナー	30, 000
自動消火装置	
温度を感じて作動するもの	30, 000
一定時間の経過により作動するもの	2, 000
液化石油ガスの取入口 (技術的内容の欄 18 の図 1 及び図 2 の形状のものに限る。)	6, 000

2 7 通常の使用状態において 15 時間以上断続的に燃焼させた後、次に掲げる基準に適合すること。

- (1) 液化石油ガスの通る部分にあっては、技術的内容の欄の 21 に定める基準に適合すること。
- (2) 熱交換部にあっては、使用上支障のある変化がないこと。
- (3) 逆火及び燃焼ガス中の一酸化炭素濃度が技術的内容の欄の 16 に定める基準に適合すること。

2 8 輸送中に加えられ得る振動を加えた後、技術的内容の欄の 21 に定める基準に適合すること。

2 9 自然排気式にあっては、遠隔操作機構(有線式のものを除く。)を有しないものであること。

3 0 遠隔操作機構を有するものにあっては、半密閉式瞬間湯沸器の項の 30 の基準に適合すること。

3 1 自動運転機能を有するものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。

- (1) 赤熱する発熱体又は、炎に触れることができるものにあっては、点火動作を伴う自動運転機能の操作ができないこと。

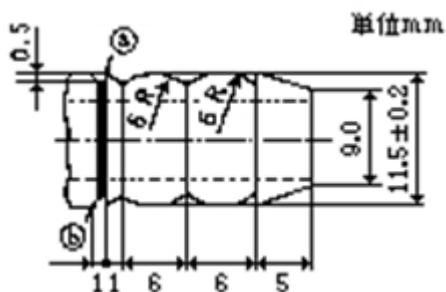
	<p>(2) 赤熱する発熱体又は、炎に触れることができるものにあっては、使用者の操作が一定時間無かった場合、自動的に停止する機能を有すること。</p> <p>(3) 温風温度は、温風吹き出し口から 1000 mm (消費量が 7 kW を超えるものは 1500 mm) の温風温度が 80°C 以下であること。</p> <p>3.2 機器本体の見やすい箇所に容易に消えない方法で型式、液化石油ガス消費量 (単位キロワット) 、液化石油ガス用である旨、定格電圧及び定格消費電力 (交流電源を使用するものに限る。) 、定格周波数 (電動機又は変圧器を有するものに限る。) 、届出事業者の氏名又は名称、国内登録検査機関又は外国登録検査機関の氏名又は名称、製造年月並びに製造番号が表示されていること並びに適切な箇所に使用上の注意に関する事項が表示されていること。</p> <p>3.3 取扱説明書に可燃物を近くに置かない旨の記載があること。</p>
ガス栓	<p>1 本体及び過流出安全機構 (出口側に接続する硬質管以外の管又はソケットが外れたとき、液化石油ガスの圧力により自動的に液化石油ガスの通路が閉ざされる構造のものをいう。以下同じ。) の金属の部分は、日本産業規格 S 2120 (2019) ガス栓の表 16 耐食性のある金属材料に定める規格に適合する材料若しくはこれと同等以上の耐食性のある金属又は表面に耐食処理を施した金属で製造されており、かつ、使用上支障のあるすその他の欠陥がないこと。</p> <p>2 本体と栓との間に弾性材を使用するものの栓は、金属で製造されており、かつ、使用上支障のあるすその他の欠陥がないこと。</p> <p>3 本体と栓との間に弾性材を使用しないものの栓は、金属製の栓にあっては次の (1) に掲げる基準に、金属製の栓以外の栓にあっては次の (2) から (4) までに掲げる基準に適合するものであること。</p> <p>(1) 使用上支障のあるすその他の欠陥がないこと。</p> <p>(2) 使用上支障のある傷その他の欠陥がないこと。</p>

- (3) 液化石油ガスに侵されないものであること。
- (4) 温度 150 度において溶融しないこと。
- 4 スプリング及びスプリング座金は、日本産業規格 S 2120 (2019) ガス栓の表 16 耐食性のある金属材料に定める規格に適合する材料若しくはこれと同等以上の耐食性のある金属又は表面に耐食処理を施した金属で製造されたものであること。
- 5 弹性材、O リング及びパッキンは、液化石油ガスに侵されないものであること。
- 6 ヒューズボール等（ヒューズボール及びこれと同様の機能を有するものをいう。）は、次の（1）から（3）までに掲げる基準に適合するものであること。
- (1) 使用上支障のある傷その他の欠陥がないこと。
  - (2) 液化石油ガスに侵されないものであること。
  - (3) 温度 150 度において溶融しないものであること。
- 7 出口側の取付部に硬質管（燃焼器具接続用金属フレキシブルホースを除く。）を接続するもの（以下「ねじガス栓」という。）及び出口側の取付部に燃焼器具接続用金属フレキシブルホース、液化石油ガス用継手金具付低圧ホース又は燃焼器具を接続するもの（以下「可とう管ガス栓」という。）にあっては、入口側及び出口側の取付部は、次のいずれかの基準に適合すること。
- (1) ねじ込み式のものにあっては日本産業規格 B 0203 (1999) 管用テープねじに定める規格に適合すること。
  - (2) ユニオン接合するものにあっては、日本産業規格 B 2301 (2013) ねじ込み式可鍛鉄製管継手の表 A. 19 I 形ユニオンに定める規格に適合すること。
  - (3) 配管用フレキ管を接続するものにあっては、配管用フレキ管と確実に接続できる構造を有すること。
- 8 出口側の取付部に硬質管以外の管を接続するもの（以下「ホースガス栓」という。）にあっては、入口側の取付部のねじは、技術的内容の欄 7 の（1）、（2）又は（3）に掲げる基準のいずれかに

適合すること。

9 ホースガス栓にあっては、出口側の取付部は、図1又は図2のいずれかの形状を有するものであること。

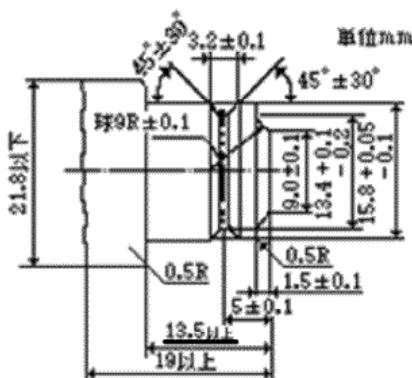
図1



(注) 1 ④の部分の角を取ること。

2 ⑤の部分の溝を赤く塗ること。

図2



10 呼び及び口数は、次の表の名称の欄に掲げるガス栓ごとにそれぞれ同表の呼び及び口数の欄に掲げる呼び及び口数に適合するものであること。

ただし、ガスマーティーと調整器を接続するため一体成形した配管ユニットに組み込まれるガス栓であって、ドレン抜きを備えているねじガス栓（以下、「ドレン抜き一体型ねじガス栓」という。）については、入口側の呼びを1／2、出口側の呼びを1／2又は3／

4とする。また、このガス栓については、技術的内容の欄の22及び30を除き、呼び1／2とする。

名称	呼び		口数			
	入口側	出口側	入口側	出口側		
ねじガス栓	1／2		1口	1口		
	3／4					
	1					
	1 1／4					
	1 1／2					
	2					
可とう管ガス栓	1／2		1口	1口		
	3／4					
	1					
ホースガス栓	1／2	9.5 ミリメートル	1口又は 2口			

(注) 1 「1／2」等は、日本産業規格B0203(1999)管

用テープねじに定めるねじの呼び又は日本産業規格 B 2 3 0

1 (2013) ねじ込み式可鍛鉄製管継手の表A. 19 I

形のユニオンに定める呼びである。以下同じ。

2 「9. 5ミリメートル」は、技術的内容の欄の9の図1又は図2の形状のホースガス栓に係るものをいう。以下同じ。

3 配管用フレキ管を接続するガス栓の呼びは、ねじガス栓にあってはねじ接続側の呼びとし、その他のものにあっては出口側の呼びとする。以下同じ。

1 1 ホースガス栓は、接続されるべき燃焼器具の液化石油ガス消費量の上限が10キロワットのもの（以下「10kW用器具」という。）にあっては通過空気量が900リットル毎時のときに、接続されるべき燃焼器具の液化石油ガス消費量の上限が15キロワットのもの（以下「15kW用器具」という。）にあっては通過空気量が1,200リットル毎時のときに液化石油ガスの通路を閉じる構造の過流出安全機構を有すること。

1 2 ホースガス栓は、過流出安全機構が作動して液化石油ガスの通路が閉ざされた後、一定の操作により作動状態を解除し得る機構を有すること。

1 3 入口側又は出口側の取付部が自由に回る構造のものにあっては、取付部が容易に取り外せないこと。

1 4 取付部のねじの締付部は、容易に締め付けられる構造であること。

1 5 つまみ等（つまみ、ハンドルその他の開閉操作部をいう。以下同じ。）を有するものにあっては、つまみ等を操作したとき、液化石油ガスの通路が閉ざされている状態で栓が停止する機構（以下「ストップ機構」という。）を有すること。

1 6 つまみ等を有するものであって、つまみ等の回転角度が90度のものにあっては、つまみ等を右に回したとき液化石油ガスの通路が閉ざされ、左に回したとき液化石油ガスの通路が開かれる構造であること。

1 7 つまみ等を有するものであって、つまみ等が容易に取り外せない構造を有するものにあっては、通常の使用状態において、液化石油ガスの通路の開閉状態がつまみ等の形、位置等により容易に確認できる構造であること。

1 8 つまみ等を有するものであって、つまみ等が容易に取り外せる構造のものにあっては、つまみ等を取り外したとき、液化石油ガスの通路の開閉状態が容易に確認できる構造であること。

1 9 ホースガス栓及び可とう管ガス栓であって、つまみ等を有するものにあっては、次に掲げるいずれかの基準に適合するものであること。

(1) 液化石油ガスの通路が閉ざされている状態を容易に変えることをできなくなるする機構（以下「ロック機構」という。）を有すること。

(2) ホースガス栓であって、本体が箱内に収納されているもの（以下「ボックス型ガス栓」という。）にあっては、出口側にソケットを接続しなければ液化石油ガスの通路を開くことができず、液化石油ガスの通路を閉じなければソケットが取り外せない構造を有すること。

2 0 つまみ等を有しないガス栓（以下「ガスコンセント」という。）にあっては、ソケットを接続したときに通路を開くことができ、ソケットを外すことにより通路が閉じる構造を有すること。

2 1 2 2. 5 キロパスカルの圧力における液化石油ガスの漏れ量が毎時 20 ミリリットル以下であること。

2 2 空気を通した場合の入口側と出口側の圧力差が 0. 1 キロパスカルのとき、出口一口当たりの通過空気量が次の表のガス栓の種類の欄に掲げるガス栓ごとにそれぞれ同表の流量の欄に掲げる流量以上であること。

ガス栓の種類	流量
	(単位：リットル)

名称		呼び	毎時)
ねじガス栓 I型形状の もの	1 1 1 1 2	1／2	6, 000
		3／4	10, 000
		1	13, 000
		1 1／4	21, 000
		1 1／2	29, 000
		2	47, 000
	ドレン抜き 一体型	出口側 1／2	4, 100
		出口側 3／4	4, 400
可とう管ガス栓	1 3 1	1／2	2, 000
		3／4	4, 000
		1	6, 000
ホースガス栓	10 kW用 器具		500
			700

(注) I型形状以外のねじガス栓 (ドレン抜き一体型を除く。) の  
流量は、設計流量値以上とする。

2.3 次の表のガス栓の種類の欄に掲げる種類ごとにそれぞれ同表の  
回転力の欄に掲げる回転力 (ガスコンセントにあっては、40ニュ  
ートンの操作力) 以下で、円滑に開閉操作ができること。

ガス栓の種類		回転力 (単位:ニュートン・メートル)
名称	呼び	
ねじガス栓	1／2	3.0
	3／4	4.0
	1	5.0
	1 1／4	6.0
	1 1／2	8.0
	2	10.0
可とう管ガス栓	1／2	0.6
	3／4	1.2
	1	1.8

2 4 次の表のガス栓の種類の欄に掲げる種類ごとにそれぞれ同表の回数の欄に掲げる回数の反復使用をした後、技術的内容の欄の 2 1 及び 2 3 に定める基準に適合すること。

ガス栓の種類		回数
名称	呼び	
ねじガス栓		1, 0 0 0
可とう管ガス栓	1 / 2	1 0, 0 0 0
	3 / 4	3, 0 0 0
	1	3, 0 0 0
ホースガス栓		1 0, 0 0 0

2 5 入口側及び出口側の取付部が自由に回る機構（施工用可動部を除く。）は、回転角度に応じた角度の 6, 0 0 0 回の反復使用をした後、技術的内容の欄の 2 1 に定める基準に適合すること。

2 6 過流出安全機構は、1, 0 0 0 回の反復使用をした後、技術的内容の欄 1 2 に定める基準に適合すること。

2 7 ロック機構は、次の表のガス栓の種類の欄に掲げる種類ごとにそれぞれ同表の回数の欄に掲げる回数の反復使用をした後、使用上支障のある欠陥がないこと。

名称	呼び	回数
ねじガス栓		1, 000
可とう管ガス栓	1／2	10, 000
	3／4	3, 000
	1	3, 000
ホースガス栓		10, 000

28 次の表のガス栓の種類の欄に掲げる種類ごとにそれぞれ同表の衝撃力の欄に掲げる衝撃力を加えた後、技術的内容の欄の21に定める基準に適合し、かつ、使用上支障のある欠陥がないこと。ただし、ボックス型ガス栓にあっては、この限りでない。

ガス栓の種類		衝撃力 (単位: ニュートン ・メートル)
名称	呼び	
ねじガス栓	1／2	8
	3／4	10
	1	13
	1 1／4	16

	1	1 / 2	1 8
	2		2 0
可とう管ガス栓	1 / 2		3
	3 / 4		5
	1		8
ホースガス栓			3

2 9 次の表のガス栓の種類の欄に掲げる種類ごとにそれぞれ同表の静荷重の欄に掲げる静荷重を加えた後、技術的内容の欄の 2 1 に定める基準に適合し、かつ、使用上支障のある欠陥がないこと。ただし、ボックス型ガス栓にあっては、この限りでない。

ガス栓の種類		静荷重 (単位: ニュートン)
名称	呼び	
ねじガス栓	1 / 2	5 0 0
	3 / 4	6 0 0
	1	8 0 0
	1 1 / 4	1, 0 0 0
	1 1 / 2	1, 5 0 0

	2	2, 000
可とう管ガス栓	1／2	350
	3／4	450
	1	600
ホースガス栓		350

30 次の表のガス栓の種類の欄に掲げる種類ごとにそれぞれ同表のねじ込み力の欄に掲げるねじ込み力を加えた後、技術的内容の欄の21に定める基準に適合し、かつ、使用上支障のある欠陥がないこと。

ガス栓の種類		ねじ込み力 (単位: ニュートン ・メートル)
名称	呼び	
ねじガス栓	1／2	35
	3／4	50
	1	60
	1 1／4	80
	1 1／2	85

	2	1 1 0
可とう管ガス栓	1 / 2	3 5
	3 / 4	5 0
	1	6 0
ホースガス栓		5 0

3.1 ストップ機構は、次の表のガス栓の種類の欄に掲げる種類ごとにそれぞれ同表の回転力の欄に掲げる回転力を加えた後、技術的内容の欄の2.1に定める基準に適合し、かつ、使用上支障のある欠陥がないこと。

ガス栓の種類		回転力 (単位: ニュートン ・メートル)
名称	呼び	
ねじガス栓	1 / 2	5
	3 / 4	1 0
	1	
	1 1 / 4	1 5
	1 1 / 2	
	2	

可とう管ガス栓			4
ホースガス栓			

3.2 温度零下5度から120度までにおいて、使用上支障のないものであること。

3.3 配管用フレキ管を接続するガス栓にあっては、次の表の接続する配管用フレキ管の呼び径の欄に掲げる呼び径ごとにそれぞれ同表の引張力の欄に掲げる引張力を加えた後、技術的内容の欄の2.1に定める基準に適合し、かつ、使用上支障のある欠陥がないこと。

接続する配管用フレキ管の呼び径	引張力 (単位:キロニュートン)
10A	1.6
15A	1.8
20A	2.7
25A	3.7

(注) 管の呼び径「10A」等は、ミリメートル単位で表した近似内径である。

3.4 遠隔操作機構(有線式のものを除く。)を有しないものであること。

3.5 見やすい箇所に容易に消えない方法で液化石油ガス用である旨、届出事業者の氏名又は名称、国内登録検査機関又は外国登録検査機関の氏名又は名称、製造年月、製造番号、接続されるべき燃焼器

	具の液化石油ガス消費量の上限（単位はキロワットとする。ホースガス栓に限る。）、適応する管の呼び（配管用フレキ管を接続するものに限る。）及び使用上の注意事項（過流出安全機構を有するものに限る。）が表示されていること。
調整器	<p>1 本体、カバー及びばねは、次に掲げるいずれかの基準に適合する金属で製造されたものであること。</p> <p>(1) 日本産業規格 B 8 2 3 8 (2 0 2 0) L P ガス用圧力調整器の表 8 - 耐食処理を必要としない金属材料又は表 9 - 耐食処理が必要な金属材料に定める規格に適合する金属であること。</p> <p>(2) 日本産業規格 Z 2 3 7 1 (2 0 1 5) 塩水噴霧試験方法の 5 . 装置に定める規格に適合する装置を用い、9 試験条件において、4. 2. 1 中性塩水噴霧試験に定める規格に適合する塩溶液を 2 4 時間以上噴霧した後、1 3. 試験結果の表し方 a ) 腐食面積に定める規格に適合する方法により判定を行ったとき、腐食がないか又はレイティングナンバ 9. 8 の腐食面積率であること。</p> <p>2 本体及びカバーは、使用上支障のあるすその他の欠陥がないこと。</p> <p>3 ダイヤフラム、弁ゴム及びカップリング付容器用弁に接続する取付部のゴムは、次に掲げる試験液及び空気の中に 2 4 時間以上放置したとき、使用上支障のあるぜい化、軟化、収縮等がないものであること。</p> <p>(1) プロパン 5 0 パーセント以上 8 0 パーセント以下、プロピレン 1 0 パーセント以上 4 0 パーセント以下及びブタジエン 2 パーセント以上の混合液であって、温度零下 2 0 度以下のもの</p> <p>(2) プロパン 5 0 パーセント以上 8 0 パーセント以下、プロピレン 1 0 パーセント以上 4 0 パーセント以下及びブタジエン 2 パーセント以上の混合液であって、温度 4 0 度以上のもの</p> <p>(3) 温度零下 2 5 度以下の空気</p>

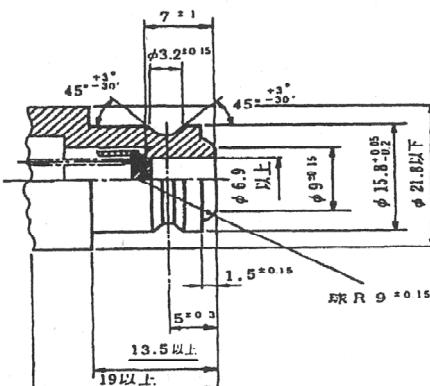
- 4 通気孔は、次に掲げる基準に適合するものであること。
- (1) 通常の使用状態において、雨水が浸入する恐れがないこと。
- (2) ごみ等により、詰まるおそれがないこと。
- (3) 針等を差込んだ場合に、ダイヤフラムを傷つけるおそれがないこと。
- 5 単段減圧式調整器、自動切替式一体型調整器、二段減圧式一体型調整器及び二段減圧式分離型二次用調整器にあっては、安全機構が作動するときの低圧側の圧力は5.60キロパスカル以上8.40キロパスカル以下であり、かつ、安全機構が作動を停止するときの低圧側の圧力は5.04キロパスカル以上8.40キロパスカル以下であること。
- 6 調整圧力を容易には変更できないようにするための措置が講じられていること。
- 7 入口側取付部は、次に掲げる基準のいずれかに適合すること。
- (1) ねじ込み式のものにあっては、次に掲げる基準のいずれかに適合すること。
- イ 日本産業規格B0203(1999)管用テーパねじに定める規格に適合するねじであること。
- ロ 日本産業規格B0205-4(2001)一般用メートルねじ—第4部：基準寸法及び日本産業規格B0209-2(2001)一般用メートルねじ—公差—第2部：一般用おねじ及びめねじの許容限界寸法—中（はめあい区分）に定める規格に適合するねじであること。
- ハ 次に掲げる基準に適合するねじであること。
- (イ) 日本産業規格B8245(2004)液化石油ガス容器用弁の5.2ガス充てん口に定める規格に適合するねじであること。
- (ロ) ナットによって取付けられるねじ又はハンドルによって取付けられるねじにあっては、左ねじである旨のV型溝を有し、又は取付け取外しの方向を矢印で明示であること

- 。
- (ハ) ハンドルの直径は、着脱の操作に適切なものであること。
- (2) フランジにより接続するものであって、二段減圧式分離型二次用調整器にあっては、次に掲げるイからニまでのいずれかの基準、その他の調整器にあっては、ハ又はニの基準に適合するフランジ若しくはこれらと同等以上のフランジであること。
- イ 日本産業規格 B 2 2 2 0 (2 0 1 2) 鋼製管フランジの表 1 5 - 呼び圧力 1 0 K フランジの寸法又は表 1 6 - 呼び圧力 1 0 K 薄形フランジの寸法に定める規格に適合するフランジであること。
- ロ 日本産業規格 B 2 2 3 9 (2 0 1 3) 鋳鉄製管フランジの表 9 - 呼び圧力 1 0 K フランジの寸法に定める規格に適合するフランジであること。
- ハ 日本産業規格 B 2 2 2 0 (2 0 1 2) 鋼製管フランジの表 1 8 - 呼び圧力 2 0 K フランジの寸法に定める規格に適合するフランジであること。
- ニ 日本産業規格 B 2 2 3 9 (2 0 1 3) 鋳鉄製管フランジの表 1 2 - 呼び圧力 2 0 K フランジの寸法に定める規格に適合するフランジであること。
- (3) カップリング付容器用弁に接続する取付部にあっては、次に掲げる基準に適合すること。
- イ 日本産業規格 B 8 2 4 5 (2 0 0 4) 液化石油ガス容器用弁の図 1 ガス充てん口の寸法の規格に適合するカップリング式の充てん口と容易に、かつ、確実に接続及び切離しができるもの（以下「カップリングソケット」という。）であること。
- ロ カップリングソケットは、1, 0 0 0 回以上の接続及び切離しに耐えるものであること。
- ハ カップリングソケットの接続及び切離しの作業において容器用弁内部のガスを放出しないものであること。

- 8 出口側取付部は、次に掲げる基準のいずれかに適合すること。
- (1) 容量1キログラム毎時以下の単段減圧式調整器以外のものにあっては、次に掲げる基準のいずれかに適合すること。
- イ ねじ込み式のものにあっては、技術的内容の欄の7(1)イ、ロ又はハに掲げる基準のいずれかに適合すること。
- ロ フランジにより接続するものにあっては、(イ)又は(ロ)に掲げる基準に適合するフランジ若しくはこれらと同等以上のフランジであること。
- (イ) 日本産業規格B2220(2012)鋼製管フランジの表14呼び圧力5Kフランジの寸法又は表15呼び圧力10Kフランジの寸法に定める規格に適合するフランジであること。
- (ロ) 日本産業規格B2239(2013)鋳鉄製管フランジの表8呼び圧力5Kフランジの寸法又は表9呼び圧力10Kフランジの寸法に定める規格に適合するフランジであること。
- ハ ユニオン接合するものにあっては、日本産業規格B2301(2013)ねじ込み式可鍛鋳鉄製管継手の表A.19-I形ユニオンに定める規格に適合するねじであること。
- (2) 容量1キログラム毎時以下の単段減圧式調整器にあっては、(1)イ、ロ又はハに掲げる基準のいずれかに適合するか、若しくは次図の形状を有するものであって、過流出安全機構を有すること。

図

単位mm



9 次の表の調整器の種類の欄に掲げる種類ごとにそれぞれ同表の耐圧試験圧力の欄に掲げる圧力を1分間以上加えた後、漏れ又は使用上支障のある変形がないこと。

調整器の種類	耐圧試験圧力 (単位: メガパスカル)	
	高圧側	低圧側
単段減圧式調整器	2.60	0.30
自動切替式一体型調整器	一次側	2.60
	二次側	0.80
自動切替式分離型一次用調整器	2.60	0.80
二段減圧式一体型調整器	一次側	2.60
	二次側	0.80

	二次側	0. 80	0. 30
二段減圧式分離型一次用調整器		2. 60	0. 80
二段減圧式分離型二次用調整器		0. 80	0. 30

10 次の表の調整器の種類の欄に掲げる種類ごとにそれぞれ同表の気密試験圧力の欄に掲げる圧力を加えたとき、液化石油ガス漏れのないこと。ただし、自動切替式一体型調整器であって、技術的内容の欄の20に定めるところにより表示されている入口側の圧力の下限値が0. 15メガパスカルのものにあっては、一次側の低圧側及び二次側の高圧側の気密試験圧力を0. 225メガパスカルとする。

調整器の種類	気密試験圧力		
	高圧側	低圧側	
単段減圧式調整器	1. 56メガパスカル	5. 50キロパスカル	
自動切替式一体型調整器	一次側	1. 56メガパスカル	0. 15メガパスカル
	二次側	0. 15メガパスカル	5. 50キロパスカル
自動切替式分離型一次用調整器	1. 56メガパスカル	0. 15メガパスカル	

二段減圧式一体型調整器	一次側	1. 56 メガパスカル	0. 15 メガパスカル
	二次側	0. 15 メガパスカル	5. 50 キロパスカル
二段減圧式分離型一次用調整器		1. 56 メガパスカル	0. 15 メガパスカル
二段減圧式分離型二次用調整器		0. 15 メガパスカル	5. 50 キロパスカル

1.1 表示されている入口側の圧力を加えたとき、閉塞圧力は、次の表の調整器の種類の欄に掲げる種類ごとにそれぞれ同表の閉塞圧力の欄に掲げる圧力以下であること。

調整器の種類	閉塞圧力
単段減圧式調整器	
自動切替式一体型調整器	3. 50 キロパスカル
二段減圧式一体型調整器	
二段減圧式分離型二次用調整器	
自動切替式分離型一次用調整器	0. 095 メガパスカル
二段減圧式分離型一次用調整器	

- 1 2 表示されている入口側の圧力を加え、表示されている容量（1時間に減圧することができる液化石油ガスの質量をいう。）のガスを流したとき、表示されている調整圧力が得られること。
- 1 3 自動切替式調整器にあっては、使用側の入口側の圧力が表示されている下限値以上、かつ、表示容量の流量で作動している場合であって、予備側の入口側の圧力が表示されている下限値以上であるときは、予備側からのガスの補給がないこと。
- 1 4 自動切替式調整器の表示機構は、ガスを供給している側が目視により容易に確認できるものであること。
- 1 5 入口側の圧力を0.1メガパスカルとし、2秒以上3秒以下の間空気を流入した後、2秒以上3秒以下の間空気の流入を停止する操作を60,000回（自動切替式調整器の一次側については、各30,000回）繰り返した後、技術的内容の欄の10、11及び12に定める基準に適合すること。ただし、自動切替式一体型調整器であって技術的内容の欄の20に定めるところにより表示されている入口側の圧力の下限値が0.15メガパスカルのものにあっては、入口側の圧力を0.15メガパスカルとする。
- 1 6 入口側及び出口側の取付部の先端を固定した調整器の本体（入口側の取付部が突出していないものにあっては、容器のバルブに取り付けた状態にした出口側の取付部）に質量1.5キログラム以上の鉄球を1メートル以上の高さから落下させて衝撃を加えた後、技術的内容の欄の10に定める基準に適合すること。この場合において、単段減圧式調整器以外のものにあっては、それぞれの本体ごとに行わなければならない。
- 1 7 温度零下25度以下において正常に作動すること。
- 1 8 自動切替式調整器の入口部にガス逆流防止機構（以下「逆止弁」という。）を有するもの（以下「逆止弁付自動切替式調整器」という。）にあっては、次の基準に適合するものであること。
- （1）使用側入口を大気に開放したとき、予備側を通して使用側からガスが流出しないものであること。

	<p>(2) 逆止弁は、作動後入口側が通常の使用状態に戻ったとき、確実に復帰するものであること。</p> <p>(3) 逆止弁は、1,000回以上の反復使用試験に耐えるものであること。</p> <p>(4) 逆止弁の出入口に圧力差がないとき、出口部の再液化ガスが入口側に戻ることができるものであること。</p>
19	<p>容量1キログラム毎時以下の単段減圧式調整器に内蔵される過流出安全機構は、次に掲げる基準に適合すること。</p> <p>(1) 出口側を大気に開放したとき、過流出安全機構が作動してガス通路を閉じるものであること。</p> <p>(2) 過流出安全機構が作動して液化石油ガスの通路が閉ざされた後、一定の操作により作動状態を解除し得るものであること。</p> <p>(3) 過流出安全機構は、1,000回以上の反復使用試験に耐えるものであること。</p>
20	<p>見やすい箇所に容易に消えない方法で入口側の圧力の上限及び下限（記号P、単位メガパスカル）、容量（記号Q、単位キログラム毎時）、調整圧力（記号R、単位キロパスカル又はメガパスカル）、逆止弁付自動切替式調整器にあっては逆止弁付である旨（記号C）、届出事業者の氏名又は名称、製造年月及び製造番号が表示されていること。</p>
一般ガスこんろ	<p>1 液化石油ガスの取入部からバーナーまでの液化石油ガスの通る部分（ダイヤフラム、パッキン類、シール材その他の気密保持部材は除く。）、こんろ用汁受け皿、グリル水入れ皿及び空気調節器は、温度500度において溶融しないこと。ただし、液化石油ガスの取入部が技術的内容の欄の19の図1、図2、図3又は図4の形状のものについては、温度350度において溶融しないこと。</p> <p>2 液化石油ガスの通る部分、こんろ用汁受け皿、グリル水入れ皿、クッキングテーブルにおける燃焼部のケース、空気調節器及び排ガスの通る部分は、日本産業規格S2092（2010）家庭用ガス</p>

燃焼機器の構造通則の表 5 耐食性のある金属材料に定める規格に適合する材料若しくはこれと同等以上の耐食性のある材料又は表面に耐食処理を施した金属で製造されていること。

- 3 ほうろうで耐食表面処理されたメインバーナーにあっては、衝撃に耐えること。
- 4 液化石油ガスの通る部分に使用されるシール材、パッキン類、弁及びダイヤフラムは、液化石油ガスに侵されないものであること。
- 5 電池、圧電素子又は交流電源を用いて点火を行うものにあっては、通常の点火操作を 10 回繰り返し、9 回以上点火すること。ただし、電池又は交流電源を用いて連続放電点火を行うものにあっては、通常の点火操作を 20 回繰り返し、19 回以上点火すること。
- 6 点火動作が自動的に行われるもの又は点火動作が自動的に行われないものでパイロットバーナーを有しないものにあっては、通常の使用状態（試験室の温度が 5 度から 35 度の状態をいう。以下一般ガスこんろの項において同じ。）において点火したとき、爆発的に点火しないこと。
- 7 放電装置を用いて点火を行うものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。
  - (1) 通常の使用状態において、電極部に常時黄炎が触れないこと。
  - (2) 放電装置から電極までの電気配線は、絶縁抵抗が 50 メガオーム以上ある絶縁物により被覆されていること。ただし、容易に手の触れるおそれのない部分においては、非充電金属部との間に電極間隙以上の距離が保持されていれば足りる。
  - (3) 電極は、位置及び電極間隙が容易に変化しないように固定されていること。
- 8 通常の使用状態において、メインバーナーへの着火操作を行ったとき、次に掲げる基準に適合すること。
  - (1) 確実に着火し、かつ、爆発的に着火しないこと。
  - (2) 1 点に着火した後、速やかにすべての炎口に着火すること。

9 立ち消え安全装置を有すること。ただし、次に掲げるものにあっては、この限りでない。

(1) 主として液化石油ガスの保安の確保及び取引の適正化に関する法律施行令（昭和43年政令第14号）第2条第1号に掲げる者が、業務の用に供するもの

(2) 不点火を防止する機能を有するもの

10 立ち消え安全装置は、炎検出部が機能しなかったとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすものであり、かつ、容易に改造できない構造であること。

11 立ち消え安全装置（再点火型立ち消え安全装置を除く。）は、次に掲げる基準に適合すること。

(1) パイロットバーナー等に点火しなかった場合には、点火を開始したときから1分以内に閉弁すること。

(2) バーナーが消火した場合には、バーナーが消火したときから1分以内に閉弁すること。

12 再点火型立ち消え安全装置は、次に掲げる基準に適合すること。

(1) バーナーが消火した場合には、パイロットバーナー等に爆発的に再点火しないこと。

(2) パイロットバーナー等に再点火しなかった場合には、点火を開始したときから1分以内に閉弁すること。

(3) バーナーが消火した場合には、バーナーが消火したときから1分以内に閉弁すること。

13 過熱防止装置を有するものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 感熱部が機能しなかった場合には、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすものであること。

(2) 容易に改造できない構造であること。

(3) 異常な温度に達したときに作動し、液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。また、温度が平常に戻った場合に液化石油

ガスの通路が自動的に開かないこと。

(4) バイメタルサーモスイッチを用いる場合は、日本産業規格 S 2149 (2009) ガス燃焼機器用バイメタルサーモスイッチに定める規格又は日本産業規格 C 9730—1 (2019) 自動電気制御装置－第1部：一般要求事項及び日本産業規格 C 9730—2—9 (2010) 家庭用及びこれに類する用途の自動電気制御装置－第2—9部：温度検出制御装置の個別要求事項に定める規格に適合するものであること。

14 こんろバーナーは、調理油過熱防止装置を有すること。ただし、次に掲げるものにあっては、この限りでない。

(1) 主として液化石油ガスの保安の確保及び取引の適正化に関する法律施行令第2条第1号に掲げる者が、業務の用に供するもの

(2) 卓上型一口ガスこんろ

15 調理油過熱防止装置は、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 調理油の温度が300度に達する前に作動し、液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。ただし、調理油過熱防止装置が作動する温度より高温に設定できる機能（以下一般ガスこんろの項において「高温モード」という。）を有するバーナーにあっては、高温モード設定時はこの限りでない。

(2) 感熱部が損傷した場合に調理油が温度300度以上に加熱されない構造であること。

(3) 容易に改造できない構造であること。

(4) ガスこんろに通常負荷されることのある荷重を加えたとき、感熱部に使用上支障のある変化を生じないこと。

(5) 高温モードは、次に掲げる基準に適合すること。

イ 点火の際及び使用中に使用者の意識なしに、設定できないこと。

ロ 使用時は、高温モードであることが表示ランプなどにより明確に分かること。

ハ　高温モードから消火への操作は1操作で実施可能であること。

ニ　高温モードのための設定ボタンやつまみその他の設定操作部は、専ら高温モードのために使用されること。ただし、設定を解除する機能を備えるものとの兼用にあっては、この限りではない。

ホ　1回の高温モード使用後、解除されること。

1 6　交流電源を使用するものであって、かつ、停電の際パイロットバーナー等の炎が消えるものにあっては、再び通電したとき、バーナーへの液化石油ガスの通路が自動的に開かないこと又はパイロットバーナー等に再び自動的に点火すること。

1 7　通常の使用状態において、次の表の事項の欄に掲げる事項が同表の基準の欄に掲げる基準に適合すること。

(1) 無風状態

事項	基準
リフティング	ないこと。
消火	ないこと。
逆火	ないこと。
すすの発生	ないこと。
燃焼ガス中の一酸化炭素濃度	0.14パーセント以下であること。

(2) 台所組込型及びキャビネット型のこんろ部にあっては、キャビネット扉開閉時

事項	基準
バーナーの炎の安定性	消火及び逆火のないこと。

1.8 通常の使用状態において、各部の温度が次に掲げる温度を超えないこと。

(1) 次の表の測定箇所の欄に掲げる測定箇所にあっては、試験室の温度に同表の温度の欄に掲げる温度を加えた温度

測定箇所	温度 (単位 度)
乾電池の表面	20
つまみ類 金属の部分	25
その他の部分	35
手の触れるおそれのある部分 (つまみ類 及び排ガス排出部を除く。) の表面	105
足の触れるおそれのある部分 (クッキン グテーブルに限る。)	65
液化石油ガスの取入口 (ねじにより管と 接続されるものを除く。) の表面	25
機器の上面、下面、背面及び側面に面し た木壁の表面	65

カウンターの表面（クッキングテーブル及び台所組込型に限る。）	65
排気管壁貫通部の表面（台所組込型に限る。）	65

(2) 液化石油ガス閉止弁の表面及び点火ユニットの表面にあっては試験室の温度に50度を加えた温度、器具ガバナーの表面にあっては試験室の温度に35度を加えた温度。ただし、次の条件に適合する場合には、これらの温度を超えることを妨げない。

イ 液化石油ガス閉止弁については、日本産業規格S 2093(2019)家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表16機能部品の耐熱試験の1ガス閉止弁（器具栓を含む。）に定める規格に適合する方法により試験を行い、弁の開閉に支障がなく、かつ、技術的内容の欄の22(4)（器具栓にあっては、技術的内容の欄の22(3)）に定める基準に適合すること。

ロ 点火ユニットについては、日本産業規格S 2093(2019)家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表16機能部品の耐熱試験の2点火ユニット（圧電素子ユニットを含む。）に定める規格に適合する方法により試験を行い、変形及び変色がなく、かつ、技術的内容の欄の5に定める基準に適合すること。

ハ 器具ガバナーについては、日本産業規格S 2093(2019)家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表16機能部品の耐熱試験の3器具ガバナに定める規格に適合する方法により試験を行い、耐熱試験の前後における調整圧力の変動が試験前の調整圧力の5パーセントに30パスカルを加えた値以下であること。

19 液化石油ガスの取入口がねじにより管と接続されるもの以外のものにあっては、液化石油ガスの取入口は、図1、図2、図3又は

図4の形状であること。

図1 ソケット 単位mm

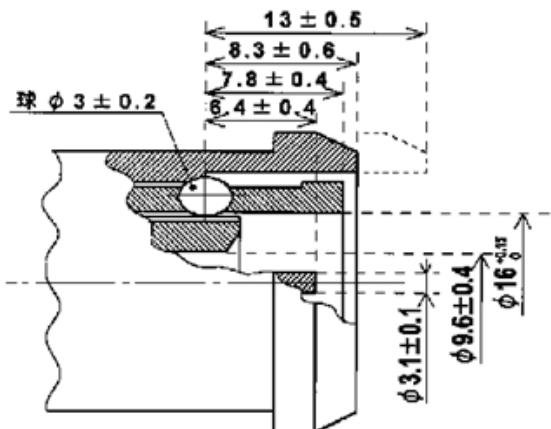


図2 プラグ 単位mm

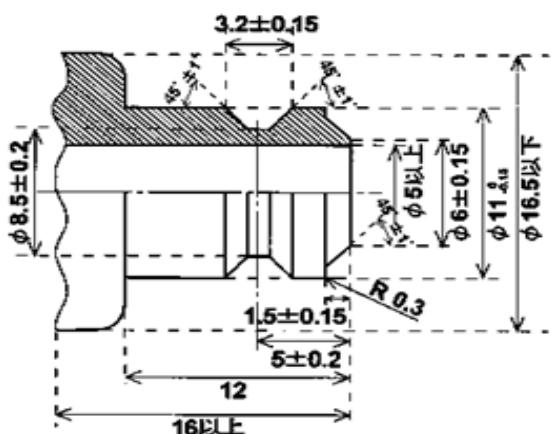
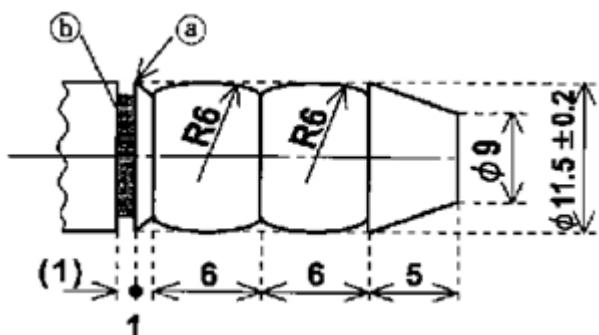


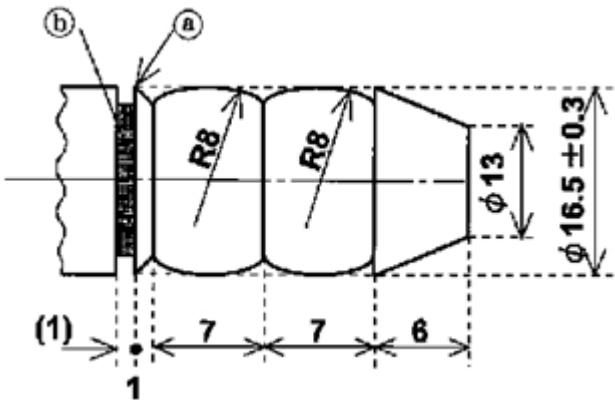
図3 9.5mmゴム管用 単位mm



(注)

- 1 ①の部分の角を取ること。
- 2 ②の部分の溝を赤く塗ること。

図 4 13 mm ゴム管用 単位 mm



(注)

1 ①の部分の角を取ること。

2 ②の部分の溝を赤く塗ること。

20 液化石油ガスの取入口が技術的内容の欄の 19 の図 1 及び図 2 の形状のものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。

(1) プラグ又はソケットの着脱が、円滑かつ確実にできるものであること。

(2) プラグ又はソケットを接続した状態において、プラグ又はソケットに 10 ニュートン・センチメートルのねじり力又は 100 ニュートンの引張力若しくはせん断力がかかったとき、4.2 キロパスカルの圧力において気密性を有すること。

(3) プラグ又はソケットを接続した状態において、接続部に 150 ニュートンの引張力又はせん断力がかかったとき、プラグ又はソケットが抜けず、かつ、使用上支障がある欠陥を生じないこと。

21 液化石油ガスの取入口がねじにより管と接続されるものにあっては、日本産業規格 B 0203 (1999) 管用テーパねじに定める規格に適合するねじを使用すること。

22 液化石油ガスの通る部分は、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 液化石油ガスの取入口から器具栓の出口までの部分にあっては、4.2 キロパスカルの圧力において器具栓の出口以外の部

分から液化石油ガスが漏れないこと。

(2) 器具栓の出口から炎口までの部分にあっては、通常の使用状態において、炎口以外の部分から液化石油ガスが漏れないこと。

(3) 器具栓にあっては、栓を閉じたとき 4.2 キロパスカルの圧力における液化石油ガスの漏れ量が毎時 70 ミリリットル以下であること。

(4) 器具栓以外の遮断弁にあっては、弁を閉じたとき、4.2 キロパスカルの圧力における液化石油ガスの漏れ量が毎時 550 ミリリットル以下であること。

23 交流電源を使用するものの充電部と非充電金属部との間は、1 メガオーム以上の絶縁抵抗を有し、かつ、電気回路に異常を生じないよう、有効な耐電圧性を有すること。

24 電装基板を有するものにあっては、当該基板のはんだ部は通常使用時の温度変化に耐えること。

25 卓上型、据置型及びキャビネット型のものにあっては、いずれの方向に傾けても 15 度以内では倒れず、かつ、附属部品の位置が変化しないこと。

26 本体に通常負荷されることのある荷重を加えたとき、使用上支障のある変化が生じないこと。

27 空気調節器は、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 通常の使用状態において設置位置が変化しないこと。

(2) つまみを動かして空気を調節するものにあっては、つまみの操作が円滑、確実であり、かつ、開閉のための操作の方向が明示してあること。

28 次の表の装置の欄に掲げる装置は、同表の回数の欄に掲げる回数の反復使用をした後、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 器具栓については、技術的内容の欄の 22 (3) に定める基準に適合すること。

(2) 点火装置については、技術的内容の欄の 5 に定める基準に適

合すること。

- (3) 再点火型立ち消え安全装置以外の立ち消え安全装置については弁が技術的内容の欄の 22 (4) に定める基準に、再点火型立ち消え安全装置については技術的内容の欄の 12 (1) に定める基準に適合すること。
- (4) 器具ガバナーについては、その位置に応じて技術的内容の欄の 22 (1) 又は (2) に定める基準に適合すること及び反復使用の前後における調整圧力の変動が試験前の調整圧力の 5 パーセントに 30 パスカルを加えた値以下であること。
- (5) 自動消火装置については、弁が技術的内容の欄の 22 (4) に定める基準に適合すること。
- (6) 液化石油ガスの取入口 (技術的内容の欄の 19 の図 1 及び図 2 の形状のもの) については、技術的内容の欄の 20 (3) に定める基準に適合すること。
- (7) 自在ゴム管口については、技術的内容の欄の 22 (1) に定める基準に適合すること。
- (8) 調理油過熱防止装置については、弁が技術的内容の欄の 22 (1) 、 (2) 及び (4) に定める基準に適合すること及び技術的内容の欄の 15 (1) に定める基準に適合すること。

装置	回数
器具栓	6, 000
点火装置	6, 000
立ち消え安全装置	1, 000
器具ガバナー	30, 000

自動消火装置	
温度を感知して作動するもの	6, 000
一定時間の経過により作動するもの	2, 000
液化石油ガスの取入口 (技術的内容の欄の 19 の図 1 及び図 2 の形状のものに限る。)	6, 000
自在ゴム管口	1, 000
調理油過熱防止装置	1, 000

2 9 通常の使用状態において 8 時間以上連続に燃焼させた後、次に掲げる基準に適合すること。ただし、8 時間以上燃焼が継続しないものにあっては、継続する最大の時間とする。

(1) 液化石油ガスの通る部分にあっては、技術的内容の欄の 22 に定める基準に適合すること。

(2) 逆火及び燃焼ガス中の一酸化炭素濃度が技術的内容の欄の 17 に定める基準に適合すること。

3 0 輸送中に加えられ得る振動を加えた後、技術的内容の欄の 22 に定める基準に適合すること。

3 1 遠隔操作機構を有するものにあっては、器体スイッチ又はコントローラーの操作以外によっては、点火操作が行えないものであること。ただし、危険が生ずるおそれのないものにあっては、この限りでない。

(1) 「器体スイッチ又はコントローラーの操作以外によっては、点火操作が行えないもの」とは、電気用品の技術上の基準を定める省令の解釈について（平成 25 年 7 月 1 日付け 20130605 商局第 3 号）別表第四 配線器具の 1 (2) ロ (イ) で定める「a 赤外線を利用した遠隔操作機構」に適合するもの

を含む。

(2) 「危険が生ずるおそれのないもの」とは、通信回線（（1）に掲げるものを除く。）を利用した遠隔操作機構を有するものであって、次の全てに適合するもの。

イ 遠隔操作に伴う危険源がない又はリスク低減策を講じることにより遠隔操作に伴う危険源がない機器と評価されるもの。

ロ 通信回線が故障等により途絶しても遠隔操作される機器は安全状態を維持し、通信回線に復旧の見込みがない場合は遠隔操作される機器の安全機能により安全な状態が確保できること。

ハ 遠隔操作される機器の近くにいる人の危険を回避するため、次に掲げる対策を講じていること。

（イ）手元操作が最優先されること

（ロ）遠隔操作される機器の近くにいる人により、容易に通信回線の切り離しができること

ニ 遠隔操作による動作が確実に行われるよう、次に掲げるいずれかの対策を講じること。

（イ）操作結果のフィードバック確認ができること

（ロ）動作保証試験の実施及び使用者への注意喚起の取扱説明書等への記載

ホ 通信回線（（1）に掲げるもの及び公衆回線を除く。）において、次の対策を遠隔操作機構により操作される機器側に講じていること。

（イ）操作機器の識別管理（遠隔操作により操作するものに限る。）

（ロ）外乱に対する誤動作防止

（ハ）通信回線接続時の再接続（常時ペアリングが必要な通信方式で、遠隔操作により操作するものに限る。）

ヘ 通信回線のうち、公衆回線を利用するもにあっては、回線の一時的途絶や故障等により安全性に影響を与えない対策が講じられていること。

ト 同時に外部の2箇所以上から機器の近くにいる人に危険が生ずるおそれのある相反する遠隔操作を受けつけない対策を講じること。

チ 適切な誤操作防止対策を講じること。

リ 出荷状態において、遠隔操作を無効にすること。

ヌ 炎に触れることができるものにあっては、遠隔操作機構の操作によって、点火操作ができないこと。

3 2 遠隔操作機構を有するものにあっては、容易に消火操作又は火力調整（遠隔操作される機器の近くにいる人による操作を除く。）が行えないものであること。

3 3 自動運転機能を有するものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。ただし、主として液化石油ガスの保安の確保及び取引の適正化に関する法律施行令第2条第1号に掲げる者が、業務の用に供するものにあっては（2）（4）（5）の適合は除く。

（1）赤熱する発熱体又は、炎に触れるができるものにあっては、点火動作を伴う自動運転機能の操作ができないこと。

（2）赤熱する発熱体又は、炎に触れるができるものにあっては、使用者の操作が一定時間無かった場合、自動的に停止する機能を有すること。

（3）立ち消え安全装置もしくは、不点火を防止する機能を有すること。

（4）調理油過熱防止装置を有すること。

（5）煮こぼれが液化石油ガスの通る部分の外表面や電装品の端子部等にかかる構造であること。

ただし、液化石油ガスの通る部分の外表面が日本産業規格S 209  
2（2010）家庭用ガス燃焼機器の構造通則の表5耐食性のある金属材料に定める規格に適合する材料若しくはこれと同等以上の耐食性のある材料又は表面に耐食処理を施した金属である場合にあっては、この限りでない。

3 4 機器本体の見やすい箇所に容易に消えない方法で型式、液化石

	<p>油ガス消費量（単位 キロワット）、液化石油ガス用である旨、定格電圧及び定格消費電力（交流電源を使用するものに限る。）、定格周波数（電動機又は変圧器を有するものに限る。）、届出事業者の氏名又は名称、製造年月並びに製造番号が表示されていること並びに適切な箇所に使用上の注意に関する事項が表示されていること。</p> <p>3.5 機器本体の見やすい箇所に容易に消えない方法で、次の事項が表示されていること。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) 主として液化石油ガスの保安の確保及び取引の適正化に関する法律施行令第2条第1号に掲げる者が業務の用に供するものにあっては、業務用である旨</li> <li>(2) 調理油過熱防止装置を有していない卓上型一口ガスこんろにあっては、揚げ物調理に使用してはいけない旨</li> <li>(3) 調理油過熱防止装置に高温モードを有しているものにあっては、高温モード使用時に揚げ物調理をしてはいけない旨</li> </ul> <p>3.6 取扱説明書に使用中離れないこと・可燃物を近くに置かない旨の記載があること。</p>
開放式若しくは密閉式又は屋外式瞬間湯沸器	<p>1 液化石油ガスの取入部からバーナーまでの液化石油ガスの通る部分（ダイヤフラム、パッキン類、シール材その他の気密保持部材は除く。）、フィン及び空気調節器は、温度500度において溶融しないこと。</p> <p>2 液化石油ガスの通る部分、熱交換部、空気調節器、排ガスの通る部分、密閉式のものの給排気部及び屋外式のもののケーシングは、日本産業規格S2092(2010)家庭用ガス燃焼機器の構造通則の表5耐食性のある金属材料に定める規格に適合する材料若しくはこれと同等以上の耐食性のある材料又は表面に耐食処理を施した金属で製造されていること。</p> <p>3 液化石油ガスの通る部分に使用されるシール材、パッキン類、弁及びダイヤフラムは、液化石油ガスに侵されないものであること。</p>

- 4 乾電池、圧電素子又は交流電源を用いて点火を行うものにあっては、通常の点火操作を 10 回繰り返したときに 8 回以上点火し、かつ、連続して点火しないことがないこと。
- 5 点火動作が自動的に行われるもの又は点火動作が自動的に行われないものでパイロットバーナーを有しないものにあっては、通常の使用状態（試験室の温度が 5 度から 35 度の間であって、給水圧力が 0.1 メガパスカルの状態をいう。以下、開放式若しくは密閉式又は屋外式瞬間湯沸器の項において同じ。）において点火したとき、爆発的に点火しないこと。
- 6 放電装置を用いて点火を行うものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。
- （1）通常の使用状態において、電極部に常時黄炎が触れないものであること。
- （2）放電装置から電極までの電気配線は、絶縁抵抗が 50 メガオーム以上ある絶縁物により被覆されていること。ただし、容易に人の手が触れるおそれのない部分の電気配線については、非充電金属部との間に電極間隙以上の距離が保持されていれば足りる。
- （3）電極は、位置及び電極間隙が容易に変化しないように固定されていること。
- 7 通常の使用状態において、メインバーナーへの着火操作を行ったとき、次に掲げる基準に適合すること。
- （1）確実に着火し、かつ、爆発的に着火しないこと。
- （2）1 点に着火した後、2 秒以内にすべての炎口に着火すること。
- 8 立ち消え安全装置を有すること。
- 9 立ち消え安全装置は、炎の検出部が機能しなかったとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。
- 10 立ち消え安全装置（再点火型立ち消え安全装置を除く。）は、次に掲げる基準に適合すること。

(1) パイロットバーナー等に点火しなかった時及びバーナーが消火した時から 1. 5 分以内に閉弁すること。

(2) 密閉式のもののうち強制給排気式のものにあっては、バーナーが消火した後、再び点火操作をしたとき爆発的に点火しないこと。

1 1 再点火型立ち消え安全装置は、次に掲げる基準に適合すること。

(1) バーナーが消火したとき、パイロットバーナー等に爆発的に再点火しないこと。

(2) パイロットバーナー等に再点火しなかった場合には、点火操作をした時から 1 分以内に閉弁すること。

(3) バーナーが消火した場合には、バーナーが消火した時から 1 分以内に閉弁すること。

1 2 交流電源を使用するものであって、停電の際パイロットバーナー等の炎が消えるものにあっては、再び通電したとき、バーナーへの液化石油ガスの通路が自動的に開かないこと又はパイロットバーナー等に再び自動的に点火すること。

1 2 の 2 暖房機能を有するものは、密閉式又は屋外式であること。

1 3 開放式のものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 技術的内容の欄の 3 3 の規定により表示された液化石油ガス消費量（以下開放式若しくは密閉式又は屋外式瞬間湯沸器の項において「表示液化石油ガス消費量」という。）が 1 2 キロワット以下であること。

(2) 不完全燃焼を防止する機能であって、次のイ及びロに掲げる機能（以下開放式若しくは密閉式又は屋外式瞬間湯沸器の項において「不完全燃焼防止機能」という。）を有すること。また、当該機能に係る装置は、ハからホまでに掲げる基準に適合すること。

イ 機器の周囲の酸素濃度が低下したとき、排ガス中の一酸化炭素濃度（体積パーセント。以下同じ。）が 0. 0 3 パーセント

以下でバーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。

ロ 排ガス通路が閉塞して排ガス中の一酸化炭素濃度が0.03パーセント以上になる状態において、バーナーに点火したときから30秒以内にバーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。

ハ 装置が正常に機能しなかったとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすものであり、かつ、当該装置は容易に改造できない構造であること。

ニ 装置が作動したことを知らせる機能を有すること。

ホ 連続して3回を上限として装置が作動した後は、制御用乾電池の交換等の通常の操作により再び点火する状態にならないこと。

1.4 密閉式のものの給排気部は、気密性を有すること。

1.5 密閉式のもののうち外壁用のもの及び屋外式のものにあっては、通常の使用状態において散水したとき、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 散水中、バーナーが消火しないこと。

(2) 乾電池、圧電素子又は交流電源を用いて点火を行うものにあっては、散水終了後、技術的内容の欄の4に定める基準に適合すること。

(3) 交流電源を使用するものの充電部と非充電金属部との間は、散水終了後、1メガオーム以上の絶縁抵抗を有すること。

1.6 密閉式のもののうち外壁用のものの給排気筒トップ及び屋外式のもののケーシングは、鳥等の異物が入らない措置が講じられていること。

1.7 通常の使用状態において、次の表の事項の欄に掲げる事項が同表の基準の欄に掲げる基準に適合すること。

事項	基準
----	----

リフティング	のこと。
消火	ないこと。
逆火	ないこと。
すすの発生	黄炎の熱交換部への接触及びすすの発生がないこと。
燃焼ガス中の一酸化炭素濃度	開放式のものにあっては、0.03パーセント以下であること。密閉式又は屋外式のものにあっては、0.14パーセント以下であること。

18 密閉式のもののうち共用給排気筒用のもの以外のものにあっては、通常の使用状態において、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 給排気筒トップに風速15メートル毎秒(チャンバー用のものにあっては、風速10メートル毎秒以下)の風を受けたとき、消火、逆火又は炎のあふれがないこと。

(2) 給排気筒トップに風速5メートル毎秒以下の風を受けたとき、燃焼ガス中の一酸化炭素濃度が0.28パーセント以下であること。

19 密閉式のもののうち共用給排気筒用のものにあっては、通常の使用状態において、風速1メートル毎秒以下の降下風を受けたとき、消火、逆火又は炎のあふれがないこと。

20 屋外式のものにあっては、通常の使用状態において、給気部及び排気部に風速15メートル毎秒以下の風を受けたとき、消火、逆火又は炎のあふれがないこと。

2.1 通常の使用状態において、各部の温度が次に掲げる温度を超えないこと。

(1) 次の表の測定箇所の欄に掲げる測定箇所にあっては、試験室の温度に同表の温度の欄に掲げる温度を加えた温度

測定箇所	温度 (単位 度)
乾電池の表面	20
つまみ類 金属の部分	25
その他の部分	35
手の触れるおそれのある部分（つまみ類 及び排ガス排出部を除く。）の表面	105
機器の上面（据置型のものにあっては、 下面）、背面及び側面に面した木壁の表 面	65
密閉式のものの壁貫通部の表面	65

(2) 液化石油ガス閉止弁の表面及び点火ユニットの表面にあっては試験室の温度に50度を加えた温度、器具ガバナーの表面にあっては試験室の温度に35度を加えた温度

ただし、次の基準に適合する場合には、これらの温度を超えることを妨げない。

イ 液化石油ガス閉止弁については、日本産業規格S 2 0 9 3 (2019) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表16 機能部品の

耐熱試験の 1 ガス閉止弁（器具栓を含む。）に定める規格に適合する方法により試験を行い、弁の開閉に支障がなく、かつ、技術的内容の欄の 24 (4)（器具栓にあっては、技術的内容の欄の 24 (3)）に定める基準に適合すること。

ロ 点火ユニットについては、日本産業規格 S 2093 (2019) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表 16 機能部品の耐熱試験の 2 点火ユニット（圧電素子ユニットを含む。）に定める規格に適合する方法により試験を行い、変形及び変色がなく、かつ、技術的内容の欄の 4 に定める基準に適合すること。

ハ 器具ガバナーについては、日本産業規格 S 2093 (2019) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表 16 機能部品の耐熱試験の 3 器具ガバナに定める規格に適合する方法により試験を行い、耐熱試験の前後における調整圧力の変化が、試験前の調整圧力の 5 パーセントに 30 パスカルを加えた値以下であること。

2.2 次に掲げる基準に適合すること。

(1) 燃焼室内の圧力が正圧になるものにあっては、次に掲げる基準に適合する装置を有すること。

イ 熱交換部に異常が生じたとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。

ロ 自動的に閉ざされたバーナーへの液化石油ガスの通路は、一定の操作をしなければ再び開かないこと。

ハ 熱交換部損傷の検出部が機能しなかつたとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。

(2) 熱交換部に異常が生じたとき、機器の上面（据置型のものにあっては、下面）、背面及び側面に面した木壁の表面の温度が試験室の温度に 65 度を加えた温度を超えないこと。また、燃焼室内の圧力が正圧になるものにあっては、熱交換部に異常が生じたとき、遮熱板（遮熱板を有しないものにあっては、ケーシング）の温度がその耐熱温度を超えないこと。

- 23 液化石油ガスの取入部は、日本産業規格B0203（1999）管用テーパねじに定める規格に適合するねじであること。
- 24 液化石油ガスの通る部分は、次に掲げる基準に適合すること。
- （1）液化石油ガスの取入部から給水自動ガス弁の出口までの部分にあっては、4.2キロパスカルの圧力において、弁の出口以外の部分から液化石油ガスが漏れないこと。
- （2）給水自動ガス弁の出口から炎口までの部分にあっては、通常の使用状態において、炎口以外の部分から液化石油ガスが漏れないこと。
- （3）器具栓にあっては、栓を開じたとき、4.2キロパスカルの圧力における液化石油ガスの漏れ量が毎時70ミリリットル以下であること。
- （4）器具栓以外の遮断弁にあっては、弁を開じたとき、4.2キロパスカルの圧力における液化石油ガスの漏れ量が毎時550ミリリットル以下であること。
- 25 水と接するダイヤフラムを有するものは、ダイヤフラムの破損等により、漏水が液化石油ガスの通路に流入しない構造であること。
- 26 交流電源を使用するものの充電部と非充電金属部との間は、1メグオーム以上の絶縁抵抗を有し、かつ、電気回路に異常を生じないよう、有効な耐電圧性を有すること。
- 26の2 開放式のものであって電装基板を有するものにあっては、当該基板のはんだ部は通常使用時の温度変化に耐えること。
- 27 通常の使用状態において、バーナーを消火させる水滴が落ちないこと。
- 28 通常の操作で空だき又は蒸気の噴出による危険を生じないこと。
- 29 水の通る部分には凍結を防止するための措置が講じられていること。
- 30 次の表の装置の欄に掲げる装置は、装置ごとにそれぞれ同表の

回数の欄に掲げる回数の反復使用をした後、次に掲げる基準に適合すること。

- (1) 器具栓については、技術的内容の欄の 24(3) に定める基準に適合すること。
- (2) 点火装置については、技術的内容の欄の 4 に定める基準に適合すること。
- (3) 給水自動ガス弁については、技術的内容の欄の 24(4) に定める基準に適合すること。
- (4) 再点火型立ち消え安全装置以外の立ち消え安全装置については弁が技術的内容の欄の 24(4) に定める基準に、再点火型立ち消え安全装置については技術的内容の欄の 11(1) に定める基準に適合すること。
- (5) 器具ガバナーについては、その位置に応じて技術的内容の欄の 24(1) 又は (2) に定める基準に適合すること及び反復使用の前後における調整圧力の変化が、試験前の調整圧力の 5 パーセントに 30 パスカルを加えた値以下であること。
- (6) 不完全燃焼防止機能に係る装置については、技術的内容の欄の 13(2)イ及びロに定める基準に適合すること。

装置	回数	
	元止め式のもの	先止め式のもの
器具栓	12, 000	6, 000
点火装置	12, 000	6, 000
給水自動ガス弁	25, 000	50, 000

立ち消え安全装置	1, 000	1, 000
器具ガバナー	30, 000	30, 000
不完全燃焼防止機能に係る装置	1, 000	1, 000

3 1 通常の使用状態において 15 時間以上断続的（暖房機能を有するものの当該機能に係る部分にあっては、8 時間以上連続）に燃焼させた後、次に掲げる基準に適合すること。

（1）液化石油ガスの通る部分にあっては、技術的内容の欄の 24 に定める基準に適合すること。

（2）熱交換部にあっては、使用上支障のある変化がないこと。

（3）逆火及び燃焼ガス中の一酸化炭素濃度が、技術的内容の欄の 17 に定める基準に適合すること。

3 2 輸送中に加えられ得る振動を加えた後、技術的内容の欄の 24 に定める基準に適合すること。

3 3 開放式のもの又は自然給排気式のものにあっては、遠隔操作機構（有線式のものを除く。）を有しないものであること。

3 4 遠隔操作機構を有するものにあっては、半密閉式瞬間湯沸器の項の 30 の基準に適合すること。ただし、（2）ハ（ハ）の「強制排気式」は「強制給排気式」と読み替えるものとする。

3 5 自動運転機能を有するものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。

（1）赤熱する発熱体又は、炎に触れることができるものにあっては、点火動作を伴う自動運転機能の操作ができないこと。

（2）赤熱する発熱体又は、炎に触れることができるものにあっては、使用者の操作が一定時間無かった場合、自動的に停止する機能を有すること。

（3）出湯温度の設定ができるものにあっては、出湯温度（設定温度）に対し +5 °C 以下であること。ただし、使用者が直接触れ

	<p>ない出湯（暖房用の湯等）は除く。</p> <p>（4）取扱説明書にシャワー使用時・入浴時などには、湯の温度を確かめてから使用する旨の記載があること。</p> <p>3 6 機器本体の見やすい箇所に容易に消えない方法で型式、密閉燃焼式のものにあっては外壁用、チャンバー用、共用給排気筒用等の別、屋外式のものにあっては屋外式である旨、液化石油ガス消費量（単位キロワット）、液化石油ガス用である旨、定格電圧及び定格消費電力（交流電源を使用するものに限る。）、定格周波数（電動機又は変圧器を有するものに限る。）、届出事業者の氏名又は名称、製造年月並びに製造番号が表示されていること並びに適切な箇所に使用上の注意に関する事項が表示されていること。</p> <p>3 7 開放式のものにあっては、機器本体の見やすい箇所に容易に消えない方法で「十分な換気をしないと死亡事故に至るおそれがある。」旨の警告が、原則として赤系色の20ポイント以上の大ささの文字で表示されていること。</p>
高圧ホース	<p>1 ホースの材質は、次に掲げる基準に適合するゴムであること。</p> <p>（1）内層は、次に掲げる試験液及び空気の中に24時間以上放置したとき、使用上支障のあるぜい化、膨潤、軟化、収縮等の変化が生じないものであること。</p> <p>イ プロパン50パーセント以上80パーセント以下、プロピレン10パーセント以上40パーセント以下及びブタジエン2パーセント以上の混合液であって、温度零下20度以下のもの</p> <p>ロ プロパン50パーセント以上80パーセント以下、プロピレン10パーセント以上40パーセント以下及びブタジエン2パーセント以上の混合液であって、温度40度以上のもの</p> <p>ハ 温度零下25度以下の空気</p> <p>（2）内層及び外層は、次に規定する引張強さ及び耐老化性を有するものであること。</p> <p>イ 日本産業規格K6251（2017）加硫ゴム及び熱可塑性</p>

ゴム一引張特性の求め方に定める規格に適合する方法により試験を行ったとき、引張強さ 8 メガパスカル以上、伸びが 200 パーセント以上であること。

ロ 日本産業規格 K 6257 (2017) 加硫ゴム及び熱可塑性ゴム一熱老化特性の求め方の 3.3 試験方法に定める促進老化試験の A 法 (A t A-1) に定める規格に適合する方法により試験温度を 69 度以上 71 度以下、試験時間を 96 時間として試験を行ったとき、引張強さの低下率が 25 パーセント以下であること。

(3) 日本産業規格 B 8262 (2019) LP ガス用継手金具付高压ホース及び低压ホースの 10.2.4 ホース外層の耐オゾン性試験に定める規格に適合する方法によりオゾン濃度を 45 ppm 以上 55 ppm 以下、試験温度を 38 度以上 42 度以下、試験時間を 96 時間、伸びを 20 パーセントとして試験を行ったとき、使用上支障のある亀裂等が生じないものであること。

(4) 日本産業規格 B 8262 (2019) LP ガス用継手金具付高压ホース及び低压ホースの 10.2.5 高压ホースの耐 LP ガス透過性試験に定める規格に適合する方法により試験温度を 45 度以上 50 度以下、試験時間を 120 時間、試験ガスをブタンとして試験を行ったとき、高压ホースを 1 時間に透過する液化石油ガスの量が長さ 1 メートルにつき 30 ミリリットル以下であること。

2 高压ホースのゴムの部分（ホースの部分を除く。）は、技術的内容の欄の 1 (1) に定める基準に適合すること。

3 高压ホースの金属の部分は、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 日本産業規格 Z 2371 (2015) 塩水噴霧試験方法の 5. 装置に定める規格に適合する装置を用い、9. 試験条件において、4.2.1 中性塩水噴霧試験に定める規格に適合する試験用塩溶液を 24 時間以上噴霧した後、13. 試験結果の表し

方 a ) 腐食面積に定める規格に適合する方法により判定を行つたとき、腐食がないか又はレイティングナンバ 9. 8 の腐食面積率であること。

( 2 ) 使用上支障のあるすその他の欠陥がないこと。

4 高圧ホース継手取付部は、次に掲げる基準のいずれかに適合すること。

( 1 ) 日本産業規格 B 0 2 0 3 ( 1 9 9 9 ) 管用テーパねじに定める規格に適合するねじであること。

( 2 ) 日本産業規格 B 0 2 0 5 - 4 ( 2 0 0 1 ) 一般用メートルねじ—第 4 部：基準寸法及び日本産業規格 B 0 2 0 9 - 2 ( 2 0 0 1 ) 一般用メートルねじ—公差—第 2 部：一般用おねじ及びめねじの許容限界寸法—中（はめあい区分）に定める規格に適合するねじであること。

( 3 ) 次に掲げる基準に適合するねじであること。

イ 日本産業規格 B 8 2 4 5 ( 2 0 0 4 ) 液化石油ガス容器用弁の 5. 2 ガス充てん口に定める規格に適合するねじであること。

ロ ナットによって取付けられるねじ又はハンドルによって取付けられるねじにあっては、左ねじである旨の V 型溝を有し、又は取付け取外しの方向を矢印で明示してあること。

ハ ハンドルの直径は、着脱の操作に適切なものであること。

( 4 ) カップリング付容器用弁に接続する取付部にあっては、次に掲げる基準に適合すること。

イ カップリングソケットであること。

ロ カップリングソケットには、逆止弁が内蔵されていること。

ハ カップリングソケットは、1, 000 回以上の接続及び切離しに耐えるものであること。

ニ カップリングソケットの接続及び切離しの作業において容器用弁内部のガスを放出しないものであること。

( 5 ) 高圧ホース出口側取付部であって、カップリングソケットと

接続する取付部にあっては、次に掲げる基準に適合すること。

イ　日本産業規格 B 8245 (2004) 液化石油ガス容器用弁の図1ガス充てん口の寸法のカップリング式の充てん口に定める構造及び寸法を有するもの（以下「カップリングプラグ」という。）であること。

ロ　カップリングプラグは、1,000回以上の接続及び切離しに耐えるものであること。

5　チェック弁は、差圧0.07メガパスカル以下において液化石油ガス漏れがないこと。

6　2.60メガパスカルの圧力を1分間以上加えた後、漏れ又は使用上支障のある変形がないこと。

7　1.56メガパスカルの圧力を加えた後、液化石油ガス漏れがないこと。

8　1キロニュートンの引張力を5分間加えた後、前項に定める基準に適合すること。

9　チェック弁は、0.07メガパスカル以上0.10メガパスカル以下の圧力の空気を2秒以上3秒以下の間流入した後2秒以上3秒以下の間流入を停止する操作を両端から交互に360回以上繰返した後、技術的内容の欄の5に定める基準に適合すること。

10 (1) 複数の容器と調整器を接続する高圧ホースの調整器に取り付ける側の継手金具以外の継手金具は、2メートル以上の高さから落下させた後、技術的内容の欄の7に定める基準に適合すること。

(2) 複数の容器と調整器を接続する高圧ホースの調整器に取り付ける側の継手金具は、一端を固定し、他端に質量1.5キログラム以上の鉄球を1メートル以上の高さから落下させて衝撃を加えた後、技術的内容の欄の7に定める基準に適合すること。

11　温度零下25度以下の状態において、0.07メガパスカル以上の圧力でチェック弁を通して漏れる空気の量が0.55リットル毎時以下であり、かつ、技術的内容の欄の7に定める基準に適合すること。

	<p>1 2 カップリングソケットに内蔵される逆止弁は、次に掲げる基準に適合すること。</p> <p>(1) 入口側を大気に開放したとき、入口側からガスが流出しないものであること。</p> <p>(2) 逆止弁は、作動後入口側が通常の使用状態に戻ったとき、確実に復帰するものであること。</p> <p>(3) 逆止弁は、1,000回以上の反復使用試験に耐えるものであること。</p> <p>(4) 逆止弁の出入口に圧力差がないとき、出口部の再液化ガスが入口側に戻ることができるものであること。</p> <p>1 3 繙手金具又は高圧ホースの見やすい箇所に容易に消えない方法でホースのチェック弁の有無に関する事項、届出事業者の氏名又は名称、製造年月並びに製造番号が表示されていること。</p>
密閉式又は屋外式バーナー付ふろがま	<p>1 液化石油ガスの取入部からバーナーまでの液化石油ガスの通る部分（ダイヤフラム、パッキン類、シール材その他の気密保持部材は除く。）、フィン及び空気調節器は、温度500度において溶融しないこと。</p> <p>2 液化石油ガスの通る部分、熱交換部、空気調節器、排ガスの通る部分、密閉式のものの給排気部及び屋外式のもののケーシングは、日本産業規格S 2092（2010）家庭用ガス燃焼機器の構造通則の表5耐食性のある金属材料に定める規格に適合する材料若しくはこれと同等以上の耐食性のある材料又は表面に耐食処理を施した金属で製造されていること。</p> <p>3 液化石油ガスの通る部分に使用されるシール材、パッキン類、弁及びダイヤフラムは、液化石油ガスに侵されないものであること。</p> <p>4 乾電池、圧電素子又は交流電源を用いて点火を行うものにあっては、通常の点火操作を10回繰り返したときに8回以上点火し、かつ、連続して点火しないことがないこと。</p> <p>5 点火動作が自動的に行われるもの又は点火動作が自動的に行われ</p>

ないものでパイロットバーナーを有しないものにあっては、通常の使用状態（試験室の温度が5度から35度の間であって、給湯ができるものにあっては、給水圧力が0.1メガパスカルの状態をいう。以下密閉式又は屋外式バーナー付ふろがまの項において同じ。）において点火したとき、爆発的に点火しないこと。

6 放電装置を用いて点火を行うものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。

（1）通常の使用状態において、電極部に常時黄炎が触れないものであること。

（2）放電装置から電極までの電気配線は、絶縁抵抗が50メガオーム以上ある絶縁物により被覆されていること。ただし、容易に人の手が触れるおそれのない部分の電気配線については、非充電金属部との間に電極間隙以上の距離が保持されていれば足りる。

（3）電極は、位置及び電極間隙が容易に変化しないように固定されていること。

7 通常の使用状態において、メインバーナーへの着火操作を行ったとき、次に掲げる基準に適合すること。

（1）確実に着火し、かつ、爆発的に着火しないこと。

（2）1点に着火した後、2秒以内にすべての炎口に着火すること。

8 立ち消え安全装置を有すること。

9 立ち消え安全装置は、炎の検出部が機能しなかったとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。

10 立ち消え安全装置（再点火型立ち消え安全装置を除く。）は、次に掲げる基準に適合すること。

（1）パイロットバーナー等に点火しなかった時及びバーナーが消火した時から1.5分以内に閉弁すること。

（2）密閉式のもののうち強制給排気式のものにあっては、バーナーが消火した後、再び点火操作をしたとき爆発的に点火しない

こと。

1 1 再点火型立ち消え安全装置は、次に掲げる基準に適合すること。

(1) バーナーが消火したとき、パイロットバーナー等に爆発的に再点火しないこと。

(2) パイロットバーナー等に再点火しなかった場合には、点火操作をした時から1分以内に閉弁すること。

(3) バーナーが消火した場合には、バーナーが消火した時から1分以内に閉弁すること。

1 2 交流電源を使用するものであって、停電の際パイロットバーナー等の炎が消えるものにあっては、再び通電したとき、バーナーへの液化石油ガスの通路が自動的に開かないこと又はパイロットバーナー等に再び自動的に点火すること。

1 3 自然給排気式のものにあっては、次に掲げる条件に適合すること。

(1) 冠水が進行したときに、安全に消火すること。

(2) 冠水時に60秒間点火操作を繰り返し行ったときに、次に掲げるいずれかの条件に適合すること。

イ パイロットバーナーに点火できること。

ロ パイロットバーナーに点火できる場合には、メインバーナーに点火したときに安全に消火すること。

(3) 冠水排水後に、次に掲げるいずれかの条件に適合すること。

イ パイロットバーナーに点火できること。

ロ パイロットバーナーに点火できる場合には、メインバーナーに点火したときに異常がないこと。

(4) 消火操作を行った後、立ち消え安全装置が閉弁する前に、点火操作を行ったときに、次に掲げるいずれかの条件に適合すること。

イ パイロットバーナーに点火できること。

ロ パイロットバーナーに点火できる場合には、異常がないこと

- 。
- (5) パイロットバーナーのみに点火する操作を 60 秒間繰り返し  
行った後に通常の点火操作を行ったときに、異常がないこと。
- (6) 消し忘れ防止機能は、設定時間の 10 パーセント以内の範囲  
で作動すること。
- 1.4 密閉式のものの給排気部は、気密性を有すること。
- 1.5 密閉式のもののうち外壁用のもの及び屋外式のものにあっては  
、通常の使用状態において散水したとき、次に掲げる基準に適合す  
ること。
- (1) 散水中、バーナーが消火しないこと。
- (2) 乾電池、圧電素子又は交流電源を用いて点火を行うものにあ  
っては、散水終了後、技術的内容の欄の 4 に定める基準に適合  
すること。
- (3) 交流電源を使用するものの充電部と非充電金属部との間は、  
散水終了後、1 メガオーム以上の絶縁抵抗を有すること。
- 1.6 密閉式のもののうち、外壁用のものの給排気筒トップ及び強制  
給排気式のものであって給排気筒トップのみを共用給排気筒に接続  
するものの給気筒トップ並びに屋外式のもののケーシングは、鳥等  
の異物が入らないようにするための措置が講じられていること。
- 1.7 通常の使用状態において、次の表の事項の欄に掲げる事項が同  
表の基準の欄に掲げる基準に適合すること。

事項	基準
リフティング	ないこと。
消火	ないこと。
逆火	ないこと。

すすの発生	黄炎の熱交換部への接触及びすすの発生がないこと。
燃焼ガス中の一酸化炭素濃度	0.14パーセント以下であること。

18 密閉式のもののうち共用給排気筒用のもの以外のものにあっては、通常の使用状態において、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 給排気筒トップに風速15メートル毎秒以下(チャンバー用のものにあっては、風速10メートル毎秒以下)の風を受けたとき、消火、逆火又は炎のあふれがないこと。

(2) 給排気筒トップに風速5メートル毎秒の風を受けたとき、燃焼ガス中の一酸化炭素濃度が0.28パーセント以下であること。

19 密閉式のもののうち共用給排気筒用のものにあっては、通常の使用状態において、風速1メートル毎秒以下の降下風を受けたとき、消火、逆火又は炎のあふれがないこと。

20 屋外式のものにあっては、通常の使用状態において、給気部及び排気部に風速15メートル毎秒以下の風を受けたとき、消火、逆火又は炎のあふれがないこと。

21 通常の使用状態において、各部の温度が次に掲げる温度を超えないこと。

(1) 次の表の測定箇所の欄に掲げる測定箇所にあっては、試験室の温度に同表の温度の欄に掲げる温度を加えた温度

測定箇所	温度 (単位 度)
乾電池の表面	20

つまみ類		
金属の部分	2 5	
その他の部分	3 5	
手の触れるおそれのある部分（つまみ類及び排ガス排出部を除く。）の表面	1 0 5	
機器の上面（据置型のものにあっては、下面）、背面及び側面に面した木壁の表面	6 5	
密閉式のものの壁貫通部の表面	6 5	

(2) 液化石油ガス閉止弁の表面及び点火ユニットの表面にあっては試験室の温度に50度を加えた温度、器具ガバナーの表面にあっては試験室の温度に35度を加えた温度  
ただし、次の基準に適合する場合には、これらの温度を超えることを妨げない。

イ 液化石油ガス閉止弁については、日本産業規格S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表16機能部品の耐熱試験の1ガス閉止弁（器具栓を含む。）に定める規格に適合する方法により試験を行い、弁の開閉に支障がなく、かつ、技術的内容の欄の23(4)（器具栓にあっては、技術的内容の欄の23(3)）に定める基準に適合すること。

ロ 点火ユニットについては、日本産業規格S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表16機能部品の耐熱試験の2点火ユニット（圧電素子ユニットを含む。）に定める規格に適合する方法により試験を行い、変形及び変色がなく、かつ、技術的内容の欄の4に定める基準に適合すること。

ハ 器具ガバナーについては、日本産業規格S 2 0 9 3 (2 0 1

9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表16機能部品の耐熱試験の3器具ガバナに定める規格に適合する方法により試験を行い、耐熱試験の前後における調整圧力の変化が、試験前の調整圧力の5パーセントに30パスカルを加えた値以下であること。

2.2 給湯のできるものにあっては、その給湯に係る部分について、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 燃焼室内の圧力が正圧になるものにあっては、次に掲げる基準に適合する装置を有すること。

イ 热交換部に異常が生じたとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。

ロ 自動的に閉ざされたバーナーへの液化石油ガスの通路は、一定の操作をしなければ再び開かないこと。

ハ 热交換部損傷の検出部が機能しなかったとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。

(2) 热交換部に異常が生じたとき、機器の上面（据置型のものにあっては、下面）、背面及び側面に面した木壁の表面の温度が試験室の温度に65度を加えた温度を超えないこと。また、燃焼室内の圧力が正圧になるものにあっては、热交換部に異常が生じたとき、遮熱板（遮熱板を有しないものにあっては、ケーシング）の温度がその耐熱温度を超えないこと。

2.3 液化石油ガスの取入口は、日本産業規格B0203（1999）管用テーパねじに定める規格に適合するねじであること。

2.4 液化石油ガスの通る部分は、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 液化石油ガスの取入口から器具栓の出口までの部分（給水自動ガス弁を有するものにあっては、液化石油ガスの取入口から給水自動ガス弁の出口までの部分）にあっては、4.2キロパスカルの圧力において器具栓の出口（給水自動ガス弁を有するものにあっては、給水自動ガス弁の出口）以外の部分から液化石油ガスが漏れないこと。

(2) 器具栓の出口から炎口までの部分（給水自動ガス弁を有するものにあっては、給水自動ガス弁の出口から炎口までの部分）にあっては、通常の使用状態において、炎口以外の部分から液化石油ガスが漏れないこと。

(3) 器具栓にあっては、栓を閉じたとき、4.2キロパスカルの圧力における液化石油ガスの漏れ量が毎時70ミリリットル以下であること。

(4) 器具栓以外の遮断弁にあっては、弁を閉じたとき、4.2キロパスカルの圧力における液化石油ガスの漏れ量が毎時550ミリリットル以下であること。

25 水と接するダイヤフラムを有するものは、ダイヤフラムの破損等により漏水が液化石油ガスの通路に流入しない構造を有すること。

26 ふろがまの水に接する部分は、気密性を有すること。

27 交流電源を使用するものの充電部と非充電金属部との間は、1メグオーム以上の絶縁抵抗を有し、かつ、電気回路に異常を生じないよう、有効な耐電圧性を有すること。

28 通常の使用状態において、バーナーを消火させる水滴が落ちないこと。

29 空だきした場合にメインバーナーへの液化石油ガスの通路を閉ざす装置であって、次に掲げる基準に適合するものを有すること。

(1) 空だきした場合に確実に作動すること。

(2) 熱感知により液化石油ガスの通路を閉ざす構造のものにあっては、感熱部が冷却したとき、液化石油ガスの通路が自動的に開かないこと。

(3) 感熱部又は水位検知部が機能しなかったとき、メインバーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。

30 給湯のできるものの給湯に係る部分は、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 通常の操作で空だき又は蒸気の噴出による危険を生じないこ

と。

- (2) 出湯管に異常が生じ通水が一時停止した後においても、蒸気の噴出による危険を生じないこと。
- (3) 水の通る部分には凍結を防止するための措置が講じられていること。

3.1 次の表の装置の欄に掲げる装置は、装置ごとにそれぞれ同表の回数の欄に掲げる回数の反復使用をした後、次に掲げる基準に適合すること。

- (1) 器具栓については、技術的内容の欄の2.3.(3)に定める基準に適合すること。
- (2) 点火装置については、技術的内容の欄の4に定める基準に適合すること。
- (3) 給水自動ガス弁については、技術的内容の欄の2.3.(4)に定める基準に適合すること。
- (4) 再点火型立ち消え安全装置以外の立ち消え安全装置については弁が技術的内容の欄の2.3.(4)に定める基準に、再点火型立ち消え安全装置については技術的内容の欄の1.1.(1)に定める基準に適合すること。
- (5) 器具ガバナーについては、その位置に応じて技術的内容の欄の2.3.(1)又は(2)に定める基準に適合すること及び反復使用の前後における調整圧力の変化が、試験前の調整圧力の5パーセントに30パスカルを加えた値以下であること。
- (6) 自動消火装置については、弁が技術的内容の欄の2.3.(4)に定める基準に適合すること。
- (7) 遠隔操作装置については、使用上支障のある変形又は破損がないこと。

装置	回数	
	給湯のできるも	給湯のできない

	の	もの
器具栓	12, 000	6, 000
点火装置	12, 000	6, 000
給水自動ガス弁	50, 000	
立ち消え安全装置	1, 000	1, 000
器具ガバナー	30, 000	30, 000
自動消火装置 温度を感じて作動する もの 一定時間の経過により作 動するもの	6, 000 2, 000	6, 000 2, 000
遠隔操作装置（ワイヤー等 を用いて機械的に操作する ものに限る。）	6, 000	6, 000

3.2 通常の使用状態において4時間以上（給湯のできるものの給湯に係る部分にあっては、15時間以上）断続的に燃焼させた後、次に掲げる基準に適合すること。

- (1) 液化石油ガスの通る部分にあっては、技術的内容の欄の2.3に定める基準に適合すること。
- (2) 热交換部にあっては、使用上支障のある変化がないこと。
- (3) 逆火及び燃焼ガス中の一酸化炭素濃度が、技術的内容の欄の

- 16に定める基準に適合すること。
- 3.3 輸送中に加えられ得る振動を加えた後、技術的内容の欄の23に定める基準に適合すること。
- 3.4 自然給排気式のものにあっては、遠隔操作機構(有線式のものを除く。)を有しないものであること。
- 3.5 遠隔操作機構を有するものにあっては、半密閉式瞬間湯沸器の項の30の基準に適合すること。ただし、(2)ハ(ハ)の「強制排気式」は「強制給排気式」と読み替えるものとする。
- 3.6 自動運転機能を有するものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。
- (1) 赤熱する発熱体又は、炎に触れることができるものにあっては、点火動作を伴う自動運転機能の操作ができないこと。
  - (2) 赤熱する発熱体又は、炎に触れることができるものにあっては、使用者の操作が一定時間無かった場合、自動的に停止する機能を有すること。
  - (3) 給湯のできるものであり、かつ出湯温度の設定ができるものにあっては、出湯温度(設定温度)に対し+5℃以下であること。ただし、使用者が直接触れない出湯(暖房用の湯等)は除く。
  - (4) 浴槽の温度設定ができるものにあっては、設定温度に対し+5℃以下であること。
  - (5) 取扱説明書にシャワー使用時・入浴時などには、湯の温度を確かめてから使用する旨の記載があること。
- 3.7 機器本体の見やすい箇所に容易に消えない方法で型式、密閉燃焼式のものにあっては外壁用、チャンバー用、共用給排気筒用等の別、屋外式のものにあっては屋外式である旨、液化石油ガス消費量(単位 キロワット)、液化石油ガス用である旨、定格電圧及び定格消費電力(交流電源を使用するものに限る。)、定格周波数(電動機又は変圧器を有するものに限る。)、届出事業者の氏名又は名称、製造年月並びに製造番号が表示されていること及び適切な箇所

	に使用上の注意に関する事項が表示されていること。
開放式若しくは密閉式又は屋外式ストーブ	<p>1 液化石油ガスの取入部からバーナーまでの液化石油ガスの通る部分（ダイヤフラム、パッキン類、シール材その他の気密保持部材は除く。）、熱交換部及び空気調節器は、温度 500 度において溶融しないこと。ただし、液化石油ガスの取入部が技術的内容の欄の 23 の図 1 又は図 2 の形状のものの液化石油ガスの取入部については、温度 350 度において溶融しないこと。</p> <p>2 液化石油ガスの通る部分、熱交換部、空気調節器、排ガスの通る部分、密閉式のものの給排気部及び屋外式のもののケーシングは、日本産業規格 S 2092 (2010) 家庭用ガス燃焼機器の構造通則の表 5 耐食性のある金属材料に定める規格に適合する材料若しくはこれと同等以上の耐食性のある材料又は表面に耐食処理を施した金属で製造されていること。</p> <p>3 ほうろうで耐食表面処理されたメインバーナーにあっては、衝撃に耐えること。</p> <p>4 液化石油ガスの通る部分に使用されるシール材、パッキン類、弁及びダイヤフラムは、液化石油ガスに侵されないものであること。</p> <p>5 乾電池、圧電素子又は交流電源を用いて点火を行うものにあっては、通常の点火操作を 10 回繰り返したとき 8 回以上点火し、かつ、連続して点火しないことがないこと。</p> <p>6 点火動作が自動的に行われるもの又は点火動作が自動的に行われないものでパイロットバーナーを有しないものにあっては、通常の使用状態（試験室の温度が 5 度から 35 度の間の状態をいう。以下開放式若しくは密閉式又は屋外式ストーブの項において同じ。）において点火したとき、爆発的に点火しないこと。</p> <p>7 放電装置を用いて点火を行うものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。</p> <p>（1）通常の使用状態において、電極部に常時黄炎が触れないものであること。</p>

(2) 放電装置から電極までの電気配線は、絶縁抵抗が 50 メグオーム以上ある絶縁物により被覆されていること。ただし、容易に人の手が触れるおそれのない部分の電気配線については、非充電金属部との間に電極間隙以上の距離が保持されていれば足りる。

(3) 電極は、位置及び電極間隙が容易に変化しないように固定されていること。

8 通常の使用状態において、メインバーナーへの着火操作を行ったとき、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 確実に着火し、かつ、爆発的に着火しないこと。

(2) 1 点に着火した後、4 秒以内にすべての炎口に着火すること。

9 立ち消え安全装置を有すること。

10 立ち消え安全装置は、炎の検出部が機能しなかったとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。

11 立ち消え安全装置（再点火型立ち消え安全装置を除く。）は、次に掲げる基準に適合すること。

(1) パイロットバーナー等に点火しなかった時及びバーナーが消火した時から 2.5 分以内に閉弁すること。

(2) 密閉式のもののうち強制給排気式のものにあっては、バーナーが消火した後、再び点火操作をしたとき爆発的に点火しないこと。

12 再点火型立ち消え安全装置は、次に掲げる基準に適合すること。

(1) バーナーが消火したとき、パイロットバーナー等に爆発的に再点火しないこと。

(2) パイロットバーナー等に再点火しなかった場合には、点火操作をした時から 1 分以内に閉弁すること。

(3) バーナーが消火した場合には、バーナーが消火した時から 1 分以内に閉弁すること。

1 3 交流電源を使用するものであって、停電の際パイロットバーナー等の炎が消えるものにあっては、再び通電したとき、バーナーへの液化石油ガスの通路が自動的に開かないこと又はパイロットバーナー等に再び自動的に点火すること。

1 4 開放式のものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 技術的内容の欄の35の規定により表示された液化石油ガス消費量（以下開放式若しくは密閉式又は屋外式ストーブの項において「表示液化石油ガス消費量」という。）が7キロワット以下であること。

(2) 不完全燃焼を防止する機能であって、次のイ及びロに掲げる機能（以下開放式若しくは密閉式又は屋外式ストーブの項において「不完全燃焼防止機能」という。）を有すること。また、当該機能に係る装置は、ハ及びニに掲げる基準に適合すること。

イ 機器の周囲の酸素濃度が低下したとき、燃焼ガス中の一酸化炭素濃度が0.05パーセント以下でバーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。

ロ メーンバーナーの一次空気吸引口が閉塞して燃焼ガス中の一酸化炭素濃度が0.05パーセント以上になる状態において、バーナーに点火したときから90秒以内にバーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすこと。

ハ 装置が正常に機能しなかったとき、バーナーへの液化石油ガスの通路を自動的に閉ざすものであり、かつ、当該装置は容易に改造できない構造であること。

ニ 強制対流型のものにあっては装置が作動したことを知らせる機能を有すること。

1 5 密閉式のものの給排気部は、気密性を有すること。

1 6 密閉式のもののうち外壁用のもの及び屋外式のものにあっては、通常の使用状態において散水したとき、次に掲げる基準に適合すること。

- (1) 散水中、バーナーが消火しないこと。
- (2) 乾電池、圧電素子又は交流電源を用いて点火を行うものにあっては、散水終了後、技術的内容の欄の5に定める基準に適合すること。
- (3) 交流電源を使用するものの充電部と非充電金属部との間は、散水終了後、1メガオーム以上の絶縁抵抗を有すること。

1.7 密閉式のもののうち外壁用のものの給排気筒トップ及び屋外式のもののケーシングは、鳥等の異物が入らない措置が講じられていること。

1.8 通常の使用状態において、次の表の事項の欄に掲げる事項が同表の基準の欄に掲げる基準に適合すること。

事項	基準
リフティング	ないこと。
消火	ないこと。
逆火	ないこと。
すすの発生	黄炎の熱交換部への接触及びすすの発生がないこと。
燃焼ガス中の一酸化炭素濃度	開放式のものにあっては、0.03パーセント以下であること。 密閉式又は屋外式のものにあっては、0.14パーセント以下であること。

(注) 開放式のものにあっては、液化石油ガス量が最小になる状態においても上表の基準の欄に掲げる基準に適合すること。

1 9 密閉式のもののうち共用給排気筒用のもの以外のものにあっては、通常の使用状態において、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 納排気筒トップに風速 1.5 メートル毎秒以下 (チャンバー用のものにあっては、風速 1.0 メートル毎秒以下) の風を受けたとき、消火、逆火又は炎のあふれがないこと。

(2) 納排気筒トップに風速 5 メートル毎秒の風を受けたとき、燃焼ガス中の一酸化炭素濃度が 0.28 パーセント以下であること。

2 0 密閉式のもののうち共用給排気筒用のものにあっては、通常の使用状態において、風速 1 メートル毎秒以下の降下風を受けたとき、消火、逆火又は炎のあふれがないこと。

2 1 屋外式のものにあっては、通常の使用状態において、給気部及び排気部に風速 1.5 メートル毎秒以下の風を受けたとき、消火、逆火又は炎のあふれがないこと。

2 2 通常の使用状態において、各部の温度が次に掲げる温度を超えないこと。なお、強制対流型のもので停電の際メインバーナーへの液化石油ガスの通路が閉ざされる構造のもの以外のものにあっては、停電の際においても同様とする。

(1) 次の表の測定箇所の欄に掲げる測定箇所にあっては、試験室の温度に同表の温度の欄に掲げる温度を加えた温度

測定箇所	温度 (単位 度)
乾電池の表面	20
つまみ類	25

その他の部分	3 5
手の触れるおそれのある部分（つまみ類及び排ガス排出部を除く。）の表面	1 0 5
液化石油ガスの取入部（ねじにより管と接続されるものを除く。）の表面	2 0
機器の下面（つり下げ型のものにあっては、上面）、背面及び側面に面した木壁の表面	6 5
壁貫通部の表面	6 5

(2) 液化石油ガス閉止弁の表面及び点火ユニットの表面にあっては試験室の温度に50度を加えた温度、器具ガバナーの表面にあっては試験室の温度に35度を加えた温度

ただし、次の基準に適合する場合には、これらの温度を超えることを妨げない。

イ 液化石油ガス閉止弁については、日本産業規格S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表16機能部品の耐熱試験の1ガス閉止弁（器具栓を含む。）に定める規格に適合する方法により試験を行い、弁の開閉に支障がなく、かつ、技術的内容の欄の26(4)（器具栓にあっては、技術的内容の欄の26(3)）に定める基準に適合すること。

ロ 点火ユニットについては、日本産業規格S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表16機能部品の耐熱試験の2点火ユニット（圧電素子ユニットを含む。）に定める規格に適合する方法により試験を行い、変形及び変色がなく、かつ、技術的内容の欄の5に定める基準に適合すること。

ハ 器具ガバナーについては、日本産業規格 S 2 0 9 3 (2019) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表 1 6 機能部品の耐熱試験の 3 器具ガバナに定める規格に適合する方法により試験を行い、耐熱試験の前後における調整圧力の変化が試験前の調整圧力の 5 パーセントに 30 パスカルを加えた値以下であること。

2 3 液化石油ガスの取入口がねじにより管と接続されるもの以外のものにあっては、液化石油ガスの取入口は、図 1 又は図 2 の形状であること。

図 1 ソケット

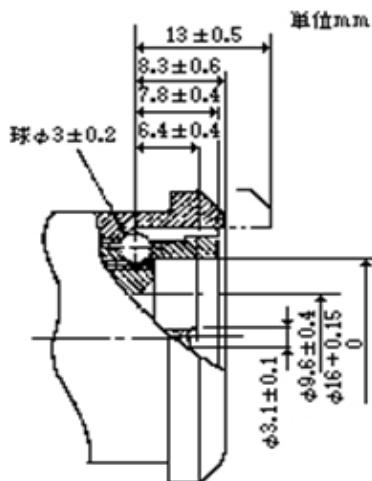
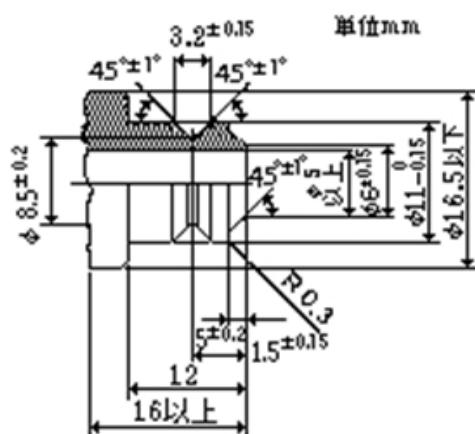


図 2 プラグ



2 4 液化石油ガスの取入口が技術的内容の欄の 2 3 の図 1 及び図 2 の形状のものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。

(1) プラグ又はソケットの着脱が、円滑かつ確実にできるもので

あること。

(2) プラグ又はソケットを接続した状態において、プラグ又はソケットに10ニュートン・センチメートルのねじり力又は100ニュートンの引張力若しくはせん断力がかかったとき、4.2キロパスカルの圧力において気密性を有すること。

(3) プラグ又はソケットを接続した状態において、接続部に150ニュートンの引張力又はせん断力がかかったとき、プラグ又はソケットが抜けず、かつ、使用上支障がある欠陥を生じないこと。

25 液化石油ガスの取入部がねじにより管と接続されるものにあっては、日本産業規格B0203(1999)管用テーパねじに定める規格に適合するねじを使用すること。

26 液化石油ガスの通る部分は、次に掲げる基準に適合すること。

(1) 液化石油ガスの取入部から器具栓の出口までの部分にあっては、4.2キロパスカルの圧力において器具栓の出口以外の部分から液化石油ガスが漏れないこと。

(2) 器具栓の出口から炎口までの部分にあっては、通常の使用状態において、炎口以外の部分から液化石油ガスが漏れないこと。

(3) 器具栓にあっては、栓を閉じたとき、4.2キロパスカルの圧力における液化石油ガスの漏れ量が毎時70ミリリットル以下であること。

(4) 器具栓以外の遮断弁にあっては、弁を閉じたとき、4.2キロパスカルの圧力における液化石油ガスの漏れ量が毎時550ミリリットル以下であること。

27 交流電源を使用するものの充電部と非充電金属部との間は、1メグオーム以上の絶縁抵抗を有し、かつ、電気回路に異常を生じないよう、有効な耐電圧性を有すること。

27の2 開放式のものであって電装基板を有するものにあっては、当該基板のはんだ部は通常使用時の温度変化に耐えること。

- 28 移動して使用できるものにあっては、いずれの方向に傾けても 20度以内では倒れず、かつ、附属部品の位置が変化しないこと。
- 29 放射方向が変えられるものにあっては、使用中自然に動かないように放射体を固定できること。
- 30 放射型のものにあっては、放射体に直接人の手が触れることがない構造であること。
- 31 燃焼面が金属網製のものにあっては、燃焼面の掃除が容易にできる構造であること。
- 32 次の表の装置の欄に掲げる装置は、装置ごとにそれぞれ同表の回数の欄に掲げる回数の反復使用をした後、次に掲げる基準に適合すること。
- (1) 器具栓については、技術的内容の欄の26(3)に定める基準に適合すること。
- (2) 点火装置については、技術的内容の欄の5に定める基準に適合すること。
- (3) 再点火型立ち消え安全装置以外の立ち消え安全装置については弁が技術的内容の欄の26(4)に定める基準に、再点火型立ち消え安全装置については技術的内容の欄の12(1)に定める基準に適合すること。
- (4) 器具ガバナーについては、その位置に応じて技術的内容の欄の26(1)又は(2)に定める基準に適合すること及び反復使用の前後における調整圧力の変化が、試験前の調整圧力の5パーセントに30パスカルを加えた値以下であること。
- (5) 自動消火装置については、弁が技術的内容の欄の26(4)に定める基準に適合すること。
- (6) 液化石油ガスの取入部については、技術的内容の欄の24(3)に定める基準に適合すること。
- (7) 不完全燃焼防止機能に係る装置については、技術的内容の欄の14(2)イ及びロに定める基準に適合すること。

装置	回数
器具栓	
自動温度調節器により作動するもの	30,000
上記以外のもの	6,000
点火装置	6,000
立ち消え安全装置	1,000
器具ガバナー	30,000
自動消火装置	
温度を感知して作動するもの	30,000
一定時間の経過により作動するもの	2,000
液化石油ガスの取入部（技術的内容の欄の23の図1及び図2の形状のものに限る。）	6,000
不完全燃焼防止機能に係る装置	1,000

3 3 通常の使用状態において15時間以上断続的に燃焼させた後、次に掲げる基準に適合すること。

- (1) 液化石油ガスの通る部分にあっては、技術的内容の欄の26に定める基準に適合すること。
- (2) 热交換部にあっては、使用上支障のある変化がないこと。
- (3) 逆火及び燃焼ガス中の一酸化炭素濃度が技術的内容の欄の18に定める基準に適合すること。

3 4 輸送中に加えられ得る振動を加えた後、技術的内容の欄の26

に定める基準に適合すること。

3 4 の 2 開放燃焼式のもの（放射式のものに限る。）又は自然給排気式のものにあっては、遠隔操作機構（有線式のものを除く。）を有しないものであること。

3 4 の 3 遠隔操作機構を有するものにあっては、半密閉式瞬間湯沸器の項の 3 0 の基準に適合すること。ただし、（2）ハ（ハ）の「強制排気式」は「強制給排気式」と読み替えるものとする。

3 4 の 4 自動運転機能を有するものにあっては、次に掲げる基準に適合すること。

（1）赤熱する発熱体又は、炎に触れることができるものにあっては、点火動作を伴う自動運転機能の操作ができないこと。

（2）赤熱する発熱体又は、炎に触れることができるものにあっては、使用者の操作が一定時間無かった場合、自動的に停止する機能を有すること。

（3）温風温度は、温風吹き出し口から 1 0 0 0 m m（消費量が 7 k W を超えるものは 1 5 0 0 m m）の温風温度が 8 0 ℃ 以下であること。

3 5 機器本体の見やすい箇所に容易に消えない方法で型式、密閉燃焼式のものにあっては外壁用、チャンバー用、共用給排気筒用等の別、屋外式のものにあっては屋外式である旨、液化石油ガス消費量（単位キロワット）、液化石油ガス用である旨、定格電圧及び定格消費電力（交流電源を使用するものに限る。）、定格周波数（電動機又は変圧器を有するものに限る。）、届出事業者の氏名又は名称、製造年月並びに製造番号が表示されていること並びに適切な箇所に使用上の注意に関する事項が表示されていること。

3 5 の 2 開放式のものにあっては、機器本体の見やすい箇所に容易に消えない方法で「十分な換気をしないと死亡事故に至るおそれがある。」旨の警告が、原則として赤系色の 2 0 ポイント以上の大きさの文字で表示されていること。

3 5 の 3 取扱説明書に可燃物を近くに置かない旨の記載があること

。

3.6 開放式のもののうち容器が組み込まれる構造のもの（以下「組込型ストーブ」という。）にあっては、技術的内容の欄の1、3、11（2）、12、13、15、16、17、19、20、21、22、23、24、25、26（1）、26（3）、26（4）、27、29、32、33、34、35及び37を除く各項に適合するほか、次の（1）から（19）までに適合すること。

（1）ノズルホルダーからバーナーまでの液化石油ガスの通る部分にあっては、温度500度、液化石油ガスの取入部からノズルホルダーの入口までの液化石油ガスの通る部分（パッキン類、シール材、器具ガバナーのダイヤフラムその他の気密保持部材を除く。）及び器具栓にあっては温度350度において溶融しないこと。

（2）器具栓を閉じた後、4秒以内にすべての炎口の火が消えること。

（3）次に掲げる基準に適合する構造であること。

イ 燃焼器と容器とは、容器を容器バルブの軸方向に移動しなければ接合できないこと。

ロ 容器と燃焼器との接合に直接スプリングを使用するものでないこと。

ハ 容器と燃焼器との接合部から器具ガバナーまでの間の液化石油ガスの通る部分（以下「高圧部」という。）の中の圧力が0.4メガパスカル以上0.6メガパスカル以下の圧力になったときに液化石油ガスの供給が停止されること及び液化石油ガスの供給が停止された後に高圧部の中の圧力が変化したときに自動的に液化石油ガスの供給がなされないこと。

ニ 容器が組み込まれる部分に液化石油ガスが滞留しないこと。

（4）器具ガバナーを有すること。

（5）容器と器具ガバナーとの間の液化石油ガスの通る部分及び器

具ガバナーの高圧側は、1.3メガパスカル以上の圧力において、液化石油ガス漏れ又は使用上支障のある変形がないこと。

(6) 通常の使用状態において、予備の容器が入らない構造であること。

(7) 器具栓を閉じた後、容器を取り外した場合において燃焼器から液化石油ガスが放出される構造の組込型ストーブにあっては、その放出される液化石油ガスがたまる部分の内容積（器具栓から炎口までの部分を除く。）が1立方センチメートル以下であること。

(8) 通常の使用状態において、各部の温度が次に掲げる温度を超えないこと。

イ 次の表の測定箇所の欄に掲げる測定箇所にあっては、試験室の温度に同表の温度の欄に掲げる温度を加えた温度

測定箇所		温度 (単位 度)
乾電池の表面		20
つまみ類	金属の部分	25
	その他の部分	35
手の触れるおそれのある部分（つまみ類を除く。）の表面		105
機器の下面、背面及び側面に面した木壁の表面		65

ロ 器具栓、液化石油ガスの通る部分に使用される弁の表面、点

火ユニットの表面にあっては試験室の温度に50度をえた温度、器具ガバナーの表面にあっては試験室の温度に35度をえた温度。ただし、次の基準に適合する場合は、これらの温度を超えることを妨げない。

(イ) 器具栓及び液化石油ガスの通る部分に使用される弁については、日本産業規格S 2147 (2017) カセットこんろの7. 18機能部品の耐熱試験の7. 18. 1器具栓及びガスの通る部分に使用される弁の表面に定める規格に適合する方法により試験を行い、弁の開閉に支障がなく、かつ、(10)に定める基準に適合すること。

(ロ) 点火ユニットについては、日本産業規格S 2147 (2017) カセットこんろの7. 18機能部品の耐熱試験の7. 18. 2点火ユニットに定める規格に適合する方法により試験を行い、変形及び変色がなく、かつ、技術的内容の欄の5に定める基準に適合すること。

(ハ) 器具ガバナーについては、日本産業規格S 2147 (2017) カセットこんろの7. 18機能部品の耐熱試験の7. 18. 3器具ガバナに定める規格に適合する方法により試験を行い、耐熱試験の前後における調整圧力の変化が試験前の調整圧力の8パーセント以下であること。

(9) 容器内の圧力は0. 4メガパスカルを超えないこと。

(10) 液化石油ガスの通る部分は、次に掲げる圧力において気密性を有すること。容器と燃焼器との接合部から器具ガバナーの高压側の部分については0. 9メガパスカル、器具ガバナーの低压側から炎口までの部分については常用の圧力

(11) 容器と燃焼器又は硬質管以外の管との接合部の気密性能は、0. 9メガパスカルの圧力で行う気密試験に耐えるものであること。ただし、燃焼器に接合されている容器が燃焼器から外れる構造の安全装置を有するものにあっては、安全装置が作動するまでの圧力とする。

(12) 通常の使用状態において、容器から取り出す液化石油ガスは、気体の状態であること。

(13) 次の表の装置の欄に掲げる装置は、装置ごとにそれぞれ同表の回数の欄に掲げる回数の反復使用した後、次に掲げる基準に適合すること。

イ 器具栓については、(10)に定める基準に適合すること。

ロ 点火装置については、技術的内容の欄の5に定める基準に適合すること。

ハ 壓力安全装置については、液化石油ガス漏れがないこと及び(3)ハに定める基準に適合すること。

ニ 器具ガバナーについては、その位置に応じて(10)及び(11)に定める基準に適合すること。

ホ 容器と燃焼器との接合部については、(11)に定める基準に適合すること。

ヘ 立ち消え安全装置については弁が(10)に定める基準に適合すること。

装置	回数
器具栓	6,000
点火装置	6,000
安全装置	1,000
器具ガバナー	30,000
容器と燃焼器との接合部	6,000
立ち消え安全装置	1,000

(14) 通常の使用状態において15時間以上断続的に燃焼させた後、次に掲げる基準に適合すること。

イ 液化石油ガスの通る部分にあっては、(10)及び(11)に定める基準に適合すること。

ロ 逆火及び燃焼ガス中の一酸化炭素濃度が技術的内容の欄の18に定める基準に適合すること。

(15) 使用中又は輸送中に加えられ得る衝撃及び振動を加えた後、技術的内容の欄の18、36(10)及び36(11)に定める基準に適合し、かつ、使用上支障のある欠陥がないこと。

(16) 燃焼器と容器とは、容器の位置が適正でない場合には接合ができないこと。

(17) バーナーの空気口は、一次空気口のほか一次空気口の近くにごみなどによる目詰まりが生じないようにするための補助空気口を2カ所有すること。

(18) 器具栓が開いた状態で容器を接合しても、ガスが漏れないこと。

(19) 機器本体の見やすい箇所に型式、液化石油ガス消費量(単位 キロワット)、定格電圧及び定格消費電力(交流電源を使用するものに限る。)、使用すべき容器の名称、定格周波数(電動機又は変圧器を有するものに限る。)、届出事業者の氏名又は名称、製造年月並びに製造番号が表示されていること並びに適切な箇所に使用上の注意に関する事項が表示されていること。

3.7 屋外式のもののうち適用除外ガス用容器を使用する構造のもの(以下「屋外式カートリッジガスストーブ」という。)にあっては、技術的内容の欄の1、5、9、10、11、12、13、14、15、16、17、19、20、21、22、23、24、25、26(1)、26(3)、26(4)、27、27の2、28、32、33、34、35、35の2及び36を除く各項に適合するほ

か、次の（1）から（24）までに適合すること。

- （1）ノズルホルダーからバーナーまでの液化石油ガスの通る部分にあっては、温度500度、液化石油ガスの取入部からノズルホルダーの入口までの液化石油ガスの通る部分（パッキン類、シール材、器具ガバナーのダイヤフラムその他の気密保持部材及び液化石油ガスを充填した容器と燃焼器とを硬質管以外の管によって接合する構造の屋外式カートリッジガストーブ（以下「分離型屋外式カートリッジガストーブ」という。）に使用される当該硬質管以外の管を除く。技術的内容の欄の2において同じ。）及び器具栓にあっては温度350度において溶融しないこと。
- （2）乾電池又は圧電素子を用いて点火を行うものにあっては、通常の点火操作を10回繰り返したとき8回以上点火し、かつ、連続して点火しないことがないこと。
- （3）器具栓を閉じた後、4秒以内にすべての炎口の火が消えること。
- （4）液化石油ガスを充填した容器が組み込まれる構造の屋外式カートリッジガストーブ（以下「組込型屋外式カートリッジガストーブ」という。）にあっては、次に掲げる基準に適合する構造であること。
- イ 燃焼器と容器とは、容器を容器バルブの軸方向に移動しなければ接合できないこと。
- ロ 器具栓が閉じた状態でなければ容器と燃焼器とを接合することができないこと。又は、器具栓が開いた状態で容器を接合しても、ガスが漏れないこと。
- ハ 容器と燃焼器との接合に直接スプリングを使用するものでないこと。
- ニ 高圧部の中の圧力が0.4メガパスカル以上0.6メガパスカル以下の圧力になったときに液化石油ガスの供給が停止されること及び液化石油ガスの供給が停止された後に高圧部の中

の圧力が変化したときに自動的に液化石油ガスの供給がなされないこと。ただし、容器の温度が上がることのない構造のものにあっては、この限りでない。

ホ 容器が組み込まれる部分に液化石油ガスが滞溜しないこと。

(5) 分離型屋外式カートリッジガストーブの容器と硬質管以外の管との接合部及び硬質管以外の管と燃焼器との接合部は、30ニュートンの引張試験に耐えるものであること。

(6) 硬質管以外の管（管の両端に附属する継手金具を含む。）であって容器と接合するものにあっては、耐圧試験及び引張試験に耐え、かつ、液化石油ガスに侵されないものであること。

(7) いずれの方向に傾けても次に掲げる角度以内では倒れず、かつ、附属部品の位置が変化しないこと。

イ 組込型屋外式カートリッジガストーブは20度

ロ 分離型屋外式カートリッジガストーブ及び容器が燃焼器に直接取り付けられる構造のもの（組込型屋外式カートリッジガストーブを除く。以下「直結型屋外式カートリッジガストーブ」という。）は10度

(8) 器具ガバナー又は減圧機構を有すること。

(9) 容器と器具ガバナー又は減圧機構との間の液化石油ガスの通る部分及び器具ガバナー又は減圧機構の高圧側は、1.3メガパスカル以上の圧力において、液化石油ガス漏れ又は使用上支障のある変形がないこと。

(10) 通常の使用状態において、予備の容器が入らない構造であること。

(11) 器具栓を閉じた後、容器を取り外した場合において燃焼器から液化石油ガスが放出される構造の屋外式カートリッジガストーブにあっては、その放出される液化石油ガスがたまる部分の内容積（器具栓から炎口までの部分を除く。）が1立方センチメートル以下であること。

(12) 通常の使用状態において、各部の温度が次に掲げる温度を

超えないこと。

イ 次の表の測定箇所の欄に掲げる測定箇所にあっては、試験室の温度に同表の温度の欄に掲げる温度を加えた温度

測定箇所		温度（単位 度）
乾電池の表面		20
つまみ類	金属の部分	25
	その他の部分	35
手の触れるおそれのある部分（つまみ類を除く。）の表面		105
機器の下面、背面及び側面に面した木壁の表面		65

ロ 器具栓、液化石油ガスの通る部分に使用される弁の表面、点火ユニットの表面にあっては試験室の温度に50度を加えた温度、器具ガバナーの表面にあっては試験室の温度に35度を加えた温度。ただし、次の基準に適合する場合は、これらの温度を超えることを妨げない。

(イ) 器具栓及び液化石油ガスの通る部分に使用される弁については、日本産業規格 S 2147 (2017) カセットこんろの7. 1.8 機能部品の耐熱試験の7. 1.8. 1 器具栓及びガスの通る部分に使用される弁の表面に定める規格に適合する方法により試験を行い、弁の開閉に支障がなく、かつ（15）に定める基準に適合すること。

(ロ) 点火ユニットについては、日本産業規格 S 2147 (20

17) カセットこんろの7. 18 機能部品の耐熱試験の7.

18. 2点火ユニットに定める規格に適合する方法により試験を行い、変形及び変色がなく、(2)に定める基準に適合すること。

(ハ) 器具ガバナーについては、日本産業規格 S 2 1 4 7 (20

17) カセットこんろの7. 18 機能部品の耐熱試験の7.

18. 3器具ガバナに定める規格に適合する方法により試験を行い、耐熱試験の前後における調整圧力の変化が試験前の調整圧力の8パーセント以下であること。

(13) 容器内の圧力は0.4メガパスカルを超えないこと。

(14) 通常の使用状態において、給気部及び排気部に風速2.5メートル毎秒以下の風を受けたとき、消火、逆火又は炎のあふれがないこと。

(15) 液化石油ガスの通る部分は、次に掲げる圧力において気密性を有すること。

イ 組込型屋外式カートリッジガストーブ及び直結型屋外式カートリッジガストーブの場合

容器と燃焼器との接合部から器具ガバナーの高圧側又は器具栓までの部分については0.9メガパスカル、器具ガバナーの低圧側又は器具栓から炎口までの部分については常用の圧力

ロ 分離型屋外式カートリッジガストーブの場合

容器と硬質管以外の管との接合部から器具ガバナーの高圧側又は器具栓までの部分については0.9メガパスカル、器具ガバナーの低圧側又は器具栓から炎口までの部分については常用の圧力

(16) 容器と燃焼器又は硬質管以外の管との接合部の気密性能は、0.9メガパスカルの圧力で行う気密試験に耐えるものであること。ただし、燃焼器に接合されている容器が燃焼器から外れる構造の安全装置を有するものにあっては、安全装置が作動するまでの圧力とする。

(17) 通常の使用状態において、容器から取り出す液化石油ガスは気体の状態であること。ただし、燃焼器本体が液化石油ガスを気化する機能を有するものにあってはこの限りでない。

(18) 次の表の装置の欄に掲げる装置は、装置ごとにそれぞれ同表の回数の欄に掲げる回数の反復使用した後、次に掲げる基準に適合すること。

イ 器具栓については、(15)に定める基準に適合すること。

ロ 点火装置については、(2)に定める基準に適合すること。

ハ 壓力安全装置については、液化石油ガス漏れがないこと及び(4)ニに定める基準に適合すること。

ニ 器具ガバナーについては、その位置に応じて(15)及び(16)に定める基準に適合すること。

ホ 組込型屋外式カートリッジガストーブの容器と燃焼器との接合部については、(16)に定める基準に適合すること。

装置	回数
器具栓	6,000
点火装置	6,000
安全装置	1,000
器具ガバナー	30,000
組込型屋外式カートリッジガストーブの容器と燃焼器との接合部	6,000

(19) 通常の使用状態において15時間以上断続的に燃焼させた後、次に掲げる基準に適合すること。

- イ 液化石油ガスの通る部分にあっては、(15)及び(16)に定める基準に適合すること。
- ロ 逆火及び燃焼ガス中の一酸化炭素濃度が技術的内容の欄の18に定める基準に適合すること。
- (20) 使用中又は輸送中に加えられ得る衝撃及び振動を加えた後、技術的内容の欄の18、37(15)及び37(16)に定める基準に適合し、かつ、使用上支障のある欠陥がないこと。
- (21) 組込型屋外式カートリッジガストーブの燃焼器と容器とは、容器の位置が適正でない場合には接合ができないこと。
- (22) 機器本体の見やすい箇所に容易に消えない方法で「屋内やテント内、車内で使用すると死亡事故に至るおそれがある。」旨の警告が、原則として赤系色の20ポイント以上の大さきの文字で表示されていること。
- (23) 機器本体の見やすい箇所に容易に消えない方法で「雨の中では使用しない。」及び「風などにより炎のあふれや消火などが発生した場合は直ちに使用を中止する。」旨の注意事項並びに誤使用しないことに関する事項が表示されていること。
- (24) 機器本体の見やすい箇所に型式、屋外式である旨、液化石油ガス消費量(単位 キロワット)、使用すべき容器の名称、届出事業者の氏名又は名称、製造年月並びに製造番号が表示されていること並びに燃焼器又は容器の見やすい箇所に使用上の注意に関する事項が表示されていること。

ガス漏れ警報器	<ol style="list-style-type: none"> <li>金属製又は難燃性の合成樹脂製の外郭で覆われていること。</li> <li>取扱い及び保守点検が容易にできる構造を有すること。</li> <li>通常の使用状態において、水滴が浸入しにくい構造であること。</li> <li>通電状態にあることを容易に確認できる通電表示灯を有すること。</li> <li>人が触れるおそれのある充電部は、外郭等により十分保護されていること。</li> </ol>
---------	---

- 6 定格電圧が 150 ボルトを超えるものの金属製外郭にあっては、接地端子が設けられていること。
- 7 表示灯は、周囲の明るさが 300 ルクスの状態において、前方 3 メートル離れた箇所で点灯していることが明らかに識別できるものであること。
- 8 定格電圧における警報音の音圧は、前方 1 メートル離れた箇所において 70 デシベル以上であること。
- 9 ヒューズは、日本産業規格 C6575-2 (2016) ミニチュアヒューズ—第 2 部：管形ヒューズリンク又は日本産業規格 C8352 (2015) 配線用ヒューズ通則の規格に適合するもの又はこれと同等以上のものであること。
- 10 機能に有害な影響を及ぼすおそれのある附属装置が設けられていないこと。
- 11 通常の使用状態において発生する衝撃電圧により使用上支障のある影響を受けないものであること。
- 12 一体型の液化石油ガス用ガス漏れ警報器又は一体型以外の液化石油ガス用ガス漏れ警報器の検知部（以下「検知部等」という。）は、次の（1）から（15）までによること。
- (1) 外郭、ブザー、変圧器等に使用される金属は、耐食性のある材料又は表面に耐食処理を施したものであること。
  - (2) 壁等に確実に固定でき、かつ、容易に交換できる構造であること。
  - (3) 検知素子は、防爆性能を有するステンレス製二重金網又は多孔質の焼結合金で覆われていること。
  - (4) 電磁継電器の接点は密閉構造を有し、かつ、内部負荷と外部負荷とが兼用されていないものであること。
  - (5) 充電部と非充電金属部との間の絶縁抵抗は、直流 500 ボルトの電圧を負荷したとき、5 メガオーム以上であること。
  - (6) 充電部と非充電金属部との間の絶縁耐力は、定格電圧が 60 ボルト以下のものにあっては 500 ボルト、60 ボルトを超えるものにあっては 1000 ボルト以上であること。

- 150ボルト以下のものにあっては1,000ボルトの電圧を1分間負荷したとき、十分なものであること。
- (7) 電源電圧が定格電圧の90パーセントから110パーセントまでの範囲で変動したとき、使用上支障のある影響を受けないものであること。
- (8) 通常の使用状態において、零下10度から40度までの温度変化により使用上支障のある影響を受けないものであること。
- (9) 通常の使用状態において、温度35度から40度までの間で湿度85パーセント以上の状態にあるとき、使用上支障のある影響を受けないものであること。
- (10) 液化石油ガスの濃度が爆発下限界の100分の1から4分の1までの範囲で確実に作動（液化石油ガス漏れの発生を音響により警報する機能（以下「警報機能」という。）を有し信号を発するものにあっては警報音及び信号を、警報機能を有し信号を発しないものにあっては警報音を、警報機能を有しないものにあっては信号を発することをいう。以下技術的内容の欄の12において同じ。）し、100分の1未満のときには作動しないものであること。
- (11) 爆発限界内の濃度の液化石油ガス中で継続して作動し、かつ、周囲の液化石油ガスが誘爆されないものであること。
- (12) 作動する濃度の液化石油ガスに接したとき、60秒以内に作動するものであること。
- (13) 通常の使用状態における衝撃及び輸送中に加えられる振動に耐えるものであること。
- (14) 通常の使用環境において発生する腐食性のあるガスにより使用上支障を生ずるような影響を受けないものであること。
- (15) 次に掲げる事項が、見やすい箇所に容易に消えない方法で表示されていること。

イ 種別

ロ 型式

ハ 製造年月  
ニ 製造番号  
ホ 届出事業者の氏名又は名称  
ヘ 液化石油ガス用である旨  
ト 定格電圧  
チ 定格周波数  
リ 定格消費電力  
ヌ 標準遅延時間（遅延回路が設けられているものに限る。）  
ル 出力信号の種類（出力端子が設けられているものに限る。）  
ヲ 使用上の注意に関する事項

13 中継部は、前項（6）及び（8）によるほか、次の（1）から（12）までによること。

（1）通常の使用状態において、ほこり、湿気等により使用上支障を生ずるような影響を受けないものであること。

（2）腐食により機能に支障を来すおそれのある部分には、防食のための措置が講じられていること。

（3）電磁継電器が設けられているものにあっては、当該電磁継電器は、次のイ及びロによること。

イ 密閉型以外のものにあっては、接点及び可動部にほこりがたまらないようにカバーが設けられていること。

ロ 接点は、耐久性及び耐酸化性を有し、かつ、融着を起こしにくい材料を用いたものであり、内部負荷と外部負荷とが兼用されていないものであること。

（4）表示灯に電球が使用されているものにあっては、当該電球は、使用される回路の定格電圧の130パーセントの交流電圧を20時間連続して負荷したとき、断線、著しい光束変化、黒化及び著しい電流の低下を生じないものであること。

（5）開閉器が設けられているものにあっては、当該開閉器は、次のイ及びロによること。

イ 停止点が明確であること。

ロ 接点は、腐食するおそれのないものであり、かつ、その容量は、最大使用電流に耐えるものであること。

(6) 電圧計が設けられているものにあっては、当該電圧計は、次のイ及びロによること。

イ 指示電気計器の表示誤差は、2.5パーセント以内であること。

ロ 最大目盛は、使用される回路の定格電圧の140パーセントから210パーセントまでの範囲であること。

(7) 予備電源が設けられているものにあっては、当該予備電源は、次のイからヘまでによること。

イ 密閉型蓄電池であること。

ロ 主電源が停止した場合に自動的に予備電源に切り替えられ、主電源が復旧した場合に自動的に予備電源から主電源に切り替えられる装置が設けられていること。

ハ 最大消費電流に相当する負荷を加えて電圧の測定を行うことができる装置が設けられていること。

ニ 口出線は、色分けされているとともに、誤接続防止のための措置が講じられたものであること。

ホ 本体の外部に設ける予備電源は、金属製又は難燃性材料を用いた外郭に収納され、本体との間の配線は、耐熱電線が用いられていること。

ヘ 容量は、10分間以上にわたり2回線を有効に作動させるとともにその他の回線により監視を可能とするために十分なものであること。ただし、有効に作動する自家発電設備と接続するものにあっては、1分間以上にわたり2回線を有効に作動させるとともにその他の回線により監視を可能とするために十分なものであること。

(8) 電源電圧が定格電圧の90パーセントから110パーセント（予備電源が設けられているものにあっては、当該予備電源の定格電圧の85パーセントから110パーセント）までの範囲

で変動したとき、使用上支障が生ずるような影響を受けないものであること。

(9) 受信部若しくは検知部等又は他の中継部を通して電気が供給される方式のものにあっては、次のイ及びロによること。

イ 外部負荷に電気を供給する回路にはヒューズ、ブレーカ等が設けられ、かつ、ヒューズの溶断、ブレーカの遮断等が生じた場合には、その旨の信号が自動的に受信部に送られるものであること。

ロ 液化石油ガス漏れの信号に影響を与えるおそれのある操作機構が設けられていないこと。

(10) 受信部若しくは検知部等又は他の中継部を通して電気が供給される方式以外のものにあっては、(9)ロによるほか、次のイ及びロによること。

イ 主電源回路の両線、予備電源回路の1線（予備電源が設けられているものに限る。）及び外部負荷に電気を供給する回路にはヒューズ、ブレーカ等が設けられ、かつ、主電源の停止、ヒューズの溶断、ブレーカの遮断等が生じた場合には、その旨の信号が自動的に受信部に送られるものであること。

ロ 主電源変圧器は、5回線（接続できる回線数が5未満のものにあっては全回線）が作動したときの負荷又は全回線が監視状態にあるときのうちいずれか大きい方の負荷に連続して耐える容量を有すること。

(11) 充電部と非充電金属部との間及び電源変圧器の線路相互間の絶縁抵抗は、直流500ボルトの電圧を負荷したとき、5メガオーム（接続できる回線数が10以上のものの充電部と非充電金属部との間にあっては、1回線当たり50メガオーム）以上であること。

(12) 次に掲げる事項が見やすい箇所（ヌからカに掲げる事項にあっては、当該予備電源、終端器等のうち見やすい箇所）に容易に消えない方法で表示されていること。

イ 種別  
ロ 型式  
ハ 製造年  
ニ 製造番号  
ホ 届出事業者の氏名又は名称  
ヘ 使用上の注意に関する事項  
ト 接続できる回線の数又は検知部等の数  
チ 入力信号及び出力信号の種類  
リ 主電源の定格電圧及び定格電流  
ヌ 蓄電池の種別、定格容量、定格電圧及び接続する場合の注意事項  
ル 終端器の種別及び仕様  
ヲ 部品記号  
ワ 端子記号（電源用又は音響装置用の端子にあっては、端子記号、交流又は直流の別、定格電圧及び定格電流）  
カ 使用するヒューズの定格電流

14 1級の受信部は、前項（1）から（3）まで、（5）及び（11）によるほか、次の（1）から（18）までによること。

（1）音響装置は、次のイからホまでによること。

イ 定格電圧の90パーセント（予備電源にあっては、定格電圧の85パーセント）の電圧で音響を発すること。

ロ 定格電圧における音響装置の音圧は、前方1メートル離れた箇所において70デシベル以上であること。

ハ 定格電圧で8時間連続して鳴動した後に、使用上支障が生じないこと。

ニ 充電部と非充電金属部との間の絶縁抵抗は、直流500ボルトの電圧を負荷したとき、5メガオーム以上であること。

ホ 充電部と非充電金属部との間の絶縁耐力は、定格電圧が60ボルト以下のものにあっては500ボルト、60ボルトを超える150ボルト以下のものにあっては1,000ボルトの電圧を

1分間負荷したとき、十分なものであること。

(2) 充電部と非充電金属部との間の絶縁耐力は、定格電圧が60ボルト以下のものにあっては500ボルト、60ボルトを超える150ボルト以下のものにあっては1,000ボルト、150ボルトを超えるものにあっては定格電圧に2を乗じて得た値に1,000ボルトを加えた値の電圧を1分間負荷したとき、十分であること。

(3) 表示灯は、次のイ及びロによること。

イ 電球にあっては、使用される回路の定格電圧の130パーセントの交流電圧を20時間連続して負荷したとき、断線、著しい光束変化、黒化及び著しい電流の低下を生じないものであること。

ロ 2以上の電球が並列に接続されていること。ただし、放電灯又は発光ダイオードが用いられているものにあってはこの限りでない。

(4) 内部に主電源の両端を同時に開閉できる開閉器が設けられること。

(5) 次のイ及びロの規格に適合する電圧計を有すること。

イ 指示電気計器の表示誤差は、2.5パーセント以内であること。

ロ 最大目盛は、使用される回路の定格電圧の140パーセントから210パーセントまでの範囲であること。

(6) 次のイからハまでの基準に適合する予備電源を有すること。

イ 密閉型蓄電池であること。

ロ 主電源が停止した場合に自動的に予備電源に切り替えられ、主電源が復旧した場合に自動的に予備電源から主電源に切り替えられる装置が設けられていること。

ハ 最大消費電流に相当する負荷を加えて電圧の測定を行うことができる装置が設けられていること。

ニ ロ出線は、色分けされているとともに、誤接続防止のための

措置が講じられたものであること。

ホ 本体の外部に設ける予備電源は、金属製又は難燃性の材料を用いた外郭に収納され、本体との間の配線は、耐熱電線が用いられていること。

ヘ 容量は、10分間以上にわたり2回線を有効に作動させるとともにその他の回線により監視を可能とするために十分なものであること。ただし、有効に作動する自家発電設備と接続するものにあっては、1分間以上にわたり2回線を有効に作動させるとともにその他の回線により監視を可能とするために十分なものであること。

(7) 電源電圧が定格電圧の90パーセントから110パーセント(予備電源にあっては、定格電圧の85パーセントから110パーセント)までの範囲で変動したとき、使用上支障のある影響を受けないものであること。

(8) 主電源回路の両線、予備電源回路の1線及び外部負荷に対して電気を供給する回路には、ヒューズ、ブレーカ等が設けられていること。

(9) 前面に主電源を監視する装置が設けられていること。

(10) 復旧開閉器又は音響装置の鳴動を停止する開閉器が設けられているものにあっては、当該開閉器は専用のものであること。

(11) 自動的に定位置に復旧しない開閉器が設けられているものにあっては、当該開閉器が定位置にないとき、音響装置又は点滅する注意灯が作動すること。

(12) 液化石油ガス漏れの信号を受信したとき、赤色又は黄色の液化石油ガス漏れ表示灯及び音響装置により液化石油ガス漏れの発生を知らせ、また、地区表示装置により当該液化石油ガス漏れの発生した区域を自動的に表示(以下「液化石油ガス漏れ表示」という。)することができるものであること。

(13) 液化石油ガス漏れ表示の作動の試験ができる装置を有し、

かつ、試験中に他の回線から液化石油ガス漏れ信号を受けたとき、液化石油ガス漏れ表示が行えるものであること。

(14) 2回線の液化石油ガス漏れ信号を同時に受信しても液化石油ガス漏れ表示が行えるものであること。

(15) 検知部等の電源の停止、前項(9)イ及び(10)イに規定する信号を受けたとき、自動的に音響装置及び異常表示灯が作動するものであること。

(16) 受信開始から液化石油ガス漏れ表示を行うまでの所要時間は、60秒以内であること。

(17) 通常の使用状態において、零度から40度までの温度変化により使用上支障のある影響を受けないものであること。

(18) 次に掲げる事項が見やすい箇所(ルからタに掲げる事項にあっては、当該予備電源、終端器等のうち見やすい箇所)に容易に消えない方法で表示されていること。

イ 種別

ロ 型式

ハ 製造年

ニ 製造番号

ホ 届出事業者の氏名又は名称

ヘ 使用上の注意に関する事項

ト 接続できる回線の数又は検知部等の数

チ 入力信号及び出力信号の種類

リ 標準遅延時間(遅延回路が設けられているものに限る。)

ヌ 主電源の定格電圧及び定格電流

ル 蓄電池の種別、定格容量、定格電圧及び接続する場合の注意事項

ヲ 終端器の種別及び仕様

ワ 部品記号

カ 端子記号(電源用又は音響装置用の端子にあっては端子記号、交流又は直流の別、定格電圧及び定格電流)

ヨ 使用するヒューズの定格電流

タ 交流又は直流の別、定格電圧及び定格電流

1 5 2 級の受信部は、技術的内容の欄の 1 2 (7)、1 3 (1) から (3) まで、(5) 及び (1 1) 並びに前項 (2)、(3)、(9) から (1 2) まで、(1 4) から (1 7) まで及び (1 8) (ルに掲げる事項を除く。) によるほか、次の (1) から (3) までによること。

(1) 音響装置は、次のイ及びロによること。

イ 定格電圧の 90 パーセントの電圧で音響を発すること。

ロ 前項 (1) ハからホまでによること。

(2) 主電源回路の両線及び外部負荷に対し電気を供給する回路には、ヒューズ、ブレーカ等が設けられていること。

(3) 液化石油ガス漏れ表示の作動の試験中に他の回線から液化石油ガス漏れ信号を受けたとき、液化石油ガス漏れ表示が行えるものであること。

1 6 分離警報部は、技術的内容の欄の 1 2 (1)、(2) 及び (5) から (8) まで並びに 1 3 (1) から (3) までによるほか、次の (1) から (3) までによること。

(1) 警報機能を有するものであること。

(2) 検知部等から電気が供給されるものにあっては検知部等が作動する濃度の液化石油ガスに連続して接したときから 25 秒後から 60 秒後までの間に、検知部等から電気が供給されないものにあっては検知部等が作動する濃度の液化石油ガスに接したときから 60 秒以内に警報を発するものであること。

(3) 次に掲げる事項が見やすい箇所に容易に消えないように表示されていること。

イ 種別

ロ 型式

ハ 製造年

ニ 製造番号

	<p>ホ 届出事業者の氏名又は名称      ヘ 液化石油ガス用である旨      ト 定格電圧      チ 定格周波数      リ 定格消費電力      ヌ 標準遅延時間（遅延回路が設けられているものに限る。）      ル 使用上の注意に関する事項</p> <p>1.7 遠隔操作機構を有するものにあっては、器体スイッチ又はコントローラーの操作以外によっては、ガス漏れ警報機能の停止操作が行えないものであること。</p>
低圧ホース	<p>1 ホースの部分は、次の（1）から（4）までによること。</p> <p>（1）耐熱性、難燃性及び耐老化性を有するものであること。</p> <p>（2）十分な引張強さ及び可とう性を有すること。</p> <p>（3）内層は、液化石油ガスに侵されないものであること。</p> <p>（4）外層は、耐候性及び耐食性を有するものであること。</p> <p>2 継手金具の材料は、鋼又は銅合金であること。</p> <p>3 継手金具の接続部のねじは、次に掲げる基準のいずれかに適合すること。</p> <p>（1）日本産業規格B0203（1999）管用テーパねじに定める規格に適合するねじであること。</p> <p>（2）日本産業規格B0205—4（2001）一般用メートルねじ—第4部：基準寸法及び日本産業規格B0209—2（2001）一般用メートルねじ—公差—第2部：一般用おねじ及びねじの許容限界寸法一中（はめあい区分）に定める規格に適合するねじであること。</p> <p>4 パッキンは、液化石油ガスに侵されないものであること。</p> <p>5 耐圧性能、気密性能及び十分な引張強さを有するものであること。</p> <p>6 通常の使用状態における衝撃に耐えるものであること。</p>

	<p>7　温度零下25度において、使用上支障のないものであること。</p> <p>8　継手金具又は低圧ホースの見やすい箇所に容易に消えない方法で届出事業者の氏名又は名称、製造年月、製造番号及び液化石油ガス用である旨表示されていること。</p>
対震遮断器	<p>1　本体は、次に掲げる基準に適合する金属又は合成樹脂で製造されたものであること。</p> <p>(1) 本体に使用する金属は、日本産業規格Z2371(2015) 塩水噴霧試験方法の5. 装置に定める規格に適合する装置を用い、9. 試験条件に定める規格に適合する塩水噴霧試験室において、4. 2. 1 中性塩水噴霧試験に定める規格に適合する試験用塩溶液を24時間以上噴霧した後、13. 試験結果の表し方a) 腐食面積に定める規格に適合する方法により判定を行ったとき、腐食がないか若しくはレイティングナンバ9. 8の腐食面積率である耐食性のある金属又は表面に耐食処理を施した金属であって、その他使用上支障のある欠陥のないものであること。</p> <p>(2) 本体に使用する合成樹脂は、温度零下25度以下の空気中に24時間以上放置したとき、使用上支障のあるぜい化、変形等の変化を生じない合成樹脂であること。</p> <p>2　スプリング及びスプリング座金は、ステンレス鋼、りん青銅又は前項(1)の塩水噴霧試験を行ったときこれに合格する表面に耐食処理を施したピアノ線若しくは硬鋼線で製造されたものであること。</p> <p>3　地震を感じて動作する感震素子(不活性ガス等を封入し、密閉した構造のものを除く。)は、技術的内容の欄の1(1)の塩水噴霧試験を行ったときこれに合格する耐食性のある金属又は表面に耐食処理を施した金属で製造されたものであること。</p> <p>4　液化石油ガスの通る部分に使用するダイヤフラム、シール材及びパッキン類は、次に掲げる試験液及び空気中に24時間以上放置し</p>

たとき、使用上支障のあるぜい化、膨潤、軟化等のないものであること。

(1) プロパン50パーセント以上80パーセント以下、プロピレン10パーセント以上40パーセント以下及びブタジエン2パーセント以上の混合液であって、温度零下20度以下のもの

(2) プロパン50パーセント以上80パーセント以下、プロピレン10パーセント以上40パーセント以下及びブタジエン2パーセント以上の混合液であって、温度40度以上のもの

(3) 温度零下25度以下の空気

5 作動は、手動操作によっても行うことができるものであること。

6 手動操作によらなければガス通路を再開させることができない構造を有すること。

7 ガス通路の開閉状態が、色、文字等により外部から容易に確認できる構造を有すること。

8 通常の使用状態において、雨水、ごみ等が侵入するおそれのないものであること。

9 停電によってガス通路が閉ざされないこと。

10 ガス通路の再開のための安全機構を有するものにあっては、その設置場所より下流において危険なガス漏れがある場合には、ガス通路を再開させることができない構造を有すること。

11 硬質管と接続する取付部のねじは、日本産業規格B0203(1999)管用テーパねじに定める規格に適合すること。

12 液化石油ガスの通る部分の気密性能は、次に掲げる基準に適合すること。

(1) ガス通路を開いて入口側から10キロパスカルの圧力を3分間以上加えたとき、ガス漏れがないこと。

(2) ガス通路を閉ざして入口側から4.2キロパスカル以上の圧力を1分間以上加えたとき、ガス通路の出口側に危険なガス漏れがないこと。

1 3 通常の使用状態において、周期が 0. 3 秒から 0. 7 秒の範囲

内の水平振動加速度を毎秒 9 ガルから 11 ガルの割合で全方向にわたり漸増した場合に 80 ガル以上 250 ガル以下で確実に作動を開始するものであること。

1 4 通常の使用状態において、作動が開始してから 3 秒以内に確実にガス通路が閉ざされるものであること。

1 5 入口側から 2. 8 キロパスカルの圧力の空気を通した場合の入口側と出口側の圧力差が 0. 1 キロパスカルのとき、通過空気量が次の表の硬質管と接続する取付部のねじの呼びの欄に掲げるねじの種類ごとにそれぞれ流量の欄に掲げる流量（単位リットル毎時）以上であること。ただし、ガスマーテーの内部でガス通路を閉ざす構造のものにあっては、この限りでない。

取付部のねじの呼び	流量
1 / 2	3, 600
3 / 4	6, 000
1	7, 800
1 1 / 4	12, 600
1 1 / 2	17, 400
2	28, 200

1 6 2. 8 キロパスカルの圧力を加えて 500 回以上の反復作動試験を行った後において、技術的内容の欄の 12 から 14 までに定める基準に適合するものであること。

1 7 温度零下 25 度から 70 度まで（室内に設置するものにあっては、温度零下 10 度から 40 度まで）において、使用上支障のないものであること。

1 8 遠隔操作機構を有するもの（10 に定める安全機構を有するものを除く。）にあっては、器体スイッチの操作以外によっては、ガ

	<p>ス通路を再開させることができないものであること。</p> <p>19 見やすい箇所に容易に消えない方法で届出事業者の氏名又は名称、製造年月及び製造番号並びに作動後ガス通路を再開する際の注意事項が表示されていること。</p>
--	--

#### (備考)

省令（別表第3）に係る適合性の確認に際して使用する試験ガスについては、この運用に特段の定めをしているものを除き、原則として、日本産業規格S 2 0 9 3（2 0 1 0）家庭用ガス燃焼機器の試験方法の5試験ガスに定める規格に適合するガスによることとする。

#### [カートリッジガスこんろ]

##### 2について

- (1) 「同等以上の耐食性のある材料」とは、日本産業規格Z 2 3 7 1（2 0 1 5）塩水噴霧試験方法の3. 装置に定める規格に適合する装置を用い、9. 試験条件において、4. 2. 1中性塩水噴霧試験に定める規格に適合する試験用塩溶液を24時間以上噴霧した後、13. 試験結果の表し方a) 腐食面積に定める規格に適合する方法により判定を行ったとき、腐食がないか又はレイティングナンバ9. 8から6までの腐食面積率である金属のことをいう。
- (2) 「表面」とは、液化石油ガスの通る部分（パイロットバーナー、メインバーナー及びノズル以外の部分に限る。）、器具栓、バーナー受け及び汁受けにあっては外面を、パイロットバーナー、メインバーナー、ノズル及び空気調節器にあっては内面及び外面をいう。

##### 3について

「液化石油ガスに侵されない」とは、日本産業規格S 2 1 4 7（2 0 1 7）カセットこんろの6. 材料b)に適合していることをいう。

##### 4について

「通常の点火操作」とは、日本産業規格S 2 1 4 7（2 0 1 7）カセットこんろの7. 10. 2試験方法c)の操作をいう。

##### 5について

「電極部に當時黄炎が触れない」とは、使用すべき容器等を用いて15分間燃焼した

とき、電極部に黄炎が1分間に30秒以上連続して触れていないことをいう。

#### 6について

- (1) 「確実に着火」とは、5回行って5回とも着火することとする。
- (2) 「爆発的に着火しない」とは、着火したときに発する騒音が85デシベルを超えないことをいう。

#### 8について

「容器が組み込まれる部分に液化石油ガスが滞留しない」とは、容器が組み込まれる部分の側面又は下面に通風口があり、かつ、下面が床面に直接触れないことをいう。

#### 10について

「附属部品の位置が変化しない」とは、日本産業規格S2147(2017)カセットこんろの5.1構造一般h)に適合することをいう。

#### 18について

「器具栓を閉じた後に容器を取り外した場合において燃焼器から液化石油ガスが放出される構造」とは、燃焼器と容器との接合部から器具栓までの液化石油ガスの通る部分が大気に開放されている構造をいう。

#### 19について

- (1) リフティングがないこととは、点火15秒後において、炎口から離れる炎がノズルに対応したバーナーごとに1/3を超えないことをいう。
- (2) 消火がないこととは、点火15秒後において、ノズルに対応したバーナーごとに炎が消滅するがないことをいう。
- (3) 逆火がないこととは、点火して30分経過するまでの間炎がバーナー内部で燃焼している状態にならないこと及び逆火による消火がないことをいう。
- (4) すすの発生がないこととは、点火して30分経過するまでの間(ただし、点火時は除く。)燃焼器に載せてある鍋の底部にすすが付着しないことをいう。

#### 20について

- (1) 「各部の温度」の測定は、日本産業規格S2147(2017)カセットこんろの7.9.1平常時温度上昇に定める方法により各部の温度を確認することとする。
- (2) 「木壁」とは、日本産業規格S2147(2017)カセットこんろの図8木壁及び木台表面温度測温板における木壁をいう。

#### 25について

「通常負荷されることのある荷重」については、日本産業規格 S 2 1 4 7 (2 0 1 7) カセットこんろの 7. 2. 6 荷重試験により確認することとする。

#### 2 7 について

- (1) 「反復使用」については、日本産業規格 S 2 1 4 7 (2 0 1 7) カセットこんろの 7. 1 5 反復使用試験により行うこととする。
- (2) 「使用上支障のある欠陥」とは、器具栓が固くなり回転しなくなる、破損する等をいう。
- (3) 安全装置について「液化石油ガス漏れがない」とは、安全装置の弁を通して漏れる空気の量が 0. 5 5 リットル毎時以下であることをいう。

#### 2 8 について

- (1) 「使用中又は輸送中に加えられ得る衝撃及び振動」については、日本産業規格 S 2 1 4 7 (2 0 1 7) カセットこんろの 7. 2. 4 振動及び落下試験により行うこととする。
- (2) 「使用上支障のある欠陥がない」とは、著しい変形等を生じないことをいう。

#### 3 1 について

「遠隔操作機構」とは、本体から離れた位置で液化石油ガス器具等を運転するための仕組みをいう。また、「遠隔操作機構」には、操作用コントローラー、アプリなどのソフト、通信回線を利用したスマートスピーカー及び液化石油ガス器具等本体の音声利用を含む。

#### 3 2 について

- (1) 「型式」は、届出事業者が自社の製品の型式の区分を明確にするために定める略号で表示してもよい。
- (2) 「製造年月」は、西暦によるものとし、製造年は下 2 桁でもよい。
- (3) 「製造番号」は、個々の製品を区別するための一連番号であることを原則とする。ただし、各製品の製造状況等を明らかにできるような管理がなされている場合には、ロット番号としてもよい。
- (4) 「使用上の注意に関する事項」は、燃焼器の見やすい箇所に表示することを原則とするが、燃焼器の表示箇所が小さくて燃焼器に表示することが極めて困難な場合に限って、容器の見やすい箇所に表示してもよいこととする。  
なお、表示事項は、少なくとも次に掲げる事項を表示するものとし、説明内容は平易であって、かつ、できるだけ簡潔なものとすること。

- イ 誤使用しないことに関する事項
- ロ 点火、消火等器具の操作に関する事項
- ハ 換気に関する事項
- ニ 点検、掃除に関する事項

[半密閉式瞬間湯沸器]

2について

「表面」とは、液化石油ガスの通る部分（バーナー及びノズル以外の部分に限る。）及び器具栓にあっては外面を、排ガスの通る部分にあっては内面を、バーナー、ノズル、熱交換部及び空気調節器にあっては内面及び外面をいう。

3について

「液化石油ガスに侵されない」とは、日本産業規格 S 2 0 9 2 (2 0 1 0) 家庭用ガス燃焼機器の構造通則の 5. 2 材料一般 b) に適合していることをいう。

4について

「通常の点火操作」とは、日本産業規格 S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表 1 3 電気点火性能試験中 3 試験方法 c) の操作をいう。

5について

「爆発的に点火しない」とは、点火したときの炎がケーシング外にあふれ出ないこと及び点火時に発する騒音が 8 5 デシベルを超えないことをいう。

6について

「電極部に常時黄炎が触れない」とは、日本産業規格 S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表 1 0 燃焼状態試験の機器の状態及び試験の条件に定める試験条件とし、1 5 分間燃焼したとき、電極部に黄炎が 1 分間に 3 0 秒以上連続して触れていなことをいう。

7について

- (1) 「確実に着火」とは、5 回行って 5 回とも着火することとする。
- (2) 「爆発的に着火しない」とは、着火したとき炎がケーシング外にあふれ出ないこと及び着火時に発する騒音が 8 5 デシベルを超えないことをいう。

9について

「正常に機能しなかったとき」とは、熱電対式のものにあっては起電力が起きない状態、膨張式のものにあってはその膨張機構が弁を操作しない状態、フレームロッド式の

ものにあっては電流が流れない状態及び電極部が短絡した状態、光電式のものにあっては電流が流れない状態をいう。

#### 1.1について

「爆発的に再点火しない」とは、バーナーを消火したときに再びパイロットバーナー等に点火し、かつ、ケーシング外に炎があふれないこと及び再点火時に発する騒音が85デシベルを超えないことをいう。

#### 1.2について

「再び通電したとき、バーナーへの液化石油ガスの通路が自動的に開かないこと又はパイロットバーナー等に再び自動的に点火する」とは、バーナーに点火した後に電源回路を開いたときバーナーへの液化石油ガスの通路が閉じ、1.5分以内に再び電源回路を閉じたときバーナーへの液化石油ガスの通路が自動的に開かないこと又はパイロットバーナー等に再び自動的に点火することをいう。

#### 1.3について

(1) 「取り付けることができる構造」とは、排気筒を取り付ける部分の外径が技術的内容の欄に掲げる表示液化石油ガス消費量に応じた排気筒の内径を超えるものであり、当該内径寸法以下の排気筒が取り付けられないとをいう。

なお、排気筒を取り付ける部分の外径寸法のマイナス許容差は、3ミリメートルとする。

(2) 「炎のあふれがない」とは、ケーシング外に炎があふれないことをいう。

#### 1.4について

「炎のあふれがない」とは、ケーシング外に炎があふれないことをいう。

#### 1.6について

(1) リフティングがないこととは、点火15秒後において、炎口から離れる炎がノズルに対応したバーナーごとに1/3を超えないことをいう。

(2) 消火がないこととは、点火15秒後において、ノズルに対応したバーナーごとに炎が消滅するがないことをいう。

(3) 逆火がないこととは、点火して30分経過するまでの間炎がバーナー内部で燃焼している状態にならないこと及び逆火による消火がないことをいう。

(4) 黄炎の熱交換部への接触がないこととは、点火して30分経過するまでの間黄炎が熱交換部に接触する状態が任意の1分間のうち30秒以下であることをいう。

(5) すすの発生がないこととは、点火して30分経過するまでの間（ただし点火時を

除く。) 熱交換部にすすが付着しないことをいう。

#### 1 7について

(1) 「各部の温度」の測定は、日本産業規格 S 2 1 0 9 (2 0 1 9) 家庭用ガス温水機器の表 1 2 — 温水機器の性能及び試験方法中の平常時温度上昇に定める方法により行うこととする。

(2) 「木壁」とは、日本産業規格 S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の図 3 木台及び木壁表面温度測定装置における木壁をいう。

#### 1 8について

「木壁」とは、日本産業規格 S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の図 3 木台及び木壁表面温度測定装置における木壁をいう。

#### 2 2について

「有効な耐電圧性を有する」とは、日本産業規格 S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表 2 0 電気関係試験中 2 耐電圧試験に定める方法により試験を行ったとき、電気回路に異常のないことが確認できることをいう。

#### 2 2の2について

「通常使用時の温度変化に耐える」とは、日本産業規格 S 2 1 0 9 (2 0 1 9) 家庭用ガス温水機器の表 1 2 — 温水機器の性能及び試験方法中の電気部（電子制御装置をもつものに適用）のはんだの耐久性の性能を満たすことをいう。

#### 2 3について

「バーナーを消火させる水滴が落ちない」とは、日本産業規格 S 2 1 0 9 (2 0 1 9) 家庭用ガス温水機器の表 1 2 — 温水機器の性能及び試験方法中の水滴落下の有無の性能を満たすことをいう。

#### 2 4について

(1) 「空だき」による危険を生じないとは、通水されない状態でメインバーナーにより熱交換器が 1 分間以上加熱されない構造をいう。

(2) 「蒸気の噴出による危険を生じない」とは、蒸気及び沸騰時の水管内の圧力が他に影響を及ぼさない構造であり、かつ、出湯した場合に出湯口から 2 0 0 ミリメートル下に置いた直径 3 0 0 ミリメートルの容器の外に熱湯が滴下しないものをいう。

なお、温度調節つまみに沸騰又はこれに類する表示があるものについては、その位置で使用したときに蒸気の飛散等による危険を生じない構造でなければならない。

。

## 25について

「凍結を防止するための措置が講じられている」とは、凍結による器体の破損防止に有効な水抜きができること又は通水や保温等によりこれと同等以上に有効な凍結防止装置を有していることをいう。

## 27について

「15時間以上断続的」に燃焼とは、例えば、1分間燃焼し1分間休止する操作を1回として、これを450回以上繰り返すことなどをいう。

## 28について

「輸送中に加えられ得る振動」については、日本産業規格S2093(2019)家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表18構造試験中1振動試験により行うこととする。

## 29について

「遠隔操作機構」とは、本体から離れた位置で液化石油ガス器具等を運転するための仕組みをいう。また、「遠隔操作機構」には、操作用コントローラー、アプリなどのソフト、通信回線を利用したスマートスピーカー、液化石油ガス器具等本体の音声利用を含む。

## 30について

- (1) 危険については、合理的に予見可能な誤使用も含め、発生する可能性がある事象(ガス漏れ、一酸化炭素中毒、火災、感電等)を想定すること
- (2) 「遠隔操作」とは、電気通信、音響制御、電力線通信などの手段を用いて、液化石油ガス器具等見えない位置から発するコマンドによって、液化石油ガス器具等を制御する操作をいう。なお、電気通信、音響制御又は電力線通信の一部として赤外線制御装置を内蔵する場合にあっては、赤外線制御装置部分は、遠隔操作のため用いる制御装置とはみなさない。また、「遠隔操作」には、液化石油ガス器具等の状態を遠隔監視するものは含まない。
- (3) 「コントローラー」とは、液化石油ガス器具等を制御する装置の総称をいう。
- (4) 「遠隔操作機構」とは、本体から離れた位置で液化石油ガス器具等を運転するための仕組みをいう。また、「遠隔操作機構」には、操作用コントローラー、アプリなどのソフト、通信回線を利用したスマートスピーカー、液化石油ガス器具等本体の音声利用を含む。

(5) 「通信回線」とは、有線通信（汎用通信線を利用するもの）及び無線通信の物理的な伝送路をいう。また、「通信回線」には、公衆回線、有線LAN、無線LAN、無線PAN、シリアル通信などの全ての通信路を含む。

### 3.1について

「自動運転」とは、通常状態の条件下において、あらかじめ製造者又は使用者が設定した内容に従い、機器が運転を実施する機能をいう。

### 3.2について

(1) 「型式」は、届出事業者が自社の製品の型式の区分を明確にするために定める略号で表示してもよい。

(2) 「製造年月」は、西暦によるものとし、製造年は下2桁でもよい。

(3) 「製造番号」は、個々の製品を区別するための一連番号であることを原則とする。ただし、各製品の製造状況等を明らかにできるような管理がなされている場合には、ロット番号としてもよい。

(4) 「使用上の注意に関する事項」については、少なくとも次に掲げる事項を表示するものとし、説明内容は平易であって、かつ、できるだけ簡潔なものとすること。

イ 使用すべきガスに関する事項

ロ 点火、消火等器具の操作に関する事項

ハ 換気に関する事項

ニ 点検、掃除に関する事項

## [半密閉式バーナー付ふろがま]

### 2について

「表面」とは、液化石油ガスの通る部分（バーナー及びノズル以外の部分に限る。）及び器具栓にあっては外面を、排ガスの通る部分にあっては内面を、バーナー、ノズル、熱交換部及び空気調節器にあっては内面及び外面をいう。

### 3について

「液化石油ガスに侵されない」とは、日本産業規格S 2092（2010）家庭用ガス燃焼機器の構造通則の5.2材料一般b)に適合していることをいう。

### 4について

「通常の点火操作」とは、日本産業規格S 2093（2019）家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表13電気点火性能試験中3試験方法c)の操作をいう。

## 5について

「爆発的に点火しない」とは、点火したときの炎がケーシング外にあふれ出ないこと及び点火時に発する騒音が85デシベルを超えないことをいう。

## 6について

「電極部に常時黄炎が触れない」とは、日本産業規格S2093(2019)家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表10燃焼状態試験の機器の状態及び試験の条件に定める試験条件とし、15分間燃焼したとき、電極部に黄炎が1分間に30秒以上連続して触れていないことをいう。

## 7について

- (1) 「確実に着火」とは、5回行って5回とも着火することとする。
- (2) 「爆発的に着火しない」とは、着火したとき炎がケーシング外にあふれ出ないこと及び着火時に発する騒音が85デシベルを超えないことをいう。

## 9について

「正常に機能しなかったとき」とは、熱電対式のものにあっては起電力が起きない状態、膨張式のものにあってはその膨張機構が弁を操作しない状態、フレームロッド式のものにあっては電流が流れない状態及び電極部が短絡した状態、光電式のものにあっては電流が流れない状態をいう。

## 11について

「爆発的に再点火しない」とは、バーナーを消火したときに再びパイロットバーナー等に点火し、かつ、ケーシング外に炎があふれること及び再点火時に発する騒音が85デシベルを超えないことをいう。

## 12について

「再び通電したときバーナーへの液化石油ガスの通路が自動的に開かないこと又はパイロットバーナー等に再び自動的に点火する」とは、バーナーに点火した後に電源回路を開いたときバーナーへの液化石油ガスの通路が閉じ、1.5分以内に再び電源回路を閉じたときバーナーへの液化石油ガスの通路が自動的に開かないこと又はパイロットバーナー等に再び自動的に点火することをいう。

## 13について

- (1) 「取り付けることができる構造」とは、排気筒を取り付ける部分の外径が技術的内容の欄に掲げる表示液化石油ガス消費量に応じた排気筒の内径を超えるものであり、当該内径寸法以下の排気筒が取り付けられないことをいう。

なお、排気筒を取り付ける部分の外径寸法のマイナス許容差は、3ミリメートルとする。

(2) 「炎のあふれがない」とは、ケーシング外に炎があふれないことをいう。

1 4について

「炎のあふれがない」とは、ケーシング外に炎があふれないことをいう。

1 5について

(1) リフティングがないこととは、点火15秒後において、炎口から離れる炎がノズ

ルに対応したバーナーごとに1/3を超えないことをいう。

(2) 消火がないこととは、点火15秒後において、ノズルに対応したバーナーごとに炎が消滅することができないことをいう。

(3) 逆火がないこととは、点火して30分経過するまでの間炎がバーナー内部で燃焼している状態にならないこと及び逆火による消火がないことをいう。

(4) 黄炎の熱交換部への接触がないこととは、点火して30分経過するまでの間黄炎が熱交換部に接触する状態が任意の1分間のうち30秒以下であることをいう。

(5) すすの発生がないこととは、点火して30分経過するまでの間（ただし点火時を除く。）熱交換部にすすが付着しないことをいう。

1 6について

(1) 「各部の温度」の測定は、日本産業規格S 2109（2019）家庭用ガス温水機器の表12－温水機器の性能及び試験方法中の平常時温度上昇に定める方法により行うこととする。

(2) 「木壁」とは、日本産業規格S 2093（2019）家庭用ガス燃焼機器の試験方法の図3木台及び木壁表面温度測定装置における木壁をいう。

1 7について

「木壁」とは、日本産業規格S 2093（2019）家庭用ガス燃焼機器の試験方法の図3木台及び木壁表面温度測定装置における木壁をいう。

2 1について

「気密性を有する」とは、日本産業規格S 2109（2019）家庭用ガス温水機器の9.1.7水通路の耐圧試験9.1.7.3ふろがまa）かま本体により確認することとする。

2 2について

「有効な耐電圧性を有する」とは、日本産業規格S 2093（2019）家庭用ガス

燃焼機器の試験方法の表20電気関係試験中2耐電圧試験に定める方法により試験を行ったとき、電気回路に異常のないことが確認できることをいう。

#### 22の2について

「通常使用時の温度変化に耐える」とは、日本産業規格S2109(2019)家庭用ガス温水機器の表12－温水機器の性能及び試験方法中の電気部（電子制御装置をもつものに適用）のはんだの耐久性の性能を満たすことをいう。

#### 23について

「バーナーを消火させる水滴が落ちない」とは、日本産業規格S2109(2019)家庭用ガス温水機器の表12－温水機器の性能及び試験方法中の水滴落下の有無の性能を満たすことをいう。

#### 25について

(1) 「空だき」による危険を生じないとは、通水されない状態でメインバーナーにより熱交換器が1分間以上加熱されない構造をいう。

(2) 「蒸気の噴出による危険を生じない」とは、蒸気及び沸騰時の水管内の圧力が他に影響を及ぼさない構造であり、かつ、出湯した場合に出湯口から200ミリメートル下に置いた直径300ミリメートルの容器の外に熱湯が滴下しないものをいう。

なお、温度調節つまみに沸騰又はこれに類する表示があるものについては、その位置で使用したときに蒸気の飛散等による危険を生じない構造でなければならない。

(3) 「凍結を防止するための措置が講じられている」とは、凍結による器体の破損防止に有効な水抜きができること又は通水や保温等によりこれと同等以上に有効な凍結防止装置を有していることをいう。

#### 27について

「4時間以上」断続的に燃焼とは、例えば、2分間燃焼し2分間休止する操作を1回として、これを60回以上繰り返すことなどをいい、また、「15時間以上」断続的に燃焼とは、1分間燃焼し1分間休止する操作を1回として、これを450回以上繰り返すことなどをいう。

#### 28について

「輸送中に加えられ得る振動」については、日本産業規格S2093(2019)家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表18構造試験中1振動試験により行うこととする。

## 2.9 及び 3.0について

「遠隔操作機構」とは、本体から離れた位置で液化石油ガス器具等を運転するための仕組みをいう。また、「遠隔操作機構」には、操作用コントローラー、アプリなどのソフト、通信回線を利用したスマートスピーカー及び液化石油ガス器具等本体の音声利用を含む。

## 3.1について

「自動運転」とは、通常状態の条件下において、あらかじめ製造者又は使用者が設定した内容に従い、機器が運転を実施する機能をいう。

## 3.2について

(1) 「型式」は、届出事業者が自社の製品の型式の区分を明確にするために定める略号で表示してもよい。

(2) 「製造年月」は、西暦によるものとし、製造年は下2桁でもよい。

(3) 「製造番号」は、個々の製品を区別するための一連番号であることを原則とする。ただし、各製品の製造状況等を明らかにできるような管理がなされている場合は、ロット番号としてもよい。

(4) 「使用上の注意に関する事項」については、少なくとも次に掲げる事項を表示するものとし、説明内容は平易であって、かつ、できるだけ簡潔なものとすること。

イ 使用すべきガスに関する事項

ロ 点火、消火等器具の操作に関する事項

ハ 換気に関する事項

ニ 点検、掃除に関する事項

## [ふろがま]

## 2について

「表面」とは、排ガスの通る部分にあっては内面を、熱交換部にあっては内面及び外表面をいう。

## 4について

「取り付けることができる構造」とは、排気筒を取り付ける部分の外径が技術的内容の欄に掲げる表示液化石油ガス消費量に応じた排気筒の内径を超えるものであり、当該内径寸法以下の排気筒が取り付けられないことをいう。

なお、排気筒を取り付ける部分の外径寸法のマイナス許容差は、3ミリメートルとす

る。

#### 5について

- (1) 「測定箇所の温度」の測定は、日本産業規格 S 2109 (2019) 家庭用ガス温水機器の表 12－温水機器の性能及び試験方法中の平常時温度上昇に定める方法により行うこととする。
- (2) 「木壁」とは、日本産業規格 S 2093 (2019) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の図 3 木台及び木壁表面温度測定装置における木壁をいう。

#### 7について

- (1) 「型式」は、届出事業者が自社の製品の型式の区分を明確にするために定める略号で表示してもよい。
- (2) 「使用すべきふろバーナーの型式」の表示には、使用すべきふろバーナーに表示されているふろバーナーの届出事業者の氏名又は名称（経済産業大臣の承認を受けた略称でもよい。）も表示することとする。
- (3) ふろバーナーを組み込んだ場合、当該ふろバーナーの表示が確認できないふろがまにあっては、当該ふろがまにも使用すべきガス名を表示することとする。
- (4) 「最大液化石油ガス消費量」の表示は、ふろバーナーの型式のうち、液化石油ガス消費量が最大のものを表示することとする。  
なお、使用すべきバーナーの型式に都市ガス用のふろバーナーを表示するものにあっては都市ガス消費量を併記するものとする。
- (5) 「製造年月」は、西暦によるものとし、製造年は下 2 桁でもよい。
- (6) 「製造番号」は、個々の製品を区別するための一連番号であることを原則とする。ただし、各製品の製造状況等を明らかにできるような管理がなされている場合は、ロット番号としてもよい。
- (7) 「使用上の注意に関する事項」については、少なくとも次に掲げる事項を表示するものとし、説明内容は平易であって、かつ、できるだけ簡潔なものとすること。
  - イ ふろがまに表示してあるふろバーナーの型式以外の型式のバーナーを使用しない旨
  - ロ 使用すべきガスに関する事項
  - ハ 器具の操作に関する事項
  - ニ 換気に関する事項
  - ホ 点検、掃除に関する事項

## [ふろバーナー]

### 2について

「表面」とは、液化石油ガスの通る部分（バーナー及びノズル以外の部分に限る。）及び器具栓にあっては外面を、バーナー、ノズル及び空気調節器にあっては内面及び外面をいう。

### 4について

「各部の温度」の測定は、日本産業規格 S 2 1 0 9 (2 0 1 9) 家庭用ガス温水機器の表 1 2 – 温水機器の性能及び試験方法中の平常時温度上昇に定める方法により行うこととする。

### 8について

「遠隔操作機構」とは、本体から離れた位置で液化石油ガス器具等を運転するための仕組みをいう。また、「遠隔操作機構」には、操作用コントローラー、アプリなどのソフト、通信回線を利用したスマートスピーカー及び液化石油ガス器具等本体の音声利用を含む。

### 9について

「遠隔操作機構」とは、本体から離れた位置で液化石油ガス器具等を運転するための仕組みをいう。また、「遠隔操作機構」には、操作用コントローラー、アプリなどのソフト、通信回線を利用したスマートスピーカー及び液化石油ガス器具等本体の音声利用を含む。

### 9について

- (1) 「型式」は、届出事業者が自社の製品の型式の区分を明確にするために定める略号で表示してもよい。
- (2) 「使用すべきふろがまの型式」の表示には、使用すべきふろがまに表示されているふろがまの届出事業者の氏名又は名称（経済産業大臣の承認を受けた略称でもよい。）も表示することとする。
- (3) 「製造年月」は、西暦によるものとし、製造年は下2桁でもよい。
- (4) 「製造番号」は、個々の製品を区別するための一連番号であることを原則とする。ただし、各製品の製造状況等を明らかにできるような管理がなされている場合は、ロット番号としてもよい。

(5) 「使用上の注意に関する事項」については、少なくとも次に掲げる事項を表示するものとし、説明内容は平易であって、かつ、できるだけ簡潔なものとすること。

イ 使用すべきガスに関する事項

ロ ふろバーナーに表示してあるふろがまの型式以外の型式のふろがまに使用しない旨

### [半密閉式ストーブ]

#### 2について

「表面」とは、液化石油ガスの通る部分（バーナー及びノズル以外の部分に限る。）、器具栓及び給排気部にあっては外面を、排ガスの通る部分にあっては内面を、バーナー、ノズル、熱交換部及び空気調節器にあっては内面及び外面をいう。

#### 3について

「衝撃に耐える」とは、日本産業規格 S 2093 (2019) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表 19 材料試験中 4 鋼球衝撃試験を行ったとき、ほうろうの剥離が生じないことをいう。

#### 4について

「液化石油ガスに侵されない」とは、日本産業規格 S 2092 (2010) 家庭用ガス燃焼機器の構造通則の 5. 2 材料一般 b) に適合していることをいう。

#### 5について

「通常の点火操作」とは、日本産業規格 S 2093 (2019) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表 13 電気点火性能試験中 3 試験方法 c) の操作をいう。

#### 6について

「爆発的に点火しない」とは、点火したときの炎がケーシング外にあふれ出ないこと及び点火したときに発する騒音が 85 デシベルを超えないことをいう。

#### 7について

「電極部に常時黄炎が触れない」とは、日本産業規格 S 2093 (2019) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表 10 燃焼状態試験の機器の状態及び試験の条件に定める試験条件とし、15 分間燃焼したとき、電極部に黄炎が 1 分間に 30 秒以上連続して触れていないことをいう。

#### 8について

(1) 「確実に着火」とは、5 回行って 5 回とも着火することとする。

(2) 「爆発的に着火しない」とは、着火したとき炎がケーシング外にあふれ出ないこと及び着火時に発する騒音が85デシベルを超えないことをいう。

#### 1.0について

「炎検出部が機能しなかったとき」とは、熱電対式のものにあっては起電力が起きない状態、膨張式のものにあってはその膨張機構が弁を操作しない状態、フレームロッド式のものにあっては電流が流れない状態及び電極部が短絡した状態、光電式のものにあっては電流が流れない状態をいう。

#### 1.2について

「爆発的に再点火しない」とは、バーナーを消火したときに再びパイロットバーナー等に点火し、かつ、ケーシング外に炎があふれないこと及び再点火時に発する騒音が85デシベルを超えないことをいう。

#### 1.3について

「再び通電したとき、バーナーへの液化石油ガスの通路が自動的に開かないこと又はパイロットバーナー等に再び自動的に点火する」とは、バーナーに点火した後に電源回路を開いたときバーナーへの液化石油ガスの通路が閉じ、1.5分以内に再び電源回路を開じたときバーナーへの液化石油ガスの通路が自動的に開かないこと又はパイロットバーナー等に再び自動的に点火することをいう。

#### 1.4について

(1) 「取り付けることができる構造」とは、排気筒を取り付ける部分の外径が技術的内容の欄に掲げる表示液化石油ガス消費量に応じた排気筒の内径を超えるものであり、当該内径寸法以下の排気筒が取り付けられないことをいう。

なお、排気筒を取り付ける部分の外径寸法のマイナス許容差は、3ミリメートルとする。

(2) 「炎のあふれがない」とは、ケーシング外に炎があふれないとをいう。

#### 1.5について

「炎のあふれがない」とは、ケーシング外に炎があふれないとをいう。

#### 1.6について

(1) リフティングがないこととは、点火1.5秒後において、炎口から離れる炎がノズルに対応したバーナーごとに1/3を超えないことをいう。

(2) 消火がないこととは、点火1.5秒後において、ノズルに対応したバーナーごとに炎が消滅するがないことをいう。

(3) 逆火がないこととは、点火して30分経過するまでの間炎がバーナー内部で燃焼している状態にならないこと及び逆火による消火がないことをいう。

(4) 黄炎の熱交換部への接触がないこととは、点火して30分経過するまでの間黄炎が熱交換部に接触する状態が任意の1分間のうち30秒以下であることをいう。

(5) すすの発生がないこととは、点火して30分経過するまでの間（ただし点火時を除く。）熱交換部にすすが付着しないことをいう。

#### 1.7について

(1) 「各部の温度」の測定は、日本産業規格S2122(2019)家庭用ガス暖房機器の表3性能及び試験方法中の平常時温度上昇に定める方法により行うこととする。

(2) 「木壁」とは、日本産業規格S2093(2019)家庭用ガス燃焼機器の試験方法の図3木台及び木壁表面温度測定装置における木壁をいう。

#### 1.8について

図1における「 $\phi 3.1 \pm 0.1$ 」は、プラグの弁を押すための棒の最大外接円の径を示し、当該棒がプラグの弁に接触する面から1ミリメートル以内の部分とする。

#### 2.2について

「有効な耐電圧性を有する」とは、日本産業規格S2093(2019)家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表20電気関係試験中2耐電圧試験に定める方法により試験を行ったとき、電気回路に異常のないことが確認できることをいう。

#### 2.4について

「放射体に直接人の手が触れることのない構造」とは、放射体の前面の投影部分に直径70ミリメートルの球が入らないようにガード等が設けられていることをいう。

#### 2.7について

「15時間以上断続的に燃焼」とは、例えば、3分間燃焼し3分間休止する操作を1回として、これを150回以上繰り返すことなどをいう。

#### 2.8について

「輸送中に加えられ得る振動」については、日本産業規格S2093(2019)家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表18構造試験中1振動試験により行うこととする。

#### 2.9及び3.0について

「遠隔操作機構」とは、本体から離れた位置で液化石油ガス器具等を運転するための仕組みをいう。また、「遠隔操作機構」には、操作用コントローラー、アプリなどのソ

フト、通信回線を利用したスマートスピーカー及び液化石油ガス器具等本体の音声利用を含む。

### 3.1について

「自動運転」とは、通常状態の条件下において、あらかじめ製造者又は使用者が設定した内容に従い、機器が運転を実施する機能をいう。

### 3.2について

(1) 「型式」は、届出事業者が自社の製品の型式の区分を明確にするために定める略号で表示してもよい。

(2) 「製造年月」は、西暦によるものとし、製造年は下2桁でもよい。

(3) 「製造番号」は、個々の製品を区別するための一連番号であることを原則とする。ただし、各製品の製造状況等を明らかにできるような管理がなされている場合には、ロット番号としてもよい。

(4) 「使用上の注意に関する事項」については、少なくとも次に掲げる事項を表示するものとし、説明内容は平易であって、かつ、できるだけ簡潔なものとすること。

イ 使用すべきガスに関する事項

ロ 点火、消火等器具の操作に関する事項

ハ 換気に関する事項

ニ 点検、掃除に関する事項

## [ガス栓]

### 3について

「液化石油ガスに侵されない」とは、日本産業規格S 2120(2019)ガス栓の9.17.1弾性材、Oリング、パッキン及び弾性材以外のプラスチックの試験により試験を行ったとき、質量変化率が20パーセント以内であり、かつ使用上支障のあるぜい化、膨潤、軟化、収縮等がないことをいう。

### 5について

「液化石油ガスに侵されない」とは、3についてと同じとする。

### 6について

「液化石油ガスに侵されない」とは、3についてと同じとする。

### 9における図について

寸法の公差が記載されていない部分については、寸法公差を8パーセント以内とする

1

## 1.1について

過流出安全機構の作動流量に係る性能の精度については、プラスマイナス 10 パーセント以内とし、その作動状態における漏れ量は、4.2 キロパスカルの空気を加えたとき、1 リットル毎時以下であることとする。

### 1.3について

「取付部が容易に取り外せない」とは、次の（1）又は（2）のいずれかに適合することをいう。

(1) ノックピン等で固定されている構造のものにあっては、通常の工具では取り外せないこと。

(2) ネジを使用する構造のものにあっては、2ニュートン・メートル以下の回転力では取り外せないこと。

## 2.8について

衝撃力を加える方法は、日本産業規格 S 2 1 2 0 (2019) ガス栓の 9.13 耐衝撃性試験によることとする。

### 3.4について

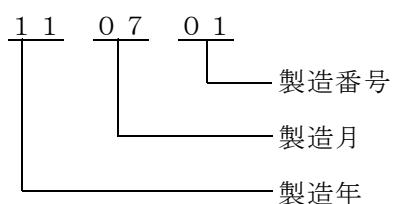
「遠隔操作機構」とは、本体から離れた位置で液化石油ガス器具等を運転するための仕組みをいう。また、「遠隔操作機構」には、操作用コントローラー、アプリなどのソフト、通信回線を利用したスマートスピーカー及び液化石油ガス器具等本体の音声利用を含む。

### 3.5について

(1) 「製造年月」は、西暦により、たとえば、2011年7月に製造されたものであれば1107と表示するものとする。

(2) 「製造番号」は、個々の製品を区別するための一連番号であることを原則とする。ただし、各製品の製造状況等を明らかにできるような管理がなされている場合には、ロット番号としてもよい。

(3) 表示事項の表示は、次の例によることができる。



イ

経済産業大臣に届け出た届出事業者の登録商標又は経済産業大臣の承認を受けた届出事業者の略称

L P G

液化石油ガス用である旨

(4) 「使用上の注意事項」とは、安全機構が作動した場合の解除に関する事項とする。  
。

#### [調整器]

##### 4について

「雨水が浸入する恐れがない」とは、日本産業規格C0920(2003)電気機械器具の外郭による保護等級(IPコード)の6. 第二特性数字で表される水の浸入に対する保護等級の第二特性数字が3の保護等級に規定する方法により散水した後、内部に水が浸入しないことをいう。

##### 1 2について

「表示されている調整圧力が得られる」とは、調整器の種類ごとに、液化石油ガスの保安の確保及び取引の適正化に関する法律施行規則の機能性基準の運用について(平成14年12月27日付け平成14・11・26原院第6号)別添の例示基準27. 最大消費数量を供給しうる調整器及び消費する液化石油ガスに適合した調整器に規定する調整圧力の範囲にあることをいう。

##### 1 6について

単段減圧式調整器にあっては、調整器の上面、側面及び下面の3方向について行うものとする。

##### 2 0について

(1) 「製造年月」は、西暦により、たとえば、2011年7月に製造されたものであれば1107と表示するものとする。

(2) 「製造番号」は、個々の製品を区別するための一連番号であることを原則とする。ただし、各製品の製造状況等を明らかにできるような管理がなされている場合は、ロット番号としてもよい。

#### [一般ガスこんろ]

## 2について

「表面」とは、液化石油ガスの通る部分（パイロットバーナー、メインバーナー及びノズル以外の部分に限る。）、器具栓、バーナー受け及び汁受けにあっては外面を、パイロットバーナー、メインバーナー、ノズル及び空気調節器にあっては内面及び外面をいう。

## 3について

「衝撃に耐える」とは、例えば、日本産業規格 S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表 1 9 材料試験中 4 鋼球衝撃試験を行ったとき、ほうろうの剥離が生じないことをいう。

## 4について

「液化石油ガスに侵されない」とは、例えば、日本産業規格 S 2 0 9 2 (2 0 1 0) 家庭用ガス燃焼機器の構造通則 5. 2 材料一般 b) に適合していることをいう。

## 5について

「通常の点火操作」とは、日本産業規格 S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表 1 3 電気点火性能試験中 3 試験方法 c) の操作をいう。

## 6について

「爆発的に点火しない」とは、点火したときに発する騒音が 8 5 デシベルを超えないことをいう。

## 7について

「電極部に當時黄炎が触れない」とは、例えば、日本産業規格 S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表 1 0 燃焼状態試験の機器の状態及び試験の条件に定める試験条件とし、1 5 分間燃焼したとき、電極部に黄炎が 1 分間に 3 0 秒以上連續して触れていないことをいう。

## 8について

- (1) 「確実に着火」とは、5 回行って 5 回とも着火することとする。
- (2) 「爆発的に着火しない」とは、着火したときに発する騒音が 8 5 デシベルを超えないことをいう。

## 1 0について

「炎検出部が機能しなかったとき」とは、例えば、熱電対式のものにあっては起電力が起きない状態、膨張式のものにあってはその膨張機構が弁を操作しない状態、フレームロッド式のものにあっては電流が流れない状態及び電極部が短絡した状態、光電式の

ものにあっては電流が流れない状態などをいう。

#### 1 2について

「爆発的に再点火しない」とは、バーナーを消火したときに再びパイロットバーナー等に点火し、かつ、再点火時に発する騒音が85デシベルを超えないことをいう。

#### 1 3について

「感熱部が機能しなかった場合」とは、例えば、温度ヒューズ式のものにあっては電流が流れない状態、バイメタル式のものにあってはバイメタルが破損した状態などをいう。

#### 1 5について

「感熱部が損傷した場合」とは、例えば、サーミスタ式のものにあっては電流が流れない状態及び素子が短絡した状態、熱電対式のものにあっては起電力が起きない状態、膨張式のものにあってはその膨張機構が弁を操作しない状態、バイメタル式のものにあってはバイメタルが破損した状態などをいう。

#### 1 6について

「再び通電したとき、バーナーへの液化石油ガスの通路が自動的に開かないこと又はパイロットバーナー等に再び自動的に点火する」とは、バーナーに点火した後に電源回路を開いたときバーナーへの液化石油ガスの通路が閉じ、1.5分以内に再び電源回路を開じたときバーナーへの液化石油ガスの通路が自動的に開かないこと又はパイロットバーナー等に再び自動的に点火することをいう。

#### 1 7について

- (1) リフティングがないこととは、点火15秒後において、炎口から離れる炎がノズルに対応したバーナーごとに1/3を超えないことをいう。
- (2) 消火がないこととは、点火15秒後において、ノズルに対応したバーナーごとに炎が消滅することがないことをいう。
- (3) 逆火がないこととは、点火して30分経過するまでの間炎がバーナー内部で燃焼している状態にならないこと及び逆火による消火がないことをいう。
- (4) すすの発生がないこととは、点火して30分経過するまでの間（ただし点火時を除く。）こんろに載せてある鍋の底部にすすが付着しないことをいう。

#### 1 8について

- (1) 「各部の温度」の測定は、例えば、日本産業規格S2103(2019)家庭用ガス調理機器の表5性能及び試験方法中平常時温度上昇に定める方法がある。

(2) 「木壁」とは、日本産業規格 S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の図 3 木台及び木壁表面温度測定装置における木壁をいう。

#### 1 9 について

(1) 図 1 における「 $\phi 3.1 \pm 0.1$ 」は、プラグの弁を押すための棒の最大外接円の径を示し、当該棒がプラグの弁に接触する面から 1 ミリメートル以内の部分とする。

(2) 図 3 及び図 4 における許容差の指定のない寸法の許容差は、日本産業規格 B 0 4 0 5 (1 9 9 1) 普通公差—第 1 部：個々に公差の指示がない長さ寸法及び角度寸法に対する公差による。

#### 2 3 について

「有効な耐電圧性を有する」とは、例えば、日本産業規格 S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表 2 0 電気関係試験中 2 耐電圧試験に定める方法により試験を行ったとき、電気回路に異常のないことが確認できることをいう。

#### 2 4 について

「通常使用時の温度変化に耐える」とは、例えば、日本産業規格 S 2 1 0 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス調理機器の表 5 性能及び試験方法中の電気部（電子制御装置をもつものに適用）のはんだの耐久性の性能を満たすことをいう。

#### 2 6 について

荷重試験については、例えば、日本産業規格 S 2 1 0 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス調理機器の 7. 4. 2 機種別試験により行う方法がある。

#### 2 8 について

「反復使用」については、例えば、日本産業規格 S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表 1 5 反復使用試験（自動消火装置及び調理油過熱防止装置については、日本産業規格 S 2 1 0 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス調理機器の表 5 性能及び試験方法中の反復使用）により行う方法がある。

#### 3 0 について

「輸送中に加えられ得る振動」については、例えば、日本産業規格 S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表 1 8 構造試験中 1 振動試験により行う方法がある。

#### 3 1 について

(1) 危険については、合理的に予見可能な誤使用も含め、発生する可能性がある事象

(ガス漏れ、一酸化炭素中毒、火災、感電等)を想定すること

- (2) 「遠隔操作」とは、電気通信、音響制御、電力線通信などの手段を用いて、液化石油ガス器具等見えない位置から発するコマンドによって、液化石油ガス器具等を制御する操作をいう。なお、電気通信、音響制御又は電力線通信の一部として赤外線制御装置を内蔵するものも含まれるが、赤外線制御装置部分は、遠隔操作のために用いる制御とはみなさない。また、「遠隔操作」には、液化石油ガス器具等の状態を遠隔監視するものは含まない。
- (3) 「コントローラー」とは、液化石油ガス器具等を制御する装置の総称をいう。
- (4) 「遠隔操作機構」とは、本体から離れた位置で液化石油ガス器具等を運転するための仕組みをいう。また、「遠隔操作機構」には、操作用コントローラー、アプリなどのソフト、通信回線を利用したスマートスピーカー及び液化石油ガス器具等本体の音声利用を含む。
- (5) 「通信回線」とは、有線通信（汎用通信線を利用するもの）及び無線通信の物理的な伝送路をいう。また、「通信回線」には、公衆回線、有線LAN、無線LAN、無線PAN、シリアル通信などの全ての通信路を含む。

### 3.2について

「容易に消火操作又は火力調整が行えないもの」とは、以下に掲げる機能によって遠隔操作を行う以外に、遠隔操作が行えないものをいう。

- ・使用者がガス用品から離れた場合、使用者の位置情報等を検知し、自動的に消火する。
- ・使用者が調理継続できない状態になったことを検知し、自動的に消火する。

### 3.3について

「自動運転」とは、通常状態の条件下において、あらかじめ製造者又は使用者が設定した内容に従い、機器が運転を実施する機能をいう。

### 3.4について

- (1) 「型式」は、届出事業者が自社の製品の型式の区分を明確にするために定める略号で表示してもよい。
- (2) 「製造年月」は、西暦によるものとし、製造年は下2桁でもよい。
- (3) 「製造番号」は、個々の製品を区別するための一連番号であることを原則とする。ただし、各製品の製造状況等を明らかにできるような管理がなされている場合に

は、ロット番号としてもよい。

(4) 「使用上の注意に関する事項」については、少なくとも次に掲げる事項を表示するものとし、説明内容は平易であって、かつ、できるだけ簡潔なものとすること。

イ 使用すべきガスに関する事項

ロ 点火、消火等器具の操作に関する事項

ハ 換気に関する事項

ニ 点検、掃除に関する事項

[開放式若しくは密閉式又は屋外式瞬間湯沸器]

2について

「表面」とは、液化石油ガスの通る部分（バーナー及びノズル以外の部分に限る。）器具栓、屋外式のもの及び密閉式のもののケーシング並びに密閉式のものの給排気部にあっては外面を、排ガスの通る部分にあっては内面を、バーナー、ノズル、熱交換部及び空気調節器にあっては内面及び外面をいう。

3について

「液化石油ガスに侵されない」とは、日本産業規格 S 2 0 9 2 (2 0 1 0) 家庭用ガス燃焼機器の構造通則の 5. 2 材料一般 b) に適合していることをいう。

4について

「通常の点火操作」とは、日本産業規格 S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表 1 3 電気点火性能試験中 3 試験方法 c) の操作をいう。

5について

「爆発的に点火しない」とは、点火したときの炎がケーシング外にあふれ出ないこと及び点火時に発する騒音が 8 5 デシベルを超えないことをいう。

6について

「電極部に常時黄炎が触れない」とは、日本産業規格 S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表 1 0 燃焼状態試験の機器の状態及び試験の条件に定める試験条件とし、1 5 分間燃焼したとき、電極部に黄炎が 1 分間に 3 0 秒以上連続して触れていなことをいう。

7について

(1) 「確実に着火」とは、5 回行って 5 回とも着火することとする。

(2) 「爆発的に着火しない」とは、着火したとき炎がケーシング外にあふれ出ないこ

と及び着火時に発する騒音が 85 デシベルを超えないことをいう。

#### 9について

「炎の検出部が機能しなかったとき」とは、熱電対式のものにあっては起電力が起きてない状態、膨張式のものにあってはその膨張機構が弁を操作しない状態、フレームロッド式のものにあっては電流が流れない状態及び電極部が短絡した状態、光電式のものにあっては電流が流れない状態をいう。

#### 10について

「爆発的に点火しない」とは、点火したときの炎がケーシング外にあふれ出ないこと及び点火時に発する騒音が 85 デシベルを超えないことをいう。

#### 11について

「爆発的に再点火しない」とは、バーナーを消火したときに再びパイロットバーナー等に点火し、かつ、ケーシング外に炎があふれること及び再点火時に発する騒音が 85 デシベルを超えないことをいう。

#### 12について

「再び通電したとき、バーナーへの液化石油ガスの通路が自動的に開かないこと又はパイロットバーナー等に再び自動的に点火する」とは、バーナーに点火した後に電源回路を開いたときバーナーへの液化石油ガスの通路が閉じ、1.5 分以内に再び電源回路を開じたときバーナーへの液化石油ガスの通路が自動的に開かないこと又はパイロットバーナー等に再び自動的に点火することをいう。

#### 14について

「気密性を有する」とは、日本産業規格 S 2109 (2019) 家庭用ガス温水機器の表 1.2 温水機器の性能及び試験方法中の気密構成部の気密（密閉式に適用）の性能を満たすことをいう。

#### 17について

- (1) リフティングがないこととは、点火 1.5 秒後において、炎口から離れる炎がノズルに対応したバーナーごとに 1/3 を超えないことをいう。
- (2) 消火がないこととは、点火 1.5 秒後において、ノズルに対応したバーナーごとに炎が消滅するがないことをいう。
- (3) 逆火がないこととは、点火して 30 分経過するまでの間炎がバーナー内部で燃焼している状態にならないこと及び逆火による消火がないことをいう。
- (4) 黄炎の熱交換部への接触がないこととは、点火して 30 分経過するまでの間黄炎

が熱交換部に接触する状態が任意の1分間のうち30秒以下であることをいう。

(5) すすの発生がないこととは、点火して30分経過するまでの間（ただし点火時を除く。）熱交換部にすすが付着しないことをいう。

19について

「炎のあふれがない」とは、ケーシング外に炎があふれないことをいう。

20について

「炎のあふれがない」とは、ケーシング外に炎があふれないことをいう。

21について

(1) 「各部の温度」の測定は、日本産業規格S2109(2019)家庭用ガス温水機器の表12温水機器の性能及び試験方法中の平常時温度上昇に定める方法により行うこととする。

(2) 「木壁」とは、日本産業規格S2093(2019)家庭用ガス燃焼機器の試験方法の図3木台及び木壁表面温度測定装置における木壁をいう。

22について

「木壁」とは、日本産業規格S2093(2019)家庭用ガス燃焼機器の試験方法の図3木台及び木壁表面温度測定装置における木壁をいう。

26について

「有効な耐電圧性を有する」とは、日本産業規格S2093(2019)家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表20電気関係試験中2耐電圧試験に定める方法により試験を行ったとき、電気回路に異常のないことが確認できることをいう。

26の2について

「通常使用時の温度変化に耐える」とは、日本産業規格S2109(2019)家庭用ガス温水機器の表12温水機器の性能及び試験方法中の電気部（電子制御装置をもつものに適用）のはんだの耐久性の性能を満たすことをいう。

27について

「バーナーを消火させる水滴が落ちない」とは、日本産業規格S2109(2019)家庭用ガス温水機器の表12温水機器の性能及び試験方法中の水滴落下の有無の性能を満たすことをいう。

28について

(1) 「空だき」による危険を生じないとは、通水されない状態でメインバーナーにより熱交換器が1分間以上加熱されない構造をいう。

(2) 「蒸気の噴出による危険を生じない」とは、蒸気及び沸騰時の水管内の圧力が他に影響を及ぼさない構造であり、かつ、出湯した場合に出湯口から 200 ミリメートル下に置いた直径 300 ミリメートルの容器の外に熱湯が滴下しないものをいう。

なお、温度調節つまみに沸騰又はこれに類する表示があるものについては、その位置で使用したときに蒸気の飛散等による危険を生じない構造でなければならない。

#### 2.9について

「凍結を防止するための措置が講じられている」とは、凍結による器体の破損防止に有効な水抜きができること又は通水や保温等によりこれと同等以上に有効な凍結防止装置を有していることをいう。

#### 3.1について

「15時間以上断続的」に燃焼とは、例えば、1分間燃焼し1分間休止する操作を1回として、これを450回以上繰り返すことなどをいう。

#### 3.2について

「輸送中に加えられ得る振動」については、日本産業規格 S 2093 (2019) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表18 構造試験中1 振動試験により行うこととする。

#### 3.3及び3.4について

「遠隔操作機構」とは、本体から離れた位置で液化石油ガス器具等を運転するための仕組みをいう。また、「遠隔操作機構」には、操作用コントローラー、アプリなどのソフト、通信回線を利用したスマートスピーカー及び液化石油ガス器具等本体の音声利用を含む。

#### 3.5について

「自動運転」とは、通常状態の条件下において、あらかじめ製造者又は使用者が設定した内容に従い、機器が運転を実施する機能をいう。

#### 3.6について

- (1) 「型式」は、届出事業者が自社の製品の型式の区分を明確にするために定める略号で表示してもよい。
- (2) 「製造年月」は、西暦によるものとし、製造年は下2桁でもよい。
- (3) 「製造番号」は、個々の製品を区別するための一連番号であることを原則とする。ただし、各製品の製造状況等を明らかにできるような管理がなされている場合に

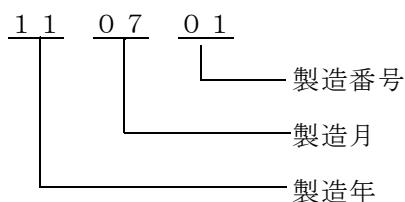
は、ロット番号としてもよい。

- (4) 「使用上の注意に関する事項」については、少なくとも次に掲げる事項を表示するものとし、説明内容は平易であって、かつ、できるだけ簡潔なものとすること。
- イ 使用すべきガスに関する事項
  - ロ 点火、消火等器具の操作に関する事項
  - ハ 換気に関する事項（開放式に限る。）
  - ニ 点検、掃除に関する事項

#### [高圧ホース]

##### 1 3について

- (1) 「継手金具又は高圧ホースの見やすい箇所」とは、継手金具及び高圧ホースの表面のほか、これらに堅固に取り付けられ、容易に取り外すことができないものの表面を含む。
- (2) 「製造年月」は、西暦により、例えば2011年7月に製造されたものであれば1107と表示するものとする。
- (3) 「製造番号」は、個々の製品を区別するための一連番号であることを原則とする。ただし、各製品の製造状況等を明らかにできるような管理がなされている場合は、ロット番号としてもよい。
- (4) 表示事項の表示は、次の例によることができる。



イ

\_\_\_\_\_ 経済産業大臣に届け出た届出事業者の登録商標又は経済産業大臣の承認を受けた届出事業者の略称

②

\_\_\_\_\_ チェック弁付のものである旨

#### [密閉式又は屋外式バーナー付ふろがま]

##### 2について

「表面」とは、液化石油ガスの通る部分（バーナー及びノズル以外の部分に限る。）  
、器具栓、屋外式のもの及び密閉式のもののケーシング並びに密閉式のものの給排気部  
にあっては外面を、排ガスの通る部分にあっては内面を、バーナー、ノズル、熱交換部  
及び空気調節器にあっては内面及び外面をいう。

#### 3について

「液化石油ガスに侵されない」とは、日本産業規格 S 2 0 9 2 (2 0 1 0) 家庭用ガス燃焼機器の構造通則の 5. 2 材料一般 b) に適合していることをいう。

#### 4について

「通常の点火操作」とは、日本産業規格 S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表 1 3 電気点火性能試験中 3 試験方法 c) の操作をいう。

#### 5について

「爆発的に点火しない」とは、点火したときの炎がケーシング外にあふれ出ないこと  
及び点火時に発する騒音が 8 5 デシベルを超えないことをいう。

#### 6について

「電極部に常時黄炎が触れない」とは、日本産業規格 S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表 1 0 燃焼状態試験の機器の状態及び試験の条件に定める試験条件とし、1 5 分間燃焼したとき、電極部に黄炎が 1 分間に 3 0 秒以上連続して触れていないことをいう。

#### 7について

- (1) 「確実に着火」とは、5 回行って 5 回とも着火することとする。
- (2) 「爆発的に着火しない」とは、着火したとき炎がケーシング外にあふれ出ないこと  
及び着火時に発する騒音が 8 5 デシベルを超えないことをいう。

#### 9について

「炎の検出部が機能しなかったとき」とは、熱電対式のものにあっては起電力が起きない状態、膨張式のものにあってはその膨張機構が弁を操作しない状態、フレームロッド式のものにあっては電流が流れない状態及び電極部が短絡した状態、光電式のものにあっては電流が流れない状態をいう。

#### 10について

「爆発的に点火しない」とは、点火したときの炎がケーシング外にあふれ出ないこと  
及び点火時に発する騒音が 8 5 デシベルを超えないことをいう。

#### 11について

「爆発的に再点火しない」とは、バーナーを消火したときに再びパイロットバーナー等に点火し、かつ、ケーシング外に炎があふれること及び再点火時に発する騒音が85デシベルを超えないことをいう。

#### 1.2について

「再び通電したとき、バーナーへの液化石油ガスの通路が自動的に開かないこと又はパイロットバーナー等に再び自動的に点火する」とは、バーナーに点火した後に電源回路を開いたときバーナーへの液化石油ガスの通路が閉じ、1.5分以内に再び電源回路を開じたときバーナーへの液化石油ガスの通路が自動的に開かないこと又はパイロットバーナー等に再び自動的に点火することをいう。

#### 1.4について

「気密性を有する」とは、日本産業規格S2109(2019)家庭用ガス温水機器の表1.2温水機器の性能及び試験方法中の気密構成部の気密(密閉式に適用)の性能を満たすことをいう。

#### 1.7について

- (1) リフティングがないこととは、点火1.5秒後において、炎口から離れる炎がノズルに対応したバーナーごとに1/3を超えないことをいう。
- (2) 消火がないこととは、点火1.5秒後において、ノズルに対応したバーナーごとに炎が消滅するこがないことをいう。
- (3) 逆火がないこととは、点火して30分経過するまでの間炎がバーナー内部で燃焼している状態にならないこと及び逆火による消火がないことをいう。
- (4) 黄炎の熱交換部への接触がないこととは、点火して30分経過するまでの間黄炎が熱交換部に接触する状態が任意の1分間のうち30秒以下であることをいう。
- (5) すすの発生がないこととは、点火して30分経過するまでの間(ただし点火時を除く。)熱交換部にすすが付着しないことをいう。

#### 2.1について

- (1) 「各部の温度」の測定は、日本産業規格S2109(2019)家庭用ガス温水機器の表1.2温水機器の性能及び試験方法中の平常時温度上昇に定める方法により行うこととする。
- (2) 「木壁」とは、日本産業規格S2093(2019)家庭用ガス燃焼機器の試験方法の図3木台及び木壁表面温度測定装置における木壁をいう。

#### 2.2について

「木壁」とは、日本産業規格 S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の図 3 木台及び木壁表面温度測定装置における木壁をいう。

#### 2 6について

「気密性を有する」とは、日本産業規格 S 2 1 0 9 (2 0 1 9) 家庭用ガス温水機器の 9. 1 7 水通路の耐圧試験 9. 1 7. 3 ふろがま a) かま本体により確認することとする。

#### 2 7について

「有効な耐電圧性を有する」とは、日本産業規格 S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表 2 0 電気関係試験中 2 耐電圧試験に定める方法により試験を行ったとき、電気回路に異常のないことが確認できることをいう。

#### 2 8について

「バーナーを消火させる水滴が落ちない」とは、日本産業規格 S 2 1 0 9 (2 0 1 9) 家庭用ガス温水機器の表 1 2 温水機器の性能及び試験方法中の水滴落下の有無の性能を満たすことをいう。

#### 3 0について

(1) 「空だき」による危険を生じないとは、通水されない状態でメインバーナーにより熱交換器が 1 分間以上加熱されない構造をいう。

(2) 「蒸気の噴出による危険を生じない」とは、蒸気及び沸騰時の水管内の圧力が他に影響を及ぼさない構造であり、かつ、出湯した場合に出湯口から 2 0 0 ミリメートル下に置いた直径 3 0 0 ミリメートルの容器の外に熱湯が滴下しないものをいう。

なお、温度調節つまみに沸騰又はこれに類する表示があるものについては、その位置で使用したときに蒸気の飛散等による危険を生じない構造でなければならない。

(3) 「凍結を防止するための措置が講じられている」とは、凍結による器体の破損防止に有効な水抜きができること又は通水や保温等によりこれと同等以上に有効な凍結防止装置を有していることをいう。

#### 3 2について

「4 時間以上」断続的に燃焼とは、例えば、2 分間燃焼し 2 分間休止する操作を 1 回として、これを 6 0 回以上繰り返すことなどをいい、また、「1 5 時間以上」断続的に燃焼とは、1 分間燃焼し 1 分間休止する操作を 1 回として、これを 4 5 0 回以上繰り返

すことなどをいう。

### 3.3について

「輸送中に加えられ得る振動」については、日本産業規格S 2093（2019）家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表18構造試験中1振動試験により行うこととする。

### 3.4及び3.5について

「遠隔操作機構」とは、本体から離れた位置で液化石油ガス器具等を運転するための仕組みをいう。また、「遠隔操作機構」には、操作用コントローラー、アプリなどのソフト、通信回線を利用したスマートスピーカー及び液化石油ガス器具等本体の音声利用を含む。

### 3.6について

「自動運転」とは、通常状態の条件下において、あらかじめ製造者又は使用者が設定した内容に従い、機器が運転を実施する機能をいう。

### 3.7について

（1）「型式」は、届出事業者が自社の製品の型式の区分を明確にするために定める略号で表示してもよい。

（2）「製造年月」は、西暦によるものとし、製造年は下2桁でもよい。

（3）「製造番号」は、個々の製品を区別するための一連番号であることを原則とする。ただし、各製品の製造状況等を明らかにできるような管理がなされている場合には、ロット番号としてもよい。

（4）「使用上の注意に関する事項」については、少なくとも次に掲げる事項を表示するものとし、説明内容は平易であって、かつ、できるだけ簡潔なものとすること。

イ 使用すべきガスに関する事項

ロ 点火、消火等器具の操作に関する事項

ハ 点検、掃除に関する事項

## [開放式若しくは密閉式又は屋外式ストーブ]

### 2について

「表面」とは、液化石油ガスの通る部分（バーナー及びノズル以外の部分に限る。）、器具栓、屋外式のもの及び密閉式のもののケーシング並びに密閉式のものの給排気部にあっては外面を、排ガスの通る部分にあっては内面を、バーナー、ノズル、熱交換部及び空気調節器にあっては内面及び外面をいう。

### 3について

「衝撃に耐える」とは、日本産業規格 S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表 1 9 材料試験中 4 鋼球衝撃試験を行ったとき、ほうろうの剥離が生じないことをいう。

### 4について

「液化石油ガスに侵されない」とは、日本産業規格 S 2 0 9 2 (2 0 1 0) 家庭用ガス燃焼機器の構造通則の 5. 2 材料一般 b) に適合していることをいう。

### 5について

「通常の点火操作」とは、日本産業規格 S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表 1 3 電気点火性能試験中 3 試験方法 c) の操作をいう。

### 6について

「爆発的に点火しない」とは、点火したときの炎がケーシング外にあふれ出ないこと及び点火したときに発する騒音が 8 5 デシベルを超えないことをいう。

### 7について

「電極部に常時黄炎が触れない」とは、日本産業規格 S 2 0 9 3 (2 0 1 9) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表 1 0 燃焼状態試験の機器の状態及び試験の条件とし、1 5 分間燃焼したとき、電極部に黄炎が 1 分間に 3 0 秒以上連続して触れていないことをいう。

### 8について

- (1) 「確実に着火」とは、5 回行って 5 回とも着火することとする。
- (2) 「爆発的に着火しない」とは、着火したとき炎がケーシング外にあふれ出ないこと及び着火時に発する騒音が 8 5 デシベルを超えないことをいう。

### 1 0について

「炎の検出部が機能しなかったとき」とは、熱電対式のものにあっては起電力が起きない状態、膨張式のものにあってはその膨張機構が弁を操作しない状態、フレームロッド式のものにあっては電流が流れない状態及び電極部が短絡した状態、光電式のものにあっては電流が流れない状態をいう。

### 1 1について

「爆発的に点火しない」とは、点火したときの炎がケーシング外にあふれ出ないこと及び点火したときに発する騒音が 8 5 デシベルを超えないことをいう。

### 1 2について

「爆発的に再点火しない」とは、バーナーを消火したときに再びパイロットバーナー等に点火し、かつ、ケーシング外に炎があふれること及び再点火時に発する騒音が85デシベルを超えないことをいう。

#### 1.3について

「再び通電したとき、バーナーへの液化石油ガスの通路が自動的に開かないこと又はパイロットバーナー等に再び自動的に点火する」とは、バーナーに点火した後に電源回路を開いたときバーナーへの液化石油ガスの通路が閉じ、1.5分以内に再び電源回路を開じたときバーナーへの液化石油ガスの通路が自動的に開かないこと又はパイロットバーナー等に再び自動的に点火することをいう。

#### 1.5について

「気密性を有する」とは、日本産業規格S2122(2019)家庭用ガス暖房機器の表6性能及び試験方法中の気密構成部の気密(密閉式に適用)の性能を満たすことをいう。

#### 1.8について

- (1) リフティングがないこととは、点火15秒後において、炎口から離れる炎がノズルに対応したバーナーごとに1/3を超えないことをいう。
- (2) 消火がないこととは、点火15秒後において、ノズルに対応したバーナーごとに炎が消滅するこがないことをいう。
- (3) 逆火がないこととは、点火して30分経過するまでの間炎がバーナー内部で燃焼している状態にならないこと及び逆火による消火がないことをいう。
- (4) 黄炎の熱交換部への接触がないこととは、点火して30分経過するまでの間黄炎が熱交換部に接触する状態が任意の1分間のうち30秒以下であることをいう。
- (5) すすの発生がないこととは、点火して30分経過するまでの間(ただし点火時を除く。)熱交換部にすすが付着しないことをいう。

#### 2.2について

- (1) 「各部の温度」の測定は、日本産業規格S2122(2019)家庭用ガス暖房機器の表6性能及び試験方法中の平常時温度上昇に定める方法により行うこととする。
- (2) 「木壁」とは、日本産業規格S2093(2019)家庭用ガス燃焼機器の試験方法の図3木台及び木壁表面温度測定装置における木壁をいう。

#### 2.3について

図1における「 $\phi 3.1 \pm 0.1$ 」は、プラグの弁を押すための棒の最大外接円の径を示し、当該棒がプラグの弁に接触する面から1ミリメートル以内の部分とする。

#### 2.7について

「有効な耐電圧性を有する」とは、日本産業規格S2093(2019)家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表20電気関係試験中2耐電圧試験に定める方法により試験を行ったとき、電気回路に異常のないことが確認できることをいう。

#### 2.7の2について

「通常使用時の温度変化に耐える」とは、日本産業規格S2122(2019)家庭用ガス暖房機器の表6性能及び試験方法中の電気部(電子制御装置をもつものに適用)のはんどの耐久性の性能を満たすことをいう。

#### 3.0について

「放射体に直接人の手が触れることのない構造」とは、放射体の前面の投影部分に直径70ミリメートルの球が入らないようにガード等が設けられていることをいう。

#### 3.3について

「15時間以上断続的に燃焼」とは、例えば、3分間燃焼し3分間休止する操作を1回として、これを150回以上繰り返すことなどをいう。

#### 3.4について

「輸送中に加えられ得る振動」については、日本産業規格S2093(2019)家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表18構造試験中1振動試験により行うこととする。

#### 3.4の2及び3.4の3について

「遠隔操作機構」とは、本体から離れた位置で液化石油ガス器具等を運転するための仕組みをいう。また、「遠隔操作機構」には、操作用コントローラー、アプリなどのソフト、通信回線を利用したスマートスピーカー及び液化石油ガス器具等本体の音声利用を含む。

#### 3.4の4について

「自動運転」とは、通常状態の条件下において、あらかじめ製造者又は使用者が設定した内容に従い、機器が運転を実施する機能をいう。

#### 3.5について

(1) 「型式」は、届出事業者が自社の製品の型式の区分を明確にするために定める略号で表示してもよい。

(2) 「製造年月」は、西暦によるものとし、製造年は下2桁でもよい。

(3) 「製造番号」は、個々の製品を区別するための一連番号であることを原則とする。ただし、各製品の製造状況等を明らかにできるような管理がなされている場合は、ロット番号としてもよい。

(4) 「使用上の注意に関する事項」については、少なくとも次に掲げる事項を表示するものとし、説明内容は平易であって、かつ、できるだけ簡潔なものとすること。

イ 使用すべきガスに関する事項

ロ 点火、消火等器具の操作に関する事項

ハ 換気に関する事項（開放式に限る。）

ニ 点検、掃除に関する事項

### 3.6 (8)について

(1) 「各部の温度」の測定は、日本産業規格 S 2122 (2019) 家庭用ガス暖房機器の表 6 性能及び試験方法中の平常時温度上昇に定める方法により行うこととする。

(2) 「木壁」とは、日本産業規格 S 2093 (2019) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の図 3 木台及び木壁表面温度測定装置における木壁をいう。

### 3.6 (14)について

「15時間以上断続的に燃焼」とは、例えば、3分間燃焼し3分間休止する操作を1回として、これを150回以上繰り返すことなどをいう。

### 3.6 (15)について

「使用中又は輸送中に加えられ得る衝撃及び振動」については、日本産業規格 S 2147 (2017) カセットこんろの 7. 2. 4 振動及び落下試験により確認することとする。

### 3.6 (19)について

(1) 「型式」は、届出事業者が自社の製品の型式の区分を明確にするために定める略号で表示してもよい。

(2) 「製造年月」は、西暦によるものとし、製造年は下2桁でもよい。

(3) 「製造番号」は、個々の製品を区別するための一連番号であることを原則とする。ただし、各製品の製造状況等を明らかにできるような管理がなされている場合は、ロット番号としてもよい。

(4) 「使用上の注意に関する事項」については、少なくとも次に掲げる事項を表示するものとし、説明内容は平易であって、かつ、できるだけ簡潔なものとすること。

イ 使用すべきガスに関する事項

ロ 点火、消火等器具の操作に関する事項

ハ 換気に関する事項

ニ 点検、掃除に関する事項

### 3.7 (2) について

「通常の点火操作」とは、日本産業規格 S 2093 (2019) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の表 13 電気点火性能試験中 3 試験方法 c) の操作をいう。

### 3.7 (4) について

(1) ロの規定は、容器収納庫周囲の見やすい箇所に容易に消えない方法で「容器を装着する前に器具栓が閉じていることを確認する」旨の注意事項が表示されているものにあっては、令和 3 年 5 月 31 日までは適用しない。

(2) ニの「容器の温度が上がることのない構造」とは、機器の一面が常に開放された状態で機器に装着した容器の全体が見える構造のものをいう。

### 3.7 (12) について

(1) 「各部の温度」の測定は、日本産業規格 S 2122 (2019) 家庭用ガス暖房機器の表 6 性能及び試験方法中の平常時温度上昇に定める方法により行うこととする。

(2) 「木壁」とは、日本産業規格 S 2093 (2019) 家庭用ガス燃焼機器の試験方法の図 3 木台及び木壁表面温度測定装置における木壁をいう。

### 3.7 (19) について

「15 時間以上断続的に燃焼」とは、例えば、3 分間燃焼し 3 分間休止する操作を 1 回として、これを 150 回以上繰り返すことなどをいう。

### 3.7 (20) について

「使用中又は輸送中に加えられ得る衝撃及び振動」については、日本産業規格 S 2147 (2017) カセットこんろの 7. 2. 4 振動及び落下試験により確認することとする。

### 3.7 (24) について

(1) 「型式」は、届出事業者が自社の製品の型式の区分を明確にするために定める略号で表示してもよい。

(2) 「製造年月」は、西暦によるものとし、製造年は下 2 桁でもよい。

(3) 「製造番号」は、個々の製品を区別するための一連番号であることを原則とする。ただし、各製品の製造状況等を明らかにできるような管理がなされている場合には、ロット番号としてもよい。

(4) 「使用上の注意に関する事項」は、燃焼器の見やすい箇所に表示することを原則とするが、燃焼器の表示箇所が小さくて燃焼器に表示することが極めて困難な場合に限って、容器の見やすい箇所に表示してもよいこととする。

なお、表示事項は、少なくとも次に掲げる事項を表示するものとし、説明内容は平易であって、かつ、できるだけ簡潔なものとすること。

- イ 点火、消火等器具の操作に関する事項
- ロ 点検、掃除に関する事項

#### [ガス漏れ警報器]

##### 1について

(1) 「難燃性」とは、長さ20ミリメートルの炎の先端を試験片の垂直下から5秒間当て、炎を取り去ったとき、当該試験片が燃焼し続けないことをいう。

(2) 「外郭」には、表示灯カバーは含まないものとする。

##### 3について

「水滴が侵入しにくい構造」とは、開口部から内部に水滴が侵入しにくく、かつ、電線を伝わって内部に水滴が侵入しにくい構造をいう。

##### 4について

この規定は、液化石油ガス用ガス漏れ警報器を構成する各部のいずれかに通電表示灯を有することを義務付けたものである。したがって、検知部、中継部及び分離警報部にまで取付けを義務付けたのではないので念のため。

##### 5について

「外郭等により十分保護されている」とは、通常の使用状態において、挿入した試験指が充電部に接触しないことをいう。

##### 7について

「識別できる」とは、照度が300ルクスの室内で壁の床面から30センチメートルの位置に点灯して設置し、表示灯が点灯していることを確認できることをいう。

##### 8について

「70デシベル以上である」とは、日本産業規格C1509-1(2017)電気音

響－サウンドレベルメータ（騒音計）－第1部：仕様の規格に適合する騒音計を用い、日本産業規格Z8731（1999）環境騒音の表示・測定方法の規格に適合する方法により測定したとき、1メートル離れた位置における音圧が70デシベル以上であることをいう。

#### 1.1について

「使用上支障のある影響を受けない」とは、衝撃電圧を電源端子に加えたとき、ヒューズの溶断、ブレーカの遮断及び誤報の発生がなく、かつ、信号回路に加えたとき当該回路が破壊されないことをいう。

#### 1.2（1）について

「耐食性のある材料又は表面に耐食処理を施したものである」ことの確認は、日本産業規格Z2371（2015）塩水噴霧試験方法の5. 装置に定める規格に適合する装置を用い、9. 試験条件において、4. 2. 1中性塩水噴霧試験に定める規格に適合する試験用塩溶液を24時間以上噴霧することにより行うものとする。

#### 1.2（2）について

「容易に交換できる」とは、液化石油ガス販売事業者等の従業者により容易に交換できることをいい、一般消費者等が容易に交換できることまで要求するものではない。

#### 1.2（3）について

「防爆性能を有するステンレス製二重金網又は多孔質の焼結金属で覆われている」とは、爆発限界内の濃度の液化石油ガス中において、二重金網又は多孔質の焼結合金内の液化石油ガスを着火させたとき当該金網又は焼結合金内の液化石油ガスが着火しても試験槽内の液化石油ガスが着火爆発しないことをいう。

#### 1.2（7）について

「使用上支障のある影響を受けない」とは、定格電圧で一定時間通電した後、定格電圧の90パーセントの電圧で10分間通電した後において、1.2（10）に規定する技術的内容に適合し、更に、一度定格電圧に戻した後、定格電圧の110パーセントの電圧で10分間通電した後において、1.2（10）に規定する技術的内容に適合することをいう。

#### 1.2（8）について

「使用上支障のある影響を受けない」とは、温度零下10度の状態で1時間通電した後及び温度40度の状態で1時間通電した後のいずれの場合においても1.2（10）に規定する技術的内容に適合することをいう。

## 12(9)について

「使用上支障のある影響を受けない」とは、温度35度以上40度以下、相対湿度85パーセント以上の状態で1時間通電した後、12(10)に規定する技術的内容に適合することをいう。

## 12(10)について

動作試験は、通常の使用状態で、1時間通電した後、イソブタンの濃度を毎秒0.01パーセントから0.005パーセントの割合で増加させ、作動したときのイソブタンの濃度を測定することにより行うものとする。

## 12(13)について

(1) 「通常の使用状態における衝撃」に耐えるとは、コンクリートの床上に厚さ3センチメートルの杉板を置き、30センチメートルの高さから2回落下させたとき及び壁等に取り付けた状態で、質量50グラムの鋼球を1メートルの高さから落下して衝撃を加えたときのいずれの場合においても12(10)に規定する技術的内容に適合し、かつ、亀裂等を生じないことをいう。

(2) 「輸送中に加えられる振動に耐える」とは、輸送のための梱包をした状態において、振動試験器により振動数600回毎分、全振幅5ミリメートルで上下、左右及び前後方向にそれぞれ20分間ずつ振動させた後において、12(10)に規定する技術的内容に適合することをいう。

## 12(14)について

「使用上支障のある影響を受けない」とは、温度40度から50度までの間で、亜硫酸ガスの濃度を0.4ppmとして10日間通電した後、大気中で24時間以上通電した後において、12(10)に規定する技術的内容に適合することをいう。

## 12(15)について

(1) 「種別」とは、ガス漏れ警報器又はガス漏れ警報器検知部の別をいう。

(2) 「型式」は、届出事業者が自社の製品の型式の区分を明確にするために定める略号で表示してもよい。

(3) 「製造年月」は、西暦によるものとし、製造年は下2桁でもよい。

(4) 「出力信号の種類」とは、監視時、警報時及び機能低下時のそれぞれの電圧等をいう。

(5) 「使用上の注意に関する事項」については、少なくとも次に掲げる事項を表示するものとし、説明内容は平易であって、かつ、できるだけ簡潔なものとすること。

イ 設置に関する事項（接続すべき中継部及び分離警報部の型式を含む。）

ロ 分解しないことに関する事項

ハ 落下したり、衝撃を加えないことに関する事項

### 1.3 (2) について

「防食のための措置が講じられている」とは、塗装、メッキ等により腐食されないよう十分保護されていることをいう。

### 1.3 (3) について

「耐久性及び耐酸化性を有し、かつ、融着を起こしにくい材料」とは、例えば、PGS合金、白金、金、パラジウム、銀パラジウム合金、ロジウム又はそれらの拡散、貼り、クラッド若しくはメッキしたものなどをいう。

### 1.3 (4) について

「著しい電流の低下を生じない」とは、試験後の電流の低下が試験前の電流の20パーセント以下であることをいう。

### 1.3 (8) について

「使用上支障が生ずるような影響を受けない」とは、該当する受信部と接続し、定格電圧の90パーセント（予備電源にあっては85パーセント）及び定格電圧の110パーセントのそれぞれの電圧で液化石油ガス漏れ信号及び異常表示信号を与えたとき、受信部がそれぞれ1.4（1.2）及び1.4（1.5）に規定する技術的内容に適合することをいう。

### 1.3 (1.2) について

(1) 「種別」とは、ガス漏れ警報器中継部をいう。

(2) 「型式」は、届出事業者が自社の製品の型式の区分を明確にするために定める略号で表示してもよい。

(3) 「製造年」は、西暦によるものとし、製造年は下2桁でもよい。

(4) 「使用上の注意に関する事項」については、少なくとも次に掲げる事項を表示するものとし、説明内容は平易であって、かつ、できるだけ簡潔なものとすること。

イ 接続すべき検知部及び受信部の型式に関する事項

ロ 分解しないことに関する事項

ハ 落下したり、衝撃を加えないことに関する事項

(5) 「入力信号及び出力信号の種類」とは、監視時、警報時及び機能停止時のそれぞれの電圧等をいう。

#### 14 (1)について

- (1) 「音響を発する」とは、電圧を徐々に上げてゆき、定格電圧の90パーセント（予備電源にあっては、定格電圧の85パーセント）に達するまでの間に警報を発することをいう。
- (2) 「70デシベル以上である」とは、日本産業規格C1509-1(2017)電気音響－サウンドレベルメータ（騒音計）－第1部：仕様の規格に適合する騒音計を用い、日本産業規格Z8731(1999)環境騒音の表示・測定方法の規格に適合する方法により測定したとき、1メートル離れた位置における音圧が70デシベル以上であることをいう。
- (3) 「使用上支障が生じない」とは、定格電圧で8時間連続して鳴動させた後、口に規定する技術的内容に適合することをいう。

#### 14 (3)について

「著しい電流の低下を生じない」とは、13(4)についてと同じとする。

#### 14 (7)について

「使用上支障のある影響を受けない」とは、定格電圧の90パーセント（予備電源にあっては85パーセント）及び定格電圧の110パーセントのそれぞれの電圧で液化石油ガス漏れ信号及び異常表示信号を与えたとき、それぞれ14(12)及び14(15)に規定する技術的内容に適合することをいう。

#### 14 (12)について

液化石油ガス漏れ表示灯の色は、火災報知設備と一体になっている場合等赤とすると他の表示灯と紛らわしい場合は、黄とするものとする。

#### 14 (14)について

「2回線の液化石油ガス漏れ信号を同時に受信しても液化石油ガス漏れ表示が行える」とは、2個以上の液化石油ガス漏れ表示灯等により同時に液化石油ガス漏れの発生した区域の表示が行えるものをいう。

#### 14 (15)について

「異常表示灯が作動する」とは、異常が発生した検知部等及び中継部を表示することをいう。

#### 14 (17)について

「使用上支障のある影響を受けない」とは、温度零度の状態で1時間保った後及び温度40度の状態で1時間保った後のいずれの場合においても14(12)及び14(1

5) に規定する技術的内容に適合することをいう。

#### 14 (18) について

- (1) 「種別」とは、ガス漏れ警報器1級受信部をいう。
- (2) 「型式」は、届出事業者が自社の製品の型式の区分を明確にするために定める略号で表示してもよい。
- (3) 「製造年」は、西暦によるものとし、製造年は下2桁でもよい。
- (4) 「使用上の注意に関する事項」については、少なくとも次に掲げる事項を表示するものとし、説明内容は平易であって、かつ、できるだけ簡潔なものとすること。
  - イ 接続すべき検知部等、中継部及び分離警報部の型式に関する事項
  - ロ 監視のための操作・点検に関する事項
  - ハ 故障した場合の処置に関する事項
- (5) 「入力信号及び出力信号の種類」とは、13 (12) についての(5)と同じとする。

#### 16 (2) について

- (1) 「検知部等から電気が供給されるもの」とは、出力端子付一体型の液化石油ガス用ガス漏れ警報器と連動して警報を発するものをいう。
- (2) 「検知部等から電気が供給されないもの」とは、一体型以外の液化石油ガス用ガス漏れ警報器の警報部をいう。

#### 16 (3) について

- (1) 「種別」とは、検知部等から電気が供給されるものにあってはガス漏れ警報器戸外ブザー(室外ブザー、外部警報部)とし、検知部等から電気が供給されないものにあってはガス漏れ警報器警報部とする。
- (2) 「型式」は、届出事業者が自社の製品の型式の区分を明確にするために定める略号で表示してもよい。
- (3) 「製造年」は、西暦によるものとし、製造年は下2桁でもよい。
- (4) 「使用上の注意に関する事項」については、少なくとも次に掲げる事項を表示するものとし、説明内容は平易であって、かつ、できるだけ簡潔なものとすること。
  - イ 接続すべき検知部等の型式
  - ロ 分解しないことに関する事項
  - ハ 落下したり、衝撃を加えないことに関する事項

#### 17について

- (1) 「遠隔操作機構」とは、本体から離れた位置で液化石油ガス器具等を運転するための仕組みをいう。また、「遠隔操作機構」には、操作用コントローラー、アプリなどのソフト、通信回線を利用したスマートスピーカー及び液化石油ガス器具等本体の音声利用を含む。
- (2) 「コントローラー」とは、液化石油ガス器具等を制御する装置の総称をいう。

#### [低圧ホース]

##### 1について

- (1) 「耐熱性」を有するとは、日本産業規格B8262(2019)LPガス用継手金具付高圧ホース及び低圧ホースの10.2.7低圧ホースの耐熱性試験に規定する試験を行ったとき、亀裂、ひび割れ等の異常のないことをいう。
- (2) 「難燃性」を有するとは、炎口の内径が約10ミリメートルのブンゼンバーナーを用いて液化石油ガスを完全燃焼させ、その還元炎の先から10ミリメートル離れた位置に試料を5秒間置き、取り出してから5秒間以上炎を出して燃え続けないことをいう。
- (3) 「耐老化性」を有するとは、日本産業規格K6257(2017)加硫ゴム及び熱可塑性ゴム—熱老化特性の求め方の3.3試験方法に定める促進老化試験のA法(AtA-1)により試験温度を69度以上71度以下、試験時間を96時間として試験を行ったとき、引張強さの低下率が25パーセント以下であることをいう。
- (4) 「十分な引張強さ」を有するとは、日本産業規格K6251(2017)加硫ゴム及び熱可塑性ゴム—引張特性の求め方に定める規格に適合する方法により試験を行ったとき、引張強さ8メガパスカル以上、伸びが200パーセント以上であることをいう。
- (5) 十分な「可とう性」を有するとは、日本産業規格B8262(2019)LPガス用継手金具付高圧ホース及び低圧ホースの10.2.9低圧ホースの可とう性試験に規定する試験を行ったとき、ホースの外径の扁平率が10パーセント以下であることをいう。
- (6) 「液化石油ガスに侵されない」とは、内層のゴムを次に掲げる試験液及び空気の中に24時間以上放置した後の体積変化率が試験前の体積のプラス10パーセント以下及びマイナス3パーセント以内であり、液化石油ガス漏れのおそれのある変質、変形等のないことをいう。

イ プロパン50パーセント以上80パーセント以下、プロピレン10パーセント以上40パーセント以下及びブタジエン2パーセント以上の混合液であって、温度零下20度以下のもの

ロ プロパン50パーセント以上80パーセント以下、プロピレン10パーセント以上40パーセント以下及びブタジエン2パーセント以上の混合液であって、温度40度以上のもの

ハ 温度零下25度以下の空気

(7) 「耐候性」を有するとは、日本産業規格B8262(2019)LPガス用継手金具付高圧ホース及び低圧ホースの10.2.4ホース外層の耐オゾン性試験に定める規格に適合する方法によりオゾン濃度を45pphm以上55pphm以下、試験温度を38度以上42度以下、試験時間を96時間、伸びを20パーセントとして試験を行ったとき、使用上支障のある亀裂等が生じないものであることをいう。

(8) 「耐食性」を有するとは、日本産業規格K6258(2016)加硫ゴム及び熱可塑性ゴムー耐液性の求め方の8.1浸せき試験に定める規格に適合する方法により、次の表の項目欄に応じた浸せき条件において、試験前の質量に対する質量変化率が質量変化率の欄に掲げる基準に適合し、かつ、使用上支障のある膨潤、軟化、収縮等がないものであることをいう。

項目	浸せき条件	質量変化率
耐食酢性	4%酢酸水溶液 25±5°C 24時間	12%以下
耐食用油性	大豆油(100%) " "	5%以下
耐しょう油性	しょう油(100%) " "	5%以下
耐石けん液性	2%ラウリル酸ナトリウム水溶液 " "	8%以下
耐中性洗剤性	2%n-ラウリルベンゼンスルホン酸ナトリウム水溶液 " "	5%以下
耐漂白剤性	10%次亜塩素酸ナトリウム水溶液 " "	5%以下

2について

「継手金具」に用いる材料は、日本産業規格Z2371(2015)塩水噴霧試験方法の5 装置に定める規格に適合する装置を用い、9 試験条件において、4.2.1

中性塩水噴霧試験に定める規格に適合する試験用塩溶液を24時間以上噴霧した後、1  
3 試験結果の表し方 a) 腐食面積に定める規格に適合する方法により判定を行ったとき、腐食がないか又はレイティングナンバ9.8の腐食面積率である耐食性のある金属又は表面に耐食処理を施した金属であること。

#### 4について

「液化石油ガスに侵されない」とは、1について(6)と同じとする。

#### 5について

- (1) 「耐圧性能」を有するとは、0.8メガパスカル以上の圧力を1分間以上加えたとき、漏れ又は使用上支障のある変形のないことをいう。
- (2) 「気密性能」を有するとは、0.3メガパスカル以上の圧力を1分間以上加えたとき、液化石油ガス漏れのないことをいう。
- (3) 「十分な引張強さ」を有するとは、1キロニュートン以上の引張力を5分間以上加えたとき、使用上支障のある欠陥を生じないことをいう。

#### 6について

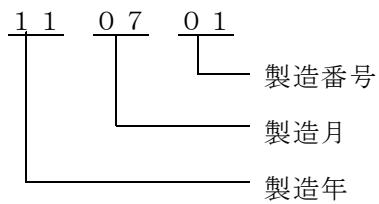
「衝撃に耐える」とは、継手金具の一端を固定し、他端に質量1.5キログラム以上の鉄球を1メートル以上の高さから落下させて衝撃を加えたとき、使用上支障のある欠陥を生じないことをいう。

#### 7について

「使用上支障のないもの」とは、日本産業規格B8262(2019)LPガス用継手金具付高圧ホース及び低圧ホースの10.2.14ホースアセンブリの耐低温曲げ試験に規定する半径に曲げたとき、割れ、その他の異常のないことをいう。

#### 8について

- (1) 「継手金具又は低圧ホースの見やすい箇所」とは、継手金具及び低圧ホースの表面のほか、これらに堅固に取り付けられ、容易に取り外すことができないものの表面を含む。
- (2) 「製造年月」は、西暦により、例えば2011年7月に製造されたものであれば1107と表示するものとする。
- (3) 「製造番号」は、個々の製品を区別するための一連番号であることを原則とする。ただし、各製品の製造状況等を明らかにできるような管理がなされている場合は、ロット番号としてもよい。
- (4) 表示事項の表示は、次の例によることができる。



イ  
\_\_\_\_\_ 経済産業大臣に届け出た届出事業者の登録商標又は経済産業大臣の承認を受けた届出事業者の略称

(5) 「液化石油ガス用である旨」の表示は、ホースの外面に「LPG用低圧ホース」と、ホースの色と明確に区別することができる色の文字で容易に消えないように印刷されていることとする。

#### [対震遮断器]

##### 4について

「膨潤」のないものとは、体積変化率がゴム製にあっては8パーセント以下、合成樹脂製にあっては1.5パーセント以下のものをいう。

##### 8について

「雨水」が侵入する恐れがないとは、日本産業規格C0920(2003)電気機械器具の外郭による保護等級(IPコード)の6. 第二特性数字で表される水の浸入に対する保護等級の第二特性数字が3の保護等級に規定する方法により散水した後、内部に水が浸入しないことをいう。

##### 12について

「危険なガス漏れがないこと」とは、漏れるガスの量が0.55リットル毎時以下であることをいう。

##### 18について

「遠隔操作機構」とは、本体から離れた位置で液化石油ガス器具等を運転するための仕組みをいう。また、「遠隔操作機構」には、操作用コントローラー、アプリなどのソフト、通信回線を利用したスマートスピーカー及び液化石油ガス器具等本体の音声利用を含む。

##### 19について

(1) 「製造年月」は、西暦により、例えば2011年7月に製造されたものであれば

1107と表示するものとする。

なお、ガスマーテーの内部でガス通路を閉ざす構造のものにあっては、計量法（平成4年法律第51号）第72条第2項に基づく検定証印に表示される検定満了の年月をもって代えることができるものとする。

（2）「製造番号」は、個々の製品を区別するための一連番号であることを原則とする。ただし、各製品の製造状況等を明らかにできるような管理がなされている場合は、ロット番号としてもよい。

## 附 則

この規程は、令和3年12月1日から施行する。

なお、改正日から令和4年5月31日までは従前の例によることができる。