

## 第4回 圧力容器規格委員会

### 議事次第

1. 日時： 平成19年5月31日(木) 14:00～17:00
2. 場所： 虎ノ門パストラル 新館3階 あやめ
3. 議題：
  - (1) 前回議事録確認
  - (2) ASME 投票案件(ボルトスペーシング修正係数)の経過報告
  - (3) ねじ構造の強度設計指針に対する書面投票等の結果報告
  - (4) 安全率4のKHKSの作成方針の確認
  - (5) 安全率2.4の技術文書の検討
    - a) 製作及び検査関係の説明
    - b) 審議の進め方、技術文書の記述方法等について
  - (6) その他
4. 配布資料：
  - 4資料1 第3回圧力容器規格委員会 議事録(案)
  - 4資料2 BC06 1083 Flange Bolt Spacing Correction Factor
  - 4資料3 書面投票及びテクニカルレビュー(5/11締切分)への対応(案)
  - 4資料4 安全率4のKHKSの作成方針の確認について
  - 4資料5 安全率2.4の技術基準(案)での製作規定  
(参考) EN13445 Part 4 と ASME New Div.2 Part 6(案)の製作規定の比較
  - 4資料6 安全率2.4の技術基準(案)での検査及び試験規定  
(参考) EN13445 Part 5 と ASME New Div.2 Part 7(案)及び Part 8(案)の検査試験規定の比較
  - 3資料6 抜粋 安全率2.4の技術基準案での規定項目及び規定内容の考え方 - 製作、検査・試験関係 抜粋